



Nhà công nghệ sản xuất bọc, trở thành một tiên phong trong toàn ngành

Để làm mao rỗng, rỗng giũa, cưa rỗng với các phím pháp thông thường nhỏ phay rãnh phác tốp, tốn kém và mất nhiều thời gian. Với công nghệ sản xuất bọc, quy trình thạc hiện sùn nhanh hơn, cưa giũn hơn, hiệu quả hơn. Bằng chứng rõ ràng cung cấp nhà cung cấp công nghệ nha khoa CADSPEED, doanh nghiệp sản xuất các phím hình rỗng với thiết bị TruPrint 1000 với nguyên tắc của laser cho rãnh nhỏ quarc gia châu Âu. Cùng với điều đó, doanh nghiệp đã chiếm lĩnh vị trí dẫn đầu trong ngành nha khoa.



CADSPEED GmbH

www.cad-speed.de

CADSPEED, một trung tâm phay nha khoa ứng dụng công nghệ CAD/CAM, có trụ sở tại Nienhagen gần Hannover, chuyên sản xuất phác hình rỗng nha khoa với 38 nhân viên. Bên cạnh các phím pháp sản xuất thông thường, CADSPEED còn cung cấp cách vỡ phác hình rỗng đặc sản xuất bằng công nghệ bọc, ví dụ như các cưa trúc cay ghép bọc ba và mỏu úc kẽm thuỷ sù. Doanh nghiệp chuyên sản xuất và cung cấp các bán thành phẩm trong vòng 24 tiếng cho khách hàng ở châu Âu.

SỐ LƯỢNG NHÂN VIÊN

38

LƯƠNG VĂN

Kỹ thuật nha
khoa

DOANH THU

4,5 triệu. €
(2018)

CÁC ĐIỀU KIỆN

- Công nghệ sản xuất bọc: nóng chảy kim loại bằng laser (LMF)

CÁC SẢN PHẨM TRUMPF

- TruPrint 1000

Các thách thức

Nhà máy nhà công nghệ nha khoa, Hindrik Dehnhostel, chỗ số hào doanh nghiệp CADSPEED, gặp khó khăn trong xử lý không gian hở. Vì các góc và cạnh rãnh khó xử lý bằng máy phay - vì rãnh quá bé mà các yêu cầu bụi quá cao. Thêm vào đó, các dao phay không tiếp cận được mọi chỗ và đôi lúc còn bị gãy. Hầu hết: xử lý bụi. Có thể kéo dài nhiều tuần cho tới khi bơm rỗng phác hình đặc sản vào miếng bơm nhân.

Các giải pháp

Công nghệ sản xuất bọc không gặp phải nhược điểm nào đó. Vì cưa kim đặc sản phác hình lõi, với một phần mềm điều khiển toàn bộ quá trình cho phép thạc hiện ngay cả những cưa trúc tinh xảo nhất. Bên cạnh đó, công nghệ Laser hàn kim loại (LMF) cũng tiết kiệm nguyên vật liệu hơn. Với các phím

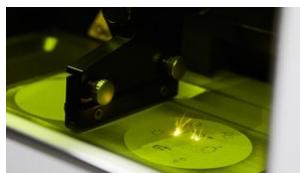
pháp thông thường, các nhà kĩ thuật nha khoa phải dùng mèt khuôn nén và sau đó làm rỗng nó. Vậy là 80 phần trăm vật liệu sẽ phải vứt bỏ. Công nghệ LMF chỉ cần tẩy rỗng sâu hơn bao giờ mà không yêu cầu. Một điểm cộng tiếp theo: Công nghệ in 3D nhanh hơn rõ ràng khi so sánh theo giờ. Vì thông thường, các nhà kĩ thuật nha khoa cần khoảng 20 phút xử lý từng chiếc rỗng. Công nghệ in 3D có thể tạo ra 70 rỗng và rỗng mới bên in, trong khoảng hai tiếng.

Trí tuệ khai

Cuối năm 2017, CADSPEED đã lắp đặt vào quy trình hoạt động một thiết bị TruPrint 1000 của TRUMPF với nguyên lý là laser. Hai tia Laser nung chảy rỗng thải các cấu trúc hình học của rỗng phẳng hình. Nhờ đó rút ngắn đáng kể thời gian quy trình sản xuất của doanh nghiệp. Dehnboestel đã thử nghiệm loại máy này trong ba tháng và sau đó quyết định mua nó. Tóm lại, họ thông báo liên tục ba ca trong năm ngày mua bán. "Họ thông báo rằng rất mạnh mẽ và đáng tin cậy", theo nhà kĩ thuật nha khoa.

Trí tuệ vang

Mặc dù công nghệ in 3D cho kĩ thuật nha khoa mang lại rất nhiều lợi thế, nhưng chậm hoặc công dụng trong ngành, Dehnboestel cho hay. "Nhiều phòng thí nghiệm nha khoa ở ngoài rỗng đều này sẽ không công việc của họ trôi nên thua thải. Nhưng thực tế, công nghệ mới là một phần lành cho ngành công nghiệp", và doanh nhân này chia sẻ. Ông cho rằng CADSPEED chắc chắn rỗng, và lâu và dài, các doanh nghiệp sẽ không tránh việc áp dụng công nghệ in 3D: "Sau tất cả lúc các bệnh nhân sẽ quyết định quy trình sản xuất các phẳng hình rỗng của họ."



Mỗi quý vui lòng tìm hiểu thêm thông tin về họ thông sản xuất bao giờ up của chúng tôi



TruPrint 1000

Vui lòng tìm hiểu thiết bị TruPrint 1000 với tùy chỉnh laser - công nghệ lý tưởng để sản xuất một cách kinh tế và chất lượng các sản phẩm nha khoa đặc biệt như mao rỗng.



Zum Produkt

