Bickel GmbH

www.bickel-blechtechnik.de

□于上代丁根的 Bickel GmbH Metallbau Blechtechnik 提供以钢、不锈钢和铝为原料的个性化□制解决方案，主要面向仪器制造和机械制造领域。Jürgen Bickel 在 1983 □以一□通快仿形冲剪机、一部二□的冲击剪和一台手动翻板折弯机成立了公司。如今，他和他的女儿 Melanie □理着一家拥有现代机床储备和 40 名□工的创新公司。

□业	员工□数	网□
金属制造、自动售货机制造、CNC 钣金加工、设备制□□□□□□□□锁□□□□□□造	40	上代丁根（德国）

通快产□

🟩 TruBend Center 7030

□战

Bickel Blechtechnik 告别了利润微薄的量产订单。为了能够提供个性化定 □□决方案并作为原型和□量产形式实现，公司需 □具有极大灵活性的翻板折弯机。Jürgen Bickel 及其生产主管 Roland Jenz □□了足足五年市场上的现有产品。但并未找到符合其设想并配有必要服务的机床。

> "TruBend Center 5030 的翻板折弯工艺为我们开辟新的可能性□"
>
> **JÜRGEN □ MELANIE BICKEL**
>
> □司□□人及其女儿

□□方案

首台 TruBend Center 5030 于 2014 年前往上代丁根。因为在 Codatto 被通快接管后，整套解决方案非常适□ Bickel Blechtechnik。Jürgen Bickel：“很早以前，我们就对来自意大利洛尼戈的机床的灵活性心悦诚服。自从通快接收了产品和专有技术，我们也得到了 □□所需要的服务承诺。”但最重要的当然是 TruBend Center 5030 本身因其独特的机床设计而令人信服。其在工件机械手上有一个附加高度轴，因此特别灵活：工件机械手可以将工 □固定在不同位置。由此 □以轻松加工负折弯部件以及非常细 □的型材。借助标准模具，TruBend Center 就能实现较大的格式和形状多样性：极短折边长度、高排样、小型材、成型部件、凹槽和 □种半径都可以。带孔板 □加工也能很好地完成。可灵活定位的吸盘或可选磁性夹具牢牢固定板材。

© KD Busch

TruBend Center 5030
NEW
Erste TruBend Center

□施

“TruBend Center 5030 □翻板折弯工艺为我们开辟新的可能性”，Jürgen Bickel 表示□“这也激发了我们合作伙伴的现代设计灵感。”□于许多钣金组件□Bickel 如今可以实现拱形前面。此外，其将翻板折弯工艺与模压折弯相结合：在 TruBend Center 上进行弧形折弯时，壳体件先得到其拱形前面。然后其在折弯机上得到尺寸精确的长边。零件多□性不再受限。

□望

□□ TruBend Center 5030，Bickel Blechtechnik 获得用于提高日常生产灵活性的整套解决方案：在故障情况下，机床也不会长时间停机。团队□己负责保养和□□，非常重视通快的极速备件服务和专业的制造商热线。

https://www.trumpf.com/zh_INT/solutions/success-stories/the-success-story-of-our-customer-bickel/