70 □□□□□

成功□例 Randon

TRUMPF
TruBend 5320

□望

Randon □为未来有两种选择：如果市场不要求更多的生产 □□只使用新系统，从而□低成本获得高生产效率□如果市场需要更多的生产，则公司还可利用留存的旧机床。机床之间逐步联网可 □Randon □员工提供支持。“我们利用机床的智□和连通性”，Randon 的工业经理 Bernardo Bregoli Soares 这样说道。

□解□关产□的更多□息

Highspeed Eco

优秀的机床应当无需手动补充调校即可达成目标。Highspeed Eco 切割方法可以打破固体激光器氮气切割的速度纪录。在相同激光器功率下，视板材厚度而定，板料吞吐量可提升多达 100 %。同时，切割气耗气量可降低 70 %。

Zum Produkt □

TruConnect

无论您是已经在公司的 联网未来上取得长足进步，还是仍处于起步阶段，目标都十分明确：适应钣金加工 □日益增加的复杂性和不断减小的批量大小。 凭借我们的 TruConnect 创新型解决方案世界，逐步打造属于您的智能工厂。每条道路都与众不同，因为 TruConnect 的各个组件 可以组合成适□□□□□□□□□□□□

Zum Produkt □

TruBend 5000 系□

TruBend 5000 系列是通快是全球广受好评的折弯机。从编程到装备再到实际弯折，为您提供 □□□□□□产效□□□□□□□构和 6 □□□□□创□□□□□□□分的□□□□□□□简□□□□□□命性控制理念等诸多创新以及 MagicShoe □新型工效学解决方案让操作人员工作更方便。

Zum Produkt □

---

https://www.trumpf.com/zh_INT/□决方□/□功故□/□功案□-randon/