

Trong nhiều thập kỷ, công ty gia đình Roland Deeg GmbH chuyên gia công thép kết cấu dày. Khoảng 15 năm trước, công ty công gia công nhôm. Công ty được thành lập vào năm 1996, hiện đang sản xuất các bộ phận kết cấu nhôm bên trong với số lượng lên đến 300 chiếc cho một số nhà sản xuất xe ô tô cao cấp. Yêu cầu về chất lượng linh kiện là rất lớn.



Công ty Roland Deeg GmbH

www.deeg-bleche.de

Nhà cung cấp hệ thống Roland Deeg GmbH sản xuất rất nhiều sản phẩm hàng cho ngành công nghiệp gia công tấm kim loại, từ các linh kiện laser đến giàn với số lượng 1 chiếc đến các chi tiết hoàn thiện. Công ty gia đình nằm ở huyện Schwäbisch Hall này không chỉ hoạt động trong lĩnh vực ô tô mà còn có cả khí và kỹ thuật nhà máy, nông nghiệp gió và máy móc xây dựng.

LĨNH VỰC

Ngành gia công
tấm kim loại

CON SỐ NHÂN VIÊN

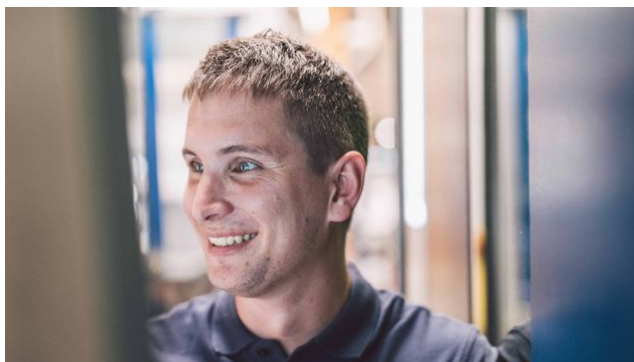
150

CHI SỞ

Kirchberg/Jagst
(Đức)

Các thách thức

Roland Deeg chuyên sản xuất các linh kiện bên trong thân xe cho ngành công nghiệp ô tô. Chúng thường rất nhỏ, tinh xảo và có biên dạng phức tạp. Ngoài ra còn phải đáp ứng các tiêu chuẩn chất lượng cao nhất. Việc lập trình thường mất rất nhiều thời gian. Hơn nữa, việc tháo nhiều linh kiện nhỏ nhỏ vụn và tháo các khớp nối nhỏ cần thiết trước đó cũng tốn không ít thời gian và công sức.



"TruLaser Center 7030 giúp nhân viên của chúng tôi làm mọi việc dễ dàng hơn nhiều. Chiếc máy này cho chất lượng phối hàng đều và chức năng phân loại các linh kiện hoàn thiện giúp loại bỏ lỗi."

MATTHIAS DEEG
GIÁM ĐỐC SẢN XUẤT



Các giải pháp

Máy TruLaser Center 7030 nằm với Deeg đúng lúc, vì lãnh đạo của công ty gia công tấm kim loại này đã biết ngay rằng: máy sẽ thực hiện tốt cho các tập đoàn sản xuất sản phẩm ô tô, vì chúng phải được sản xuất không tạo xước, không có gờ và khớp nối nhỏ. Sự tương tác của các giải pháp tự động hóa SmartGate, SmartLift và SortMaster Speed cho phép Deeg đạt được mức độ tin cậy của quá trình rất cao. Ví dụ, SmartGate được tích hợp vào bàn chơi ngắn không cho các linh kiện bị lật. Do đó không còn

các khớp nối nhỏ nữa. Nhờ có bàn chải, ngay cả những bộ phận nhỏ cũng có thể được lắp ráp trong hộp công cụ gọn gàng mà không bị rơi rớt.

Triển khai

Theo Deeg, máy TruLaser Center 7030 đáp ứng tốt cả các yêu cầu chất lượng mà không có bất kỳ vấn đề nào. Cùng rất nhiều tính năng khác, bàn chải đóng một vai trò quan trọng trong việc này. Bởi vì với TruLaser Center 7030, bàn chải thay thế các thanh đỡ đã phổ biến từ trước đây. Nhờ có chải, quá trình xử lý nhỏ nhằn hơn so với các thanh đỡ, đặc biệt phù hợp với các tấm nhôm mỏng của Deeg. Nhưng đó không phải là tất cả: máy công cụ bảo vệ bạn làm việc an toàn, không phải lo lắng – đặc biệt là với các linh kiện sản xuất hàng loạt. Các nhân viên của Deeg chỉ phải duyệt kế hoạch sản xuất vào buổi sáng và có thể gỡ bỏ các linh kiện chất lượng cao sau hai đến ba ngày. Máy TruLaser Center 7030 xử lý các linh kiện đã hoàn thiện khỏi khung phù hợp hoàn toàn tự động và không bị rơi rớt. Việc lấy các bộ phận ra bằng tay và tốn thời gian gia công lại đã là dĩ vãng.



Triển vọng

Cùng với Deeg, TRUMPF không chỉ là một nhà cung cấp máy laser. Cả hai công ty hợp tác chặt chẽ với nhau với tư cách là đối tác để phát triển các giải pháp hoàn chỉnh cho gia công bằng laser. Matthias Deeg đã có một kết luận: "Tôi nghĩ rằng phương án này chắc chắn đã mở đường cho các thế hệ máy móc mới."

