



Nhỏ nhưng hoàn hảo!

Tính linh hoạt là tiêu quan trọng tại Mebak Metallbau GmbH, Giám đốc điều hành Ronny Freitag giải thích: „Chúng tôi sản xuất một số lượng lớn các sản phẩm khác nhau và sử dụng nhiều vật liệu. Để công hóa phù hợp là sự thúc đẩy mang tính quyết định.“ Tuy nhiên, ông và giám đốc công cấp André Barten không hề do dăng mua một hệ thống thay thế cho hai máy hiện có. „Chúng tôi muốn laser 2D hoạt động nhanh chóng, tiết kiệm vật liệu và năng lượng. Chúng tôi muốn một giải pháp tối ưu hóa phù hợp với chúng tôi và không ảnh hưởng đến các quy trình đã được thiết lập tốt của chúng tôi.“ Barten và Freitag đã khảo sát thị trường trong ba năm trước khi họ tìm được những gì họ đang tìm kiếm. Barten giải thích „Khi chúng tôi biết đến TruLaser 1030 fiber với giải pháp tối ưu hóa mọi khâu từ nguyên liệu, chúng tôi không còn chần chừ nữa“. „Giải pháp nhỏ gọn này phù hợp với chúng tôi và các quy trình của chúng tôi một cách hoàn hảo.“



Mebak Metallbau GmbH

www.mebak.de

Mebak Metallbau GmbH được thành lập vào năm 1958 với tư cách là một hợp tác xã sản xuất hàng thủ công. Năm 1990, việc chuyển đổi tại GmbH đã được thực hiện. Trong khi công ty vẫn hoạt động trong lĩnh vực kết cấu kim loại, ô tô và hệ thống sợi và thông gió vào thời điểm đó, Ronny Freitag và André Barten đã tập trung hoàn toàn vào lĩnh vực kết cấu kim loại sau khi mua lại công ty vào năm 2011. Ngày nay, với tư cách là nhà cung cấp hệ thống, Mebak Metallbau cung cấp các dịch vụ cho toàn bộ chuỗi quy trình từ kim loại: từ thiết kế đơn giản công và hoàn thiện đến lắp ráp và giao hàng. Khách hàng đến từ ngành nơi thật sự phòng, thiết kế của hàng và công nghệ y tế.

LĨNH VỰC

Gia công kim loại

CON SỐ NHÂN VIÊN

39

CHỖ

Schönberg (ĐC)

CÁC SẢN PHẨM TRUMPF

- TruLaser 1030 fiber
- TruLaser Tube 5000
- TruArc Weld 1000
- TruBend 7050

CÁC ỨNG DỤNG

- Cắt bằng tia laser
- Uốn
- Gia công công bằng laser
- Hàn laser

Các thách thức

Mebak đã tồn tại từ năm 1958. Không giống các công ty mới được xây dựng trên một cánh đồng xanh rộng lớn, không gian rất hạn hẹp. Khi có một khoản đầu tư thay thế cho hai máy hiện có đang chờ xử lý,

các giám đốc điều hành Ronny Freitag và André Barten cho rằng một giải pháp tốt không còn là vấn đề. „Một trong các máy hiện có của chúng tôi có nguồn cấp vật liệu một pa-lét. Chúng tôi vẫn muốn có thể gì đó tương tự. Tuy nhiên, chúng nhanh hơn và tiết kiệm vật liệu và năng lượng hơn“, Freitag giải thích. „Dù không hơn. Chúng tôi cũng muốn đề phòng các biến pháp chuyển đổi lớn, cũng như thay đổi các quy trình đã được thiết lập tốt của chúng tôi.“ Tuy nhiên, các giải pháp nhỏ gọn và công suất cao rất hiếm trên thị trường. Sau ba năm tìm kiếm, Freitag và Barten đã tìm ra giải pháp tối ưu.



"Ngoài bốn khu vực cắt tra trong kho nguyên liệu, chúng tôi có hai trạm pa-lét trong. Một trạm chúng tôi có thể chuẩn bị nguyên liệu bổ sung cùng lúc, một khác chúng ta có thể sắp xếp các bộ phận hoàn thiện."

RONNY FREITAG

GIÁM ĐỐC ĐIỀU HÀNH, MEBAK METALLBAU GMBH



Các giải pháp

Kho lưu trữ nguyên liệu nhỏ gọn mới của TRUMPF là giải pháp tối ưu hóa tài liệu nếu không gian chật hẹp. „Kho lưu trữ nguyên liệu phục vụ cho TruLaser 1030 fiber của chúng tôi. Nó nhanh hơn mặc dù không có tối ưu hóa, chúng tôi sẽ gặp sự cố khi cung cấp nguyên liệu mà không đáng“, André Barten cho biết. Bốn khu vực cắt tra của kho lưu trữ nguyên liệu hoàn toàn phù hợp với quy trình sản xuất tại Mebak. „Chúng tôi lắp đặt hai khu vực cắt tra ở trung tâm bằng các trạm kim loại tiêu chuẩn mà chúng tôi thường dùng nhất. Chúng tôi lưu trữ vật liệu cho các đơn hàng hiện tại ở dưới cùng và các bộ phận hoàn thiện ở trên cùng vì chúng được sắp xếp tốt nhất theo thời gian“, Ronny Freitag giải thích. Kho lưu trữ nguyên liệu được kiểm soát qua kế hoạch sản xuất. Quản lý vận hành cho xác định trình tự xử lý các đơn hàng và kho lưu trữ nguyên liệu được bố trí cho phù hợp. Freitag cho biết „Tùy theo phạm vi và loại đơn hàng, TruLaser 1030 fiber sau đó chạy mà không cần người điều khiển trong thời gian sáu giờ“. „Điều này có lợi ích là nhân viên của chúng tôi có thể vận hành hai máy cùng một lúc.“ Nếu có thời gian chuyển tiếp, các bộ phận hoàn thiện có thể dỡ hàng được phân loại tại các trạm pa-lét bổ sung hoặc vật liệu mới trên một trạm pa-lét bổ sung khác có thể được chuẩn bị cho kho lưu trữ nguyên liệu – song song và hoàn toàn linh hoạt.

Triển khai

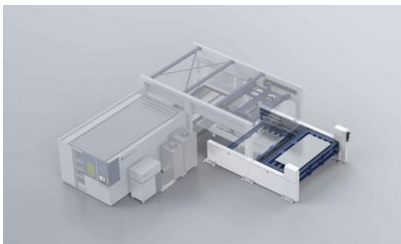
Khi Ronny Freitag và André Barten quyết định mua TruLaser 1030 fiber với kho lưu trữ nguyên liệu, mọi thứ diễn ra rất nhanh chóng, Freitag giải thích: „TRUMPF đã hỗ trợ chúng tôi ngay từ đầu. Việc tháo dỡ các máy hiện có, cung cấp và vận hành giải pháp mới – mọi thứ diễn ra trong thời gian rất ngắn.“ Đào tạo người điều khiển cho hai nhân viên của họ có thể làm việc hiệu quả với hệ thống ngay từ đầu. Ronny Freitag vui vẻ cho biết „Chỉ riêng điều đó đã thuyết phục chúng tôi rằng với gói hoàn chỉnh này và với TRUMPF là đối tác, chúng tôi đã có sự lựa chọn chính xác“.



Triển vọng

Ronny Freitag và André Barten hoàn toàn hài lòng với các khoản đầu tư mới của họ. Barten tóm tắt và Freitag bổ sung „Một thời gian diễn ra như vậy có. Bạn có thể yêu cầu gì hơn nữa“. „Chúng tôi không chỉ xem xét các khoản đầu tư ban đầu, mà hơn hết chúng tôi muốn thấy mọi thứ sẽ tiếp tục như thế nào sau đó. Chúng tôi cảm thấy rằng chúng tôi được TRUMPF hỗ trợ rất tốt.“

Quý vị hãy tìm hiểu thêm về các sản phẩm của chúng tôi



Kho lưu trữ nguyên liệu

Kho lưu trữ nguyên liệu mở rộng khả năng sản xuất vào ban ngày và ban đêm. Sau khi nạp vật liệu thô cho kho siêu nhỏ, vật liệu này được cung cấp cho máy cắt laser với bộ phận nạp tự động. Các tấm đã cắt xong được đưa vào kho lưu trữ nguyên liệu. Tùy thuộc vào kiểu loại và phạm vi của đơn hàng, máy laser sẽ chạy trong nhiều giờ mà không cần sự can thiệp thủ công. Trong thời gian này, người điều khiển máy có thể tập trung hết sức cho các công việc khác.



[Zum Produkt](#)



TruLaser 1030 fiber

Với TruLaser 1030 fiber, bạn có thể cắt bằng laser chỉ bằng một nút bấm. Với một công nghệ, nó cung cấp nhiều chức năng và đáng giá ngay cả khi tài liệu đang thấp. Điều này được đảm bảo nhờ chi phí đầu tư và vận hành thấp đi cùng với năng suất tối đa.



[Zum Produkt](#)

