Fendt AGCO
Florian Hammel
Fendt TruLaser 8000

AGCO GmbH / Fendt

www.fendt.com

Fendt 1930
1997 AGCO

	7,800	Marktoberdorf

TRUMPF

- TruLaser 8000

- 2D
- 3D

Fendt
Hammel

> "我們當時想提高雷射切割產能，而且這一目標現已達成。"
>
> **FLORIAN HAMMEL**□左□
>
> □責 FENDT 公司的戰□規劃□製□研□

□□方案

□□ TruLaser 8000 卷材版的首家客戶，TRUMPF 的報價對於 Fendt □司來說可謂來得正是時候。不過 Hammel 與其項目團隊也是仔細核□□□□果後才同意了報價。而且他們覺得前景很不錯：「在上料和下料時間方面，我們每年大概可節省 600 □□時。而且由於在切割□材的過程中幾乎不用更換材料，所以該系統的生產性時間比以往的雷射機組增加了 □14%。」不過，更□□優勢還是該系統能夠□省材料。與板料不同的是，卷材並不會在三四米後就結束，因此許多部件，也包括大型部件，都可更有效地在雷射床上進行排樣。「最終 □□節省了約 20% 的原材料，而且還提升了產量！」Fendt 和 Hammel 對此表示肯定。車間正為安裝 TruLaser 8000 卷材版做準備。

□實

時間來到了 2023 □□首輛裝有卷材的貨車□接駛入工廠。天車起重機會為 TruLaser 8000 □材□裝料。卷材會被展開，□後再被導入切割艙。雷射頭在板材上方嗖嗖作響，並施加 □輪廓。在切割艙後方，兩個下料機器人會從傳送帶提取部件然後再將其小心放下。少量下腳料會被自動向外運出到容 □□中。零件生產會持續□斷地進行□Florian Hammel □意地說：□□過排樣我們得以高效利用板材。我們只需花費更少的工作就能獲得更多的產量。」

□望

Hammel 還不得不提轉變成卷材連續生產的另一好處：「由於我們無需再庫存板材並在廠區內來回運送，所以我們每年可省掉 □ 2,400 □的叉車行駛次數。」節省下來的各項成本加在一起就會非常可觀。「雷射落料系統的投資成本很快就能收回」□Hammel 開心地笑道。「當然我現在還說不準速度有多快。但我 □□確定的是速度真的很□。」

版本日期：2024.03.26

https://www.trumpf.com/zh_TW/□決方□/□功故□/□們客□-agco-gmbh-fendt-的成功案□/