TRUMPF

第 2 部分———齊鑄未來

利用現有潛力代替新建

在建築行業，每一天都至關重要。除了品質和價格，SCHRAG的客戶尤□關注較短的交貨時間。為了在邊緣型材業務領域保持其市場領導地位□SCHRAG集團的總經理Thomas Goswin想透過自動化搶先決定性的一兩天。迄今為止，SCHRAG在位於德國的四個基地□產邊緣型材。應減輕其負擔以便為進一步增長創造空間。為此，應建立一個新的生產基地來自動化生產檁條和牆梁。在進行工廠規劃□□SCHRAG□□TRUMPF□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□SCHRAG□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□

SCHRAG Kantprofile GmbH

www.schrag-kantprofile.de

□部位於北萊茵-□斯特法倫州希爾興巴赫的SCHRAG集團聯合了眾多聯網專家，提供用於輕金屬建築屋□和立面的整體□決方案。在最大的業務領域中，該集團在位於德國的四個基地以及捷克和波蘭生產和銷售邊緣型材□

□業	員工□數	產□
輕金屬建築	500	希爾興巴赫（德國）

□戰

在建築行業，時間是決定性因素。SCHRAG□經□Thomas Goswin有足夠的理由於2017年啟動跨所有業務領域定位整個SCHRAG集團的戰略流程。側重點在用於建築行業的邊緣型材□Goswin知道只能透過自動化縮短交貨時間，□□此計畫建設新的生產□地，未來將在那裡集中、高效地生產用於廠房下部結構的檁條和牆梁。但在實際實施該大型專案時，Thomas Goswin不想僅僅依靠自己的專業知識□TRUMPF的智慧工廠顧□□制定歐洲最現代化的□金屬構件生產計畫。

> "TRUMPF顧問憑藉他們的專門知識和全新視角找到了最適合我們的解決方案□"
>
> **THOMAS GOSWIN**
>
> SCHRAG KANTPROFILE GMBH□□經□

□□方案

在與Thomas Goswin、基地主管、技術主管和IT主管以及生產、銷售□IT部門同事的緊密合作中，智慧工廠顧問對所有基地進行了詳細的現狀分析。透過與所有參與者的廣泛討論、對物□流與資訊流的分析以及考慮到SCHRAG所提供的□規模資料庫，明確了所有生產過程並揭示了優化潛力。但不僅如此：鑒於確定的生產數量，專案團隊成員□TRUMPF顧問仔細思考了建設

新基地的替代選擇。顯然，與新建相比，擴建和聯網現有基地可□SCHRAG集團提供更大的附加值。由此做出擴建位於漢堡的塞沃塔爾基地並使其適應檁條與牆梁自動化生產的決定□

□實

Thomas Goswin與TRUMPF□慧工廠顧問的合作依賴于中立的，即不受製造□□機台影響的諮詢。顧□能滿足這一條件。他們建議購買一家義大利製造商的全自動化輥壓成型設備來生產標準型材。在大宗訂單中特殊型材也屬於供貨範圍，而分割訂單並無助益，因此在塞沃塔爾還安裝了一條衝壓線□□中包括一台用於加工□殊型材的EHT的12.5米壓力機□一個新的卷□倉庫服務於兩條生產線。為了高效的交付和接收材料與零件，新的卡車繞行道路是計畫的一部分。新辦公樓使基地擴建專案□□完善。計畫□2022年3月啟動生產。

□望

由TRUMPF□問的基地分析也產生了眾多子專案，Thomas Goswin想立即著□□些專案：「在某些區□，我們能提高透明度並建立更高效的流程。」此外，減輕基地負擔為我們創造了實施自動化與數位化解決方案的空間。「我的宏偉目標是將所有基地聯網」，Goswin解釋道。他現在就知道，TRUMPF□問與SCHRAG專案團隊會在未來幾個月裡繼續密切合作。

□□以償

SCHRAG □司的新生產車間正使□ TRUMPF 顧問推薦的自動化輥壓成型設備來生產標準型材。漢堡分公司經理 Ingo Kleinau □釋說：「這種多輥成型設備的速度比傳統生產方式快四倍。所以我們的新工廠也能交付大項目。傳統生產方式需要四到五人作業，而該輥壓成型設備可單人操作」□

智慧工廠顧問推薦的 EHT 12.5 米折彎機是對 SCHRAG □司機台庫的重要補充，Kleinau 解釋說：「因□訂單通常都包含有標準型材和特殊型材。所以我們必須具備同時交付這兩種型材的能力□EHT □輥壓成型設備和折彎□則助我們實現了這一點」。

目前 SCHRAG 漢堡工廠的年產能為 2,500 至 3,000 □。Kleinau 補充說：「引□新設備以後，我們的年□能現已接□ 20,000 噸。而□正是客戶如□對我們的要求□快速且大量交付。我們終於如願以償」□

https://www.trumpf.com/zh_TW/□決方□/□功故□/我們客戶schrag的成功案□/