TRUMPF

Böhmer Systemtechnik GmbH

www.boehmer-systemtechnik.de

□年来，Böhmer Systemtechnik GmbH 已经确立了自己在钢材、机械和设备制造领域的零部件供□□地位。无论是五金加工厂还是系统供应商，Böhmer 都能为其提供高质量的板材件。这家位于巴登-符腾堡州朗根恩斯□根 (Langenenslingen) 的中型公司提供一站式生产。从钢、不锈钢和□材料的激光落料和折弯件，一直到□件□系统解决方案、钢构件和焊接结构———即使是小批量生产也非常可靠。

□业	员工□数	网□
钢材、机械和设备制造	150	朗根恩斯林根 □Langenenslingen， □□)

通快产□

- 🟩 TruLaser Weld 5000
- 🟩 STOPA 料库

□用

- 🟩 激光焊□
- 🟩 焊接

□战

多种焊接工艺，结合训练有素的专业人 □———Böhmer Systemtechnik GmbH 拥有集中的□□能力。但还缺少一样□激光焊接。总经理兼焊接工程师 Josef Böhmer 早就发现这项□□很有吸引力，但他也□识到这需要合适的零件。当通快邀请他测试大规格激光焊接设备 TruLaser Weld 5000 时，他清楚地知道：“□有几家公司拥□用激光焊接大零件的经验、专业知识和必要机床。这正是我们的机会所在。”

> "凭借 TruLaser Weld 5000，我们不仅是先驱者，也是启蒙者。"
>
> **JOSEF BÖHMER**
>
> BÖHMER SYSTEMTECHNIK GMBH 的总经理

□□方案

凭借 XXL □激光焊接，Josef Böhmer 一举两得：既扩大了其产品组合，□□善了其焊接能力。Böhmer 坚信□“如果能准确判断适合激光焊接的零件，这会是一个明显优势。对我们来说，激光焊接是对其他工艺的一种连贯且重要的补充，但它也提供了许多全新的可能性。”□公司□ TruLaser Weld 5000 上主要焊□具有长接缝的模板结构□，也焊接用于旅居挂车的薄板件。前者需要低制造公差和高强度，后者需要视觉美观的接缝。激光焊接设备两全其美。

□施

对于 Josef Böhmer 来说，激□焊接的一个重要加分项□系统的灵活性：“我们使用 Kuka 机器人在□性轴和双支架翻转焊台上工作。这样我们可以覆盖长 4 米、宽 1.20 米的大型加工区域。”机床中的起重机减轻了员工提升较重零□□负担。如果中间需要□接一个小零件，则 TruLaser Weld 5000 的 DKP 翻转加工台□□提供帮助。Böhmer：“如此一来我们就可以焊接小零件，而无需为此□□拆下双支架翻转焊台□用于较大零件的工装。”□外，得益于其集成至机器人控制系统的数控旋转轴，DKP □转加工台只需一次装夹即可焊接难以接近的部件。

□望

Böhmer 先在 TruLaser Weld 5000 上进行 25 至 50 件的批量加工，未来也将采取更□□数。这是个好机会，Josef Böhmer □释说：“我们已经常常被问及有关新零件激光焊接的问题。客户信赖我们广泛的焊接专业知识，我们也值得信赖。”凭借自动化激光焊□设备，还能更好地规划流程。这对交货时间及客户满意度都有积极影响。Josef Böhmer 也很满意：“有了这台机床，我们可以进一步扩大我们的产品组合，从而确保我们公司在未来也能取得成功。显然，□□今天就已得到回报。”

https://www.trumpf.com/zh_INT/solutions/success-stories/the-success-story-of-our-customer-boehmer/