

# TruLaser Center 7030: Självständig allt-i-allo

När Hans Sanders lämnar produktionen på fredagskvällen, gör han det med en bra känsla. I den helautomatiska produktionshallen står maskiner som han kan lita på till 100 procent. Förutom vissa högproduktiva laserskär- och bockningsanläggningar från TRUMPF finns här även tre TruLaser Center 7030 som körs i treskiftsdrift. Till skillnad från de andra maskinerna kan de helautomatiska lasrarna inte bara skära snabbt och exakt. De sköter alla processor i samband med laserskärning i bästa kvalitet och dessutom självständigt, hela vägen fram till processäker utlastning och sortering av detaljer samt stapling av färdiga detaljer på paletter. Detta avlastar inte bara medarbetarna och möjliggör en effektiv användning av Sanders specialutbildade personal, utan det accelererar dessutom alla processer i produktionen.



## VDL Technics B.V.

[www.vdltechnics.nl](http://www.vdltechnics.nl)

VDL Technics med huvudkontor i nederländska Boxtel är ett dotterbolag i VDL-koncernen och har specialiserat sig på tillverkning och seriemontering av komplexa metallkomponenter. Till kunderna hör bland annat företag i jordbruksbranschen, transportbranschen och maskintillverkare. De delvis mycket komplexa komponenterna tillverkar VDL i partistorlekar från 20 upp till 1 500 stycken. I företagets portfölj ingår förutom tillverkningsrådgivning även laserskärning och -svetsning, stansning och bockning. På plattformen OrderOn.com erbjuder VDL onlinebeställning av laser- och bockningsdetaljer. VDL Technics har under de senaste åren drivit på både automatisering och digitalisering i hög grad och på så sätt skapat förutsättningar för företagets fortsatta framgång.

### BRANSCH

Metallbearbetning

### ANTAL MEDARBETARE

ungefär 130

### UPPSTÄLLNINGSPLATS

Boxtel  
(Nederländerna)

### TRUMPF-PRODUKTER

- TruLaser Center 7030
- TruLaser 5030 fiber
- TruLaser 3030 fiber
- TruBend Cell 5000
- STOPA-lager

### TILLÄMPNINGAR

- Laserskärning
- Bockning

## Utmaningar

Hans Sanders har flera högproduktiva lasrar som används i produktionen. Förutom en TruLaser 3030 fiber med fyra kilowatts effekt och en TruLaser 5030 fiber med sex kilowatt är även en TruLaser 5030 fiber med åtta kilowatt ansluten till STOPA-lagret. Men för att kunna producera riktigt snabbt och effektivt, krävs mer än bara snabba maskiner. Det vet även Hans Sanders och berättade redan för årtal sedan för TRUMPF om att han önskade sig en maskin som självständigt kan ta hand om utlastning av detaljer och sortering av färdiga detaljer. "Därigenom", säger han med säkerhet, "avlastas inte bara mina medarbetare, utan även de efterföljande bearbetningsstegen kan på så sätt utföras snabbare än tidigare". TruLaser Center 7030 uppfyller Sanders önskan. 2021 installerades den första helautomatiska lasern på VDL Technics. Anläggningen övertygade i praktiken så till den grad att Sanders nu har investerat i ytterligare två. Hans kollegor från systerföretagen VDL Industrial Modules och VDL NSA Metaal har köpt varsin TruLaser Center 7030 så att VDL-koncernen idag har sammanlagt fem helautomatiska lasrar.



"Det finns inga microjointar mer. Det gör maskinen processäkrare och besparar efterbearbetningen."

**HANS SANDERS**

MANAGING DIRECTOR, VDL TECHNICS B.V.



## Lösningar

Den helautomatiska lasern TruLaser Center 7030 övertar självständigt och processäkert alla processer som rör laserskärningen. "I Boxtel har vi en högautomatisk tillverkning. Då är processsäkerhet A och O", förklarar han. "Om en detalj hamnar snett vid obemannad skärning, får vi problem." Därför är han entusiastisk över säkerhetskonceptet på TruLaser Center 7030. SmartGate, som är integrerat i borstbordet, förhindrar t.ex. att detaljerna välter. "Microjoints är överflödiga. Det gör att vi kan spara in på efterbearbetningen. Plåtskrot och andra överflödiga delar faller ner i en behållare utan att skärprocessen behöver avbrytas i någon högre grad", säger Sanders och fortsätter: "Det är för mig mycket fascinerande."

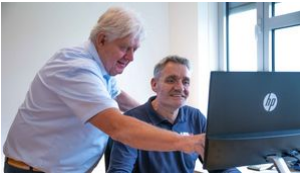
Efter utlastning staplar SortMaster Speed detaljerna på upp till åtta paletter och flyttar dem till avläggningsposition. "Därefter fortsätter de automatiskt direkt till TruBend Cell 5000 och därigenom till nästa processteg", förklarar Sanders och tillägger: "Precis så hade jag föreställt mig det hela. Det enda som utförs manuellt hos oss är inlagring av plåtämnen i STOPA-höglagret."

Programmeringen av anläggningen sker offline med hjälp av programmeringssystemet TruTops Boost. I jämförelse med programmering av automatiserade laserskärsystem av standardtyp är allt enklare på TruLaser Center 7030. "Mina programmerare kan sköta anläggningarna och i slutet av processen kommer en komplett färdig detalj ut", säger Sanders. Beroende på materialtjocklek och typ av komponent bearbetar TruLaser Center 7030 mellan 54 och 650 kg material per timme. Över en helg med tre maskiner i drift blir det en hel del. Hans Sanders glädjer sig att de tre helautomatiska lasrarna

städar upp detaljerna ordentligt.

## Genomförande

Efter idrifttagande av den första TruLaser Center 7030 2021 körde maskinen efter cirka tio veckor de första obemannade 24-timmarsskiften. Utbildning av medarbetarna skedde i Ditzingen och Grösch. "För mig är det viktigt att alla som arbetar med lasrar och bockmaskiner är på samma kunskapsnivå. Det ger en behovsanpassad användning av maskinerna", förklarar Sanders. Alla tre TruLaser Center 7030 är kopplade till ett STOPA-höglager med för tillfället 580 använda lagerplatser.



## Framtidsutsikter

"Vi har under de senaste åren specialiserat oss mer och mer på laserskärning och bockning", förklarar Hans Sanders och fortsätter: "Vi funderar på att bygga en produktionshall uteslutande för dessa båda teknologier." Med TRUMPF har man samarbetat sedan 1982. Och i nuläget planerar man inte att ändra detta: "Jag uppskattar den direkta kontakta med mina kontaktpersoner på nederländska TRUMPF, eftersom de korta avstånden är viktiga för oss. Ju mer komplexa maskinerna blir, desto mer beroende är vi av kompetent och snabb service."

Datum: 2023-12-20

