



Bickel GmbH

www.bickel-blechtechnik.de

Công ty Bickel GmbH Metallbau Blechtechnik, có trụ sở tại Oberderdingen, sản xuất thép, thép không gỉ và nhôm theo các giải pháp tùy chỉnh cho các sản phẩm cắt làm theo yêu cầu, bao gồm cả các lệnh vẽ cho tạo thiết bị và công nghiệp chế tạo máy. Jürgen Bickel thành lập công ty vào năm 1983 với máy cắt cắt TRUMPF, máy cắt tấm đã qua sử dụng và máy uốn gấp thủ công. Ngày nay, ông và con gái Melanie điều hành một công ty sáng tạo với khu vực máy móc hiện đại và 40 nhân viên.

CÁC LĨNH VỰC

Xây dựng kim loại, chế tạo máy, gia công tấm kim loại CNC, chế tạo hệ thống máy, sản xuất ô tô, chuỗi bán lẻ, khí chế tạo máy

CON SỐ NHÂN VIÊN

40

CHỖ

Oberderdingen (Đức)

CÁC SẢN PHẨM TRUMPF

- TruBend Center 7030

Các thách thức

Công ty Bickel Blechtechnik đã nói lại tầm biệt với các đơn vị hàng đồng sản phẩm có tốc độ linh hoạt. Họ có thể sản xuất các giải pháp tùy chỉnh cho các sản phẩm cắt làm theo yêu cầu và thực hiện chúng dựa trên nguyên mẫu và hàng loạt, công ty còn một máy uốn gấp với độ linh hoạt tối đa. Jürgen Bickel và trưởng bộ phận sản xuất của ông, Roland Jenz, đã dành 5 năm trời để xem xét mọi thứ mà họ cung cấp vào thời điểm đó. Nhưng một chiếc máy đáp ứng được mong đợi của họ và đi kèm với các dịch vụ còn thiết lập không có.



"Công nghệ uốn và gấp của TruBend Center 5030 mang đến cho chúng tôi những khả năng mới."

JÜRGEN VÀ MELANIE BICKEL

NGƯỜI SÁNG LẬP CÔNG TY VÀ CON GÁI CỦA ÔNG



Các giải pháp

Máy TruBend Center 5030 đầu tiên của Oberderdingen vào năm 2014. Sau khi TRUMPF tiếp quản Codatto, gói tổng thể phù hợp với Bickel Blechtechnik. Jürgen Bickel: "Số linh hoạt của các máy tại Lonigo Ý đã thuyết phục chúng tôi trong một thời gian dài. Khi đó khi TRUMPF tiếp quản sản phẩm và bí quyết, chúng tôi cũng đã nhận được cam kết và dịch vụ mà chúng tôi cần". Tuy nhiên, đầu tiên và quan trọng nhất, bản thân TruBend Center 5030 đã gây ấn tượng với thiết kế máy độc đáo. Chiếc máy này có một trục đặc biệt được bổ sung trên bộ điều khiển chi tiết và do đó rất linh hoạt: Bộ điều khiển chi tiết có thể điều chỉnh các phối hợp các vị trí khác nhau. Do đó, có thể sản xuất các chi tiết có các mép âm và thậm chí biên dạng rất hợp mà không gặp bất kỳ vấn đề gì. Ngay cả với các dạng cơ tiêu chuẩn, TruBend Center cho phép nhiều hình dạng và hình dạng khác nhau: chiều dài vành uốn ngắn nhất, hợp cao, biên dạng nhỏ, các chi tiết có biên dạng, khoét lỗm và nhiều bán kính khác nhau. Các tấm kim loại được lắp công gia công đa dạng. Các núm hút được bố trí linh hoạt hoặc các giá đỡ tùy chọn giúp điều chỉnh các tấm kim loại không lay chuyen.



Triển khai

"Công nghệ uốn và gấp của TruBend Center 5030 mang đến cho chúng tôi những khả năng mới", Jürgen Bickel nói. "Điều đó công ty truyền cảm hứng cho các tác động của chúng tôi để đưa ra các thiết kế hiện đại". Bickel hiện có thể sản xuất một trục uốn cong trên nhiều bộ phận tấm kim loại. Sản phẩm công kết hợp công nghệ uốn gấp và uốn theo khuôn: Trong việc uốn theo bán kính trên TruBend Center, một phần vỏ trước tiên được tạo ra một trục uốn cong. Sau đó, nó được tạo mép cạnh uốn dài đúng kích thước trên máy uốn mép. Số dạng của các linh kiện không có giới hạn nữa.

Triển vọng

Với TruBend Center 5030, Công ty Bickel Blechtechnik đã có được một gói hoàn chỉnh để linh hoạt hơn trong sản xuất hàng ngày: ngay cả trong trường hợp trục trục, không có máy nào chờ đợi chờ lâu. Chỉ cần gọi tư vấn chăm sóc bảo dưỡng và bảo trì, công nhân coi trọng dịch vụ phụ tùng thay thế kịp thời của TRUMPF và công dây nóng của nhà sản xuất có năng lực.

