

Với TruBend 8400 mới, bạn không còn là điều gì ghê gớm

Konstantin Villing muốn công việc của mình ít bớt ồn hơn. TruBend 8400 mới cho phép đưa vào vận hành tại công ty của ông ở Friesenheim, Baden, vào tháng mới nhất. Ông nói: "Tôi muốn mở rộng chiều sâu sản xuất của mình bằng công nghệ mới và tôi rất vui khi nhận được hệ thống này với tốc độ là khách hàng thử nghiệm". Thật không may là nhân viên duy nhất có kinh nghiệm với dây thông báo với ông rằng người có sở tại công ty trước giảng sinh. "Tôi thực sự tuyệt vọng," Villing nói. Nhưng ông không có mình thất vọng và ngạc nhiên một cách thú vị - trước tài năng tiềm ẩn trước đây của các nhân viên đã tham vọng và công nghệ phát triển cao của TruBend 8400 mới.



Villing Technologie GmbH

www.villing-technologie.de

Năm 2004, Konstantin Villing tiếp quản quyền quản lý một công ty được thành lập năm 1996 với tốc độ là một công ty kinh doanh kim loại và hoạt động với tên Villing Technologie GmbH từ năm 2005. Công ty có trụ sở tại Friesenheim, Baden, chuyên về chế tạo thép công nghiệp và các cấu trúc hàn và có khoảng 30 nhân viên. Tại diện tích sản xuất rộng 6.000 mét vuông, Villing gia công các tiết diện với nhiều loại và kích cỡ khác nhau, thiết kế và chế tạo các cấu trúc thép với tổng trọng lượng lên tới 50 tấn. Công ty cung cấp cho khách hàng những bộ phận đơn giản theo thông số kỹ thuật, đồng thời hỗ trợ trong việc phát triển và chế tạo các chi tiết cho đơn hệ thống hoàn chỉnh.

LĨNH VỰC

Kết cấu thép
công nghiệp

CON SỐ NHÂN VIÊN

khoảng 30

CHỖ

Friesenheim (ĐC)

CÁC SẢN PHẨM TRUMPF

- TruLaser 5060
- TruTube 7000 fiber
- TruBend 8400

CÁC CÔNG DỤNG

- Cắt bằng tia laser
- Cắt ống bằng tia Laser
- uốn

Các thách thức

Tại Villing Technologie GmbH, người ta đã quen với những khối lượng lớn. Các kết cấu thép được phát triển, thiết kế và chế tạo tại công ty thường có kích thước lớn. Ngoài nhiều loại thép đen khác nhau, Villing còn gia công các vật liệu có độ bền cao như Hardox và Weldox. „Cho đến nay chúng tôi đã cắt các bộ phận ở Friesenheim trên máy TruLaser 5060 hoặc TruTube 7000 Fiber của TRUMPF. Konstantin Villing cho biết thêm: "Sau đó, chúng tôi gửi các bộ phận bán thành phẩm ra ngoài công ty để vận công rời

hàn chúng tôi đây". "Tất nhiên, cho vấn chuyên nhưng bộ phận lớn đã là một nỗ lực lớn và tốn kém." Các tiến trình công không bị do sự phụ thuộc vào các đối tác. Họ làm việc linh hoạt hơn trong tương lai và tiết kiệm chi phí công nhân thời gian, Konstantin Villing quyết định thu hẹp khoảng cách danh mục đầu tư của mình và tự mình đảm nhận công việc vận công trong tương lai.

TRUMPF họ nghĩ ông thử nghiệm thử họ mới của máy khoan lớn TruBend 8400. "Hệ thống được bàn giao và đưa vào vận hành vào đầu tháng 11 năm 2022. "Mọi hoạt động diễn ra hoàn toàn suôn sẻ," Villing báo cáo. Vấn đề của ông bắt đầu khi nhân viên duy nhất có kinh nghiệm vận hành ngay trước Giáng sinh. "Tôi công đã có người có tên Ditzingen họ đào tạo," Villing nói và thừa nhận. "Tôi đã tuyệt vọng. Hiện tại đây có một chiếc máy vận rất lớn nhưng tôi không có ai có thể vận hành." Tuy nhiên, ông đã nhận. Với sự giúp đỡ của các chuyên gia TRUMPF từ Teningen, một số nhân viên của ông đã dùng thử TruBend 8400 và vai trò đang công nhân sự nhiệt tình của họ với vấn đề này, họ đã mang lại kết quả tốt sau một thời gian ngắn.



"Hàn, các cạnh phải chính xác. Hệ thống góc ACB Laser, hiện công có sẵn cho TruBend 8400, sẽ hỗ trợ chúng tôi."

KONSTANTIN VILLING

GIÁM ĐỐC CHU HÀNH CỦA VILLING
TECHNOLOGIE GMBH



Các giải pháp

Với lực ép 400 tấn và chiều dài hơn 4,4 mét, thử nghiệm của TruBend 8400 có sức mạnh mà Konstantin Villing cần trong quá trình sản xuất của mình. Nhưng không chỉ sức mạnh tập trung mà khiến chiếc máy trở thành sự bổ sung lý tưởng cho công viên máy của ông. "Chiếc máy mới này có rất nhiều tùy chọn giúp công việc hàng ngày của tôi dễ dàng hơn – và tất nhiên cả việc bắt đầu với công nghệ mới nữa," ông cho biết. "Bất cứ ai biết một chút về kim loại sẽ có thể so sánh hướng dẫn điều khiển tốt, ngay cả khi không có nhiều kiến thức nền tảng."

Hệ thống điều khiển máy đã được cải tiến của TruBend 8400 có thể được vận hành thuận tiện và trực quan thông qua màn hình cảm ứng đa điểm, giống như các hệ thống dòng 5000. "Các bên trợ của tôi đều am hiểu và sẵn sàng đi cùng. Tất nhiên, điều gì đó nhỏ hơn sẽ thu hút họ một cách kỳ diệu. Villing vui vẻ nói: "Họ ngay lập tức hiểu nhưng gì cần phải làm. Một điểm mới nữa là họ trợ lập trình, có thể được sử dụng để tạo ra các chương trình bao gồm mã NC. Phần mềm hiện tại trình tự vận công như các dạng có thể sử dụng. Nếu người điều khiển thay đổi công cụ, việc kiểm tra và chọn sẽ được thực hiện tự động. Villing cho rằng nó hoàn hảo và không chỉ dành cho người mới bắt đầu. "TruBend 8400 đảm nhận nhiều công việc và trí tuệ và người điều khiển có thể thay đổi một cách rõ ràng và ba chiều trên màn hình."

"Chúng tôi đã thử rất nhiều nhưng không vật công bất kỳ bộ phận nào cả," Villing báo cáo và cho biết: "Ngay cả với TruBend 8400, người nghiệp đã không thể thực hiện các thao tác vận công các bộ phức tạp, nhưng chúng tôi đã vận công cho U và Z đơn giản với các tấm thép hai bên 12 mm." Villing công rất hài lòng với độ chính xác khi vận. "Chúng tôi đã dùng thử hệ thống góc ACB Laser dựa trên cảm biến, hệ thống này hiện công có sẵn cho dòng 8000. Một điều tuyệt vời vì quá trình hàn tiếp theo

“Tôi hài lòng với công chính xác.” Villing công bố trên trang bài chiều cao lớp cắt 880 mm: “Điều này cho phép chúng tôi uốn cong các tấm nhôm nhôm cho trong một bước. Điều đó đã mang lại cho tôi sản phẩm hàng mới.”



Triển khai

Sau khi đầu tiên hàng loạt, Konstantin Villing hiện đã rất lạc quan trở lại. Kể từ tháng 5, ông đã tuyển dụng một nhân viên mới có kinh nghiệm uốn. „Ngoài số vốn vốn khai thác được rất nhiều thời gian máy”, Villing chắc chắn. Bởi vì vẫn còn nhiều điều để khám phá về TruBend 8400. „Việc chúng tôi có thể xoay sở tốt nhờ vậy bắt chước hoàn chỉnh tốt nhiên công là nhờ các chuyên gia từ Teningen, nhưng người luôn hỗ trợ chúng tôi là khuyến, hay cách vận hành cho sản phẩm các hoạt động liên tục.”

Triển vọng

Villing không còn phải chuyển bất kỳ bộ phận nào ra bên ngoài nữa. „Ngoài các quy trình linh hoạt hơn, việc này rõ ràng đã giúp tôi tiết kiệm tiền. Tôi chắc chắn rằng việc đưa công nghệ uốn vào công ty là một quyết định đúng đắn và TruBend 8400 là điểm khởi đầu hoàn hảo”, Villing cho biết. Các bộ phận nâng cao máy hiện đang được vận chuyển bằng container. Nhưng chúng tôi có một yêu cầu và nếu nó trở thành mệnh lệnh, thì việc tiếp theo trong chương trình hợp tác và phương tiện hỗ trợ uốn tiếp theo để giảm bớt khối lượng công việc cho nhân viên của tôi.”

Trạng thái: 07.12.2023

