在建筑行业，每一天都至关重要。除了质量和价格，SCHRAG 的客户尤其关注较短的交货时间。为了在边缘型材业务领域保持其市场领导地位，SCHRAG 集团的总经理 Thomas Goswin 想通
过自动化抢先决定性的一两天。迄今为止，SCHRAG 在位于德国的四个基地生产边缘型材。应减轻其负担以便为进一步增长创造空间。为此，应建立一个新的生产基地来自动化生产檩条和墙梁。在进行工厂规划
时，SCHRAG 得到通快智能工厂顾问的支持。在合作伙伴项目过程中，他们与 SCHRAG 项目团队一起找到了比新建更明智的替代选择。
SCHRAG Kantprofile GmbH
www.schrag-kantprofile.de
总部位于北莱茵-威斯特法伦州希尔兴巴赫的 SCHRAG 集团联合了众多联网专家，提供用于轻金属建筑屋顶和立面的整
体解决方案。在最大的业务领域中，该集团在位于德国的四个基地以及捷克和波兰生产和销售边缘型材。
行业
轻金属建筑
员工人数
500
网点
希尔兴巴赫（德国）
挑战
在建筑行业，时间是决定性因素。SCHRAG 总经理 Thomas Goswin 有足够的理由在 2017 年启动横跨所有业务领域定位整个 SCHRAG 集团的战略流程。侧重点在
用于建筑行业的边缘型材。Goswin 知道只能通过自动化缩短交货时间，并为此计划建设新的生产基地，未来将在那里集中、高效地生产用于厂房下部结构的檩条和墙梁。但在实际实施该大型项目
时，Thomas Goswin 不想仅仅依靠自己的专业知识。通快的智能工厂顾问应制定欧洲最现代化的轻金属构件生产计划。
"通快顾问凭借他们的专门知识和全新视角找到了最适合我们的解决方案。"
THOMAS GOSWIN
SCHRAG KANTPROFILE GMBH 的总经理
解决方案
在与 Thomas Goswin、基地主管、技术主管和 IT 主管以及生产、销售和 IT 部门同事的紧密合作中，智能工厂顾问对所有基地进行了详细的现状分析。通过与所有参与者的广泛讨论、
对物料流与信息流的分析以及考虑到 SCHRAG 所提供的大规模数据库，明确了所有生产过程并揭示了优化潜力。但不仅如此：鉴于确定的生产数量，项目团队成员和通快顾问仔细思考了建设新
第 2 部分——齐铸未来
利用现有潜力代替新建

基地的替代选择。显然，与新建相比，扩建和联网现有基地可□ SCHRAG □团提供更大的附加值。由此做出扩建位于汉堡的□□塔尔基地并使其适应□条和墙梁自动化生产的决定。

□施

Thomas Goswin 与通快智能工□顾问的合作依赖于能否提供中立的，即不受制造商和机床影响的咨询。顾问可以满足这一条件。他们建议购买一家意大利制造商的全自动化辊压成型 □备□生产标准型材。在大宗订单中特殊型材也属于供货范围，而分割订单并无助益，因此在塞沃塔尔还安装了一条冲压线 □□中包括一台用于加工□殊型材的 EHT 的 12.5 米压力机。一个新的卷材仓库服务于两条生产线。为了高效的交付和接收材料与零件，新的卡车绕行道路是计划的一部分。新办公楼完善了基地 □□项目。计划□ 2022 年 3 月启动生产。

□望

由通快顾问的基地分析也产生了众多子项目，Thomas Goswin 想立即着手这些项目：“在某些区域，我们能提高透明度 □建立更高效□流程。”此外，减轻基地负担为我们创造了实施自动化与数字化解决方案的空间。“□的宏伟目标是将所有□□联网”，Goswin 解释道。他现在就知道，通快顾问□ SCHRAG □目团队会在未来几个月里继续密切合作□

□□以偿

SCHRAG □司的新生产车间正使用通快顾问推荐的自动化辊 □□型设备来生产标准型□□汉堡分公司经□ Ingo Kleinau 解释说：“这种多□成型设备的速度比传统□产方式快四倍□所以我们的新工厂也能交付大项目。传统生产方式需要四到五人作业，而该辊压成型设备可单人操作 ”。

智能工厂顾问推荐的 EHT 12.5 米折弯机是对 SCHRAG □司机床库的重要补充，Kleinau 解释说：“因为订单通常都包含有标准型材和特殊型材。所以我们必须具备同时交付这两种型材的能力□EHT □辊压成型设备和折弯□则助我们实现了这一点 ”。

目前 SCHRAG 汉堡工厂的年产能为 2,500 至 3,000 □。Kleinau 补充说□“引进新设备以后，我们的年产能现已接近 20,000 吨。而这正是客户如今对我们的要求：快速且大量交付。我们终于如愿以偿 ”。