

# Med den nya TruBend 8400 är bockning ingen konst

Konstantin Villing hade önskat att hans start inom bockning varit mindre turbulent. Först i november togs den nya TruBend 8400 i drift på hans företag i Friesenheim, Baden. "Jag ville utöka mitt produktionsdjup till att även omfatta bockning och var därför glad att jag fick anläggningen som testkund", säger han. Men tyvärr berättade den enda medarbetaren med erfarenhet inom bockning strax före jul att han tänkte lämna företaget. "Jag var verkligen förtvivlad", säger Villing. Men han tappar inte modet och blir positivt överraskad - av de hittills dolda talangerna hos sina ambitiösa medarbetare och den högutvecklade teknologin i den nya TruBend 8400.

## Villing Technologie GmbH

[www.villing-technologie.de](http://www.villing-technologie.de)



2004 tog Konstantin Villing över ledningen för ett företag som grundades 1996 som ett metallbyggnadsföretag och har sedan 2005 verkat under namnet Villing Technologie GmbH. Företaget med säte i Friesenheim, Baden, är specialiserat på industriell stålkonstruktion och svetsade konstruktioner och sysselsätter cirka 30 personer. På en produktionsyta på 6 000 kvadratmeter bearbetar Villing olika typer och storlekar av profiler, konstruerar och bygger stålkonstruktioner med en total vikt på upp till 50 ton. Företaget förser sina kunder med enkla komponenter enligt specifikationer, men erbjuder även stöd vid utveckling och konstruktion av allt från byggrupper till kompletta anläggningar.

### BRANSCH

Industriell  
stålkonstruktion

### ANTAL MEDARBETARE

ungefär 30

### UPPSTÄLLNINGSPLATS

Friesenheim  
(Tyskland)

### TRUMPF-PRODUKTER

- TruLaser 5060
- TruTube 7000 fiber
- TruBend 8400

### TILLÄMPNINGAR

- Laserskärning
- laserrörskärning
- bockning

## Utmaningar

Hos Villing Technologie GmbH är man van vid tunga delar. Stålkonstruktionerna som utvecklas, konstrueras och byggs i företaget är oftast stora. Förutom en mängd olika konstruktionsstål bearbetar Villing även mycket hållfasta material som Hardox och Weldox. "Hitills har vi skurit delarna här i Friesenheim på en TruLaser 5060 eller en TruTube 7000 fiber från TRUMPF. "Sedan skickade vi iväg de halvfärdiga delarna för att bockas externt och svetsade dem sedan här," säger Konstantin Villing och

tillägger. "Det var självklart enormt dyrt bara att transportera de stora delarna." Processerna är inte heller optimala eftersom man är beroende av partners. För att kunna arbeta mer flexibelt i framtiden och i slutändan även spara kostnader och tid, bestämde sig Konstantin Villing för att täppa till luckan i sin portfölj och själv ta hand om bockningen i framtiden.

TRUMPF erbjuder honom att testa den nya generationen av storformatsmaskinen TruBend 8400. "Anläggningen levererades och togs i drift i början av november 2022. "Det gick riktigt smidigt", berättar Villing. Hans problem börjar när hans enda medarbetare med erfarenhet inom bockning lämnar företaget strax före jul. "Jag skickade honom även till Ditzingen för utbildning", säger Villing och erkänner. "Jag var förtvivlad. Nu hade jag en jättebra bockningsmaskin men ingen som kunde använda den." Men han misstog sig. Med hjälp av TRUMPF experterna från Teningen vågade några av hans medarbetare prova TruBend 8400 och levererade tack vare sin talang och entusiasm goda resultat redan efter en kort tid.



"För svetsning måste kanterna vara exakta. ACB Laser vinkelmätsystem, som nu även finns tillgängligt för TruBend 8400, hjälper oss med detta."

**KONSTANTIN VILLING**

VERKSTÄLLANDE DIREKTÖR FÖR VILLING  
TECHNOLOGIE GMBH



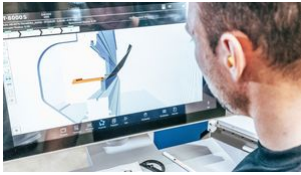
## Lösningar

Med 400 ton presskraft och en bockningslängd på 4,4 meter har den nya generationen av TruBend 8400 exakt den kraft som Konstantin Villing behöver i sin produktion. Men det är inte bara den koncentrerade kraften som gör maskinen till ett perfekt komplement till hans maskinpark. "Den här nya maskinen har massor av alternativ som gör mitt vardagliga arbete enklare – och naturligtvis även att komma igång med den nya teknologin", säger han. "Om man kan lite om plåt förstår man sig på manövreringen riktigt bra, även utan mycket bakgrundskunskap."

Den förnyade maskinstyrningen till TruBend 8400 kan manövreras bekvämt och intuitivt via en multi-touch-skärm, precis som med 5000-seriens anläggningar. "Mina killar är alla duktiga på att använda smartmobiler. Naturligtvis lockas dem genast av det här. De förstår direkt vad som måste göras", säger Villing glatt. Nytt är även programmeringshjälpen, som kan användas för att automatiskt skapa program inklusive NC-kod. Programvaran visar bockningssekvensen samt de verktyg som kan användas. Om operatören byter verktyg utförs en kollisionsskontroll automatiskt. Villing tycker att det är perfekt för nybörjare men även om man har mer erfarenhet. "TruBend 8400 tänker mycket och operatören ser allt tydligt och tredimensionellt på skärmen."

"Vi testade mycket, men vi böjde inte någon del", berättar Villing och medger: "Även med TruBend 8400 kan lekmän inte göra extremt komplicerade bockningar direkt, men vi klarade av att göra enkla U- och Z-böjningar med plåtar på två till tolv millimeter väldigt bra." Villing är också mycket nöjd med bockningens exakthet. "Vi har redan provat det sensorbaserade vinkelmätsystemet ACB Laser, som nu även finns tillgängligt för 8000-serien. Det är bra eftersom den efterföljande svetsningen kräver exakta bockningar." Villing är också imponerad av installationshöjden på 880 millimeter: "Detta gör att vi kan

bocka små styrskep i ett steg. Det har redan gett mig ett nytt jobb."



### **Genomförande**

Efter den svåra starten är Konstantin Villing nu mycket optimistisk igen. Sedan maj har han en ny medarbetare som även har erfarenhet inom bockning. "Han kommer att få ut ännu mer av maskinen," tror Villing. För det finns fortfarande mycket att upptäcka när det gäller TruBend 8400. "Att vi klarat oss så bra trots omständigheterna beror naturligtvis även på experterna från Teningen, som alltid stöttat oss från rådgivning till idrifttagande och pågående drift."

### **Framtidsutsikter**

Villing låter inte längre bocka någon del externt. "Förutom mer flexibla processer sparar jag naturligtvis även pengar. Jag är säker på att det var rätt beslut att skaffa intern bockningsteknologi och TruBend 8400 var perfekt att starta med, säger Villing. Maskinernas tunga delar levereras fortfarande med en kran. Men vi har en förfrågan på bordet och om det blir en order kommer nästa sak på agendan att vara bockningshjälpmedel för att avlasta mina medarbetare."

Datum: 2023.12.07

