Swiss m4m Center □□□□

□□方案

除了关于增材制造主题的培训和进修机会外，Swiss m4m Center 还展示□□常实用的应用示例。□此，该公司还投资购买了一台 TruPrint 2000。Swiss m4m Center 使用该机床在合格的生产环境中根据 ISO 13485 标准□ 1.4542 / 17-4PH 不锈钢生产零件。Nicolas Bouduban 讲道：“这台机床非常灵活。□□既可以经济地打印单件，又能进行小批量至中批量生产。”TruPrint 2000 相对较大的建造空间可实□ 200 x 200 毫米的建造体积。光束直径□ 55 □米的 300 □光纤激光器即使在处理复杂的精细零件时也能保证出色的打印成果和表面质量。借助 Multilaser □□□TruPrint 2000 提供了提高生产效率的可能性。Fullfield Multilaser □□两个 300 □光纤激光器，可同时曝光整个建造空间 □Multilaser 扫描区域的全自动互相校准保障了高精度。

□施

为了演示，Swiss m4m Center 专门设计了一种医用夹钳。它们精细而复 □□结构和形状旨在向客□展示增材制造的可行性。“TruPrint 2000 在数小时内用 1.4542 / 17-4PH 不锈钢打印了□次手术器械□”Bouduban 解释，并继续说道：“这个示例旨在让我们□客户清楚地认识到，利□增材制造建造原型是多么轻松。TruPrint 2000 还提供了快速、经济生产小批量非标产品的可能性。”□□□操作简易性以及简单□零件和粉末处理使该设□成为 Bouduban □□□的入门级机床。“TruPrint 2000 不会使用户负□过重，但它又提供了足够多的选项，不会立即达到产能极限 □”

□望

Swiss m4m 的服务引起了很大兴趣□Nicolas Bouduban 满怀信心□“增材制造在□□技术行业充满可能性□越来越多的公司希望深入发展这项工艺。我们提供启动协助。而机床制造商了如指掌：哪些应用应该选择哪些参数、激光应该如何接近部件。通快已经准备好与我们和我们的客户分享 □□技术知识。这是我们□服工作的重要前提条件。”

□解□关我□产品的□多信□

TruPrint 2000

您想获得优质又经济的 3D 打印? TruPrint 2000 凭借 55 µm 的小激光光束直径提供优秀的打印结果，其表面质量和细节精度令人信服。

Zum Produkt □

工业化零件与粉末管理

优化处理粉末和部件是工业成熟型批量增材制造的前提条件。深入了解工业化零件及粉末管理系 □的相关通快产品。

Zum Produkt □

https://www.trumpf.com/zh_INT/解决方 /□□□/工客 -swiss-m4m-center-的成功案 /