



Kempff GmbH

www.kempffgroup.de

Kempff GmbH, Kraichtal-Gochsheim merkezli ikinci nesil bir aile şirketi olarak faaliyet gösteriyor. Sac ve boru teknolojisine yönelik bu fason üretici, diğer unsurların yanı sıra makine ve tesis mühendisliği, tertibat yapımı, tıp ve rehabilitasyon teknolojisi, otomotiv ve elektrik sektörlerinden müşterilere tedarik sağlıyor. Babaları Andreas Kempff'in 1997'de kurduğu şirket Kevin ve Marcel kardeşler tarafından 2020'de devralınmış ve sürekli gelişimi devam etmiş. Bünyesinde 70 kadar çalışan bulunan şirket, komponent tasarımından yüzey işlemeye kadar sac proses zincirinin tamamını kapsıyor. Kempff, yüksek kalite standartları ve hızlı teslimat süreleri ile öne çıkıyor. Ama aynı zamanda iki kardeşin girişimci cesareti ile de: Yalnızca saf maliyet hesaplarıyla hareket etmeyip aynı şekilde yüksek motivasyonlu çalışanlarının içgüdülerine de güveniyorlar. Gösterilen müşterek bağlılık ve yeni şeylere yönelik heyecan, Kempff ekibini birbirine sıkı sıkıya bağlıyor.

SEKTÖRLER

Sac ve boru teknolojisi

ÇALIŞAN SAYISI

70

YER

Kraichtal-Gochsheim (Almanya)

TRUMPF ÜRÜNLERİ

- TruLaser Weld 5000
- TruLaser 5030 fiber
- TruLaser Tube 5000
- TruMatic 6000
- TruArc Weld 1000
- TruBend 5000 Serisinden çeşitli makineler
- TruBend Cell 5230 S
- TruBend 7036

UYGULAMALAR

- 2D lazer kesimi
- Kombine zımbalama/lazer kesme makinesi
- 3D lazerle boru kesme
- Otomatik bükme
- Otomatik lazer kaynağı

Zorluklar

Yükselen termin ve maliyet baskıları, kalifiye işgücü eksikliği ve elbette yüksek rekabet, her şirketin bünyesinde gelecek odaklı sürdürülebilir çözümleri zorunlu kılıyor. Bu alanlardan birisi de otomasyon. Kevin ve Marcel Kempff kardeşler uzun yıllardır otomatik lazer kaynağı ile ilgileniyor. Ancak bu ikilinin harekete geçmesi için TRUMPF'un FusionLine opsiyonlu TruLaser Weld 5000 lazer kaynak hücrelerini pazara sürmesi gerekti. "TRUMPF, FusionLine ile geçmişte lazer kaynağı için bir gereklilik olan özellikle yüksek parça hassasiyeti ihtiyacını azaltmış durumda. Böylece süreç bizim için ilginç bir hal aldı", Kevin Kempff ve kardeşi Marcel böyle açıklıyor: "2018'de de bugüne benzer sorunlarla yüz yüzedik. İyi bir sipariş akışı vardı; ancak iyi personel bulmakta zorluklar yaşıyorduk. Özellikle kaynakçılar o günlerde

olduğu gibi bugün de az bulunuyor. Bunun yanında, kendimizi işgücü yetersizliğinden daha bağımsız kılmak amacıyla otomasyon çözümlerinden faydalanmak istedik." Öte yandan, sunulan teknoloji de kardeşleri büyülemiş. "Başlangıçta, lazer kaynağı için geçici olarak uygun olan yalnızca birkaç parçaya sahiptik; ancak büyük resmi dikkate aldık. Eğer lazer kaynağı gibi modern teknolojilere yönelik makineleriniz yoksa, bunlarla ilgilenen müşterileri kazanamazsınız," Kevin Kempf pragmatik bir şekilde böyle açıklıyor.



"Lazer kaynaklı dikişin sonuçlarını gören bir müşteri artık başka bir şeyle ikna edilemiyor."

MARCEL KEMPF (SOLDA)
KEMPF GMBH'NİN GENEL MÜDÜRÜ



Çözümler

TruLaser Weld 5000 ve FusionLine fonksiyonu ile TRUMPF, geçmişte lazer kaynağı için bir gereklilik olan özellikle yüksek parça hassasiyeti ihtiyacını 2016 itibarıyla azaltmış durumda. FusionLine ile, bir parçadaki örneğin daha önceki bükme işlemi kaynaklı yanlışlıkların telafi edilmesi mümkün hale geliyor. Bu olanak sayesinde lazer kaynağı için optimize edilmemiş komponentler de birleştirilebiliyor. FusionLine, bir milimetre genişliğe kadar olan boşlukları sorunsuz bir şekilde kapatabilir. FusionLine ile ısı iletimli veya derin nüfuzlu kaynak gibi klasik lazer kaynağı arasında sistemi yeniden donatmaya gerek kalmadan geçiş yapılabilir. Kevin Kempf geçmişe baktığında, "Otomatik lazer kaynağına girişte uzun süre tereddüt etmemize yol açan şey, her şeyden önce komponent hazırlamanın birlikte getirdiği yüksek taleplerdi," şeklinde açıklıyor. "TRUMPF, FusionLine ile bu güçlüğü ortadan kaldırdı."

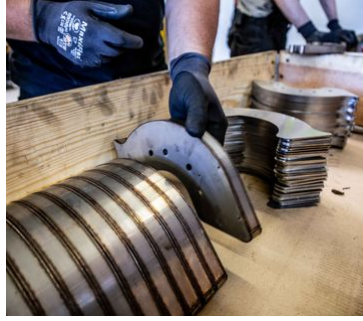
İki kardeşi uzun süredir etkileyen bir diğer konu da, işlem için gerekli olan ısı dağıtımını sağlayacak bakır plakalarla donatılmış ve önceden özenle frezelenmiş tertibatlar oldu. "Müşteriye bir parçaya yönelik tertibatın tek başına birkaç bin avroya mal olacağını söylerseniz, bu teklifi elinin tersiyle itecektir," Kevin Kempf böyle dikkat çekiyor. Ama bu konuda da devir değişti. Günümüz itibarıyla, yeniden kullanılabilir standart sıkıştırma sistemlerinin yanı sıra sacdan üretilmiş modüler tertibatlar da bu amacı tamamen karşılayabiliyor. Marcel, "Sac tertibatlarımızı kolayca kendimiz üretebileceğimizden emindik," diyerek hatırlarken Kevin ise gülümseyerek ekliyor: "Belki başlangıçta o kadar da kolay olmadı; ama başardık."

TruLaser Weld 5000, Kempf'te ana üretime paralel olarak büyük miktarların yüksek hızda kaynaklandığı bir döner tablayla donatılmış durumda. Kevin Kempf, "Makine öylesine hızlı ki, tesisdeki hazırlık için asıl kaynak işleminden çok daha uzun süreye ihtiyaç duyuyoruz" diye ifade ediyor. Komponentlerin her iki taraftan işlenmesini mümkün kılan iki akslı konumlandırıcı, Kempf'te daha karmaşık komponentlerin kaynaklanması amacıyla kullanılıyor. "Üzerinde TIG kaynağı ve gerekli gözden geçirmelerle birlikte bir saatten fazla çalıştığımız parçalara sahibiz. Lazerle bunu on dakika içinde hallediyoruz. Eskiden bir hafta süren bir işi TruLaser Weld 5000 ile tek vardiyada bitirebiliyoruz", Kevin Kempf heyecanla vurguluyor.

Uygulama

Kempf kardeşler makine kapasitesi konusunu akıllıca düşünülmüş bir fikirle ele almış. "Başlangıçta çalışanlarımız otomatik kaynağa yönelik parçaları yeniden tasarımı ve süreç için gerekli olan tertibatların yapımı konularında pek de istekli değildi. Tam da bu noktada, lazer kaynağı için optimize edilecek her bir parça için bir prim verme fikrini geliştirdik. Bir işleme programına, uygun tertibata ve yeni prosesin dokümantasyonuna, yani bu işin şu ana kadar nasıl ilerlediğine ve şimdi nasıl ilerleyebileceğine yönelik bilgiye ihtiyaç duyuyorum. Ve elbette ki müşterinin de buna onay vermiş olması gerekiyor", Kevin Kempf böyle açıklıyor. "Bir çalışan bunu başarabilirse, buna yönelik bir prim kazanıyor." Bu plan sonuçlarını vermeye başlamış: Çalışanlar kısa süre içinde lazer kaynağına uygun birçok parça belirlemiş, programlama üzerinde çalışarak tertibatlar geliştirip yapımını sağlamışlar.

Giderek daha fazla müşteri de bu teknolojiyle ilgili beğenisini ifade ediyor. "Parçalarını bir kez proses için yeniden tasarlatan ve lazer kaynak dikişinin sonuçlarını gören müşteriler artık başka bir şeyle ikna edilemiyor. Özellikle manuel kaynak durumunda, bu sürecin MIG, MAG ve TIG kaynağına göre kalite bakımından bir kuantum sıçramasını temsil ettiğinin farkındalar", Marcel Kempf böyle dile getiriyor. Trulaser Weld 5000'in görevleri hızlı ve zamanında işlemesi ise en belirleyici faktör olmuş. Bunun yanında, daima yüzde 100 tekrarlanabilen kaynak sonuçları getiriyor. Marcel Kempf, "Bu, müşterilerimizin tercih ettiği düzeyde bir güvenilirlik" diyor.



Değerlendirme

"TRUMPF bize olabilecek en optimum düzeyde danışmanlık sağladı; kaynak departmanından Robin Stuhler ve satış departmanından Dominic Schuhmacher bugüne kadar desteğe ihtiyaç duyduğumuz her an yanımızda olduk" diyen Kevin Kempf muzip bir gülümsemeyle ekliyor. "Bay Stuhler bizi lazer kaynağına öylesine iyi hazırladı ki; bugün artık ona ilham veren tertibatlar yapıyoruz, o da bunları fotoğraflıyor."

Aynı şekilde, TRUMPF Bank çalışanlarından da övgüyle söz ediyor: "Başlangıçta düşük makine kapasite konusunu görüşürken, hemen ilk iki yıl için taksitlerin düşürülmesi önerisini getirdiler. Buna göre, her şey oturduktan sonra taksitler yükseltilecekti. Bu, yatırım kararımızı daha da kolaylaştıran bir unsur oldu."

Kempf halihazırda üretimini mevcut 2.500 metrekareden 4.000 metrekareye çıkarmakla meşgul. Yeni binanın 2025 itibarıyla kullanıma sunulması bekleniyor. İki kardeş, TRUMPF'in otomatik bükme hücresine yatırım yaparak üretimlerine bir otomasyon modülü daha eklemiş oldu. Kevin Kempf gülümseyerek, "Kim bilir, belki de bir noktada yeni bir lazer kaynak hücresinin zamanı gelir," diye konuşuyor.

Geçerlilik tarihi: 16.10.2024

