

# Oändlig produktion från spolen – högre effektivitet för produktionen

Traktorer och jordbruksteknik från Fendt har inte bara många kunder utan även riktiga fans. Det traditionella varumärket med den karakteristiska gröna färgen tillhör nu den amerikanska jordbruksteknologikoncernen AGCO Corporation. I fabriken i Asbach-Bäumenheim i Bayern tillverkas ytterdelarna till hytter och huvar. Här arbetar Florian Hammel med fabriksplanering och han säger: "Vi ville öka produktionen vid konturskärningen utan att utöka produktionsytan." Vår idé var att skära direkt från plåtspolen. Fendt blir lanseringskund för TruLaser 8000 Coil Edition, vilket effektiviserar arbetsflöden, ökar komponentproduktionen och minskar spill och materialkostnader.



## AGCO GmbH / Fendt

www.fendt.com

Fendt är ett av de mest kända högteknologiska varumärkena för jordbruksmaskiner som traktorer och skördare. Företaget, som grundades 1930, är sedan 1997 en del av den amerikanska jordbruksteknologikoncernen AGCO Corporation, en av de största tillverkarna av jordbruksmaskiner och jordbruksteknologi. I en omgivning där konkurrensen är stor satsar företaget på högproduktiva tillverkningsmetoder.

### BRANSCH

Jordbruksteknik

### ANTAL MEDARBETARE

7 800

### UPPSTÄLLNINGSPLATS

Huvudfabrik:  
Marktobendorf  
(Tyskland)

### TRUMPF-PRODUKTER

- TruLaser 8000 Coil Edition

### TILLÄMPNINGAR

- Laser blanking
- 2-D-laserskärning
- stans/ lasermaskin
- 3D-rörlaserskärning
- lasersvetsning

## Utmaningar

Tidigare arbetade Fendt med klassiska laserskärningsanläggningar som var laddade med plåt. Här kunde företaget endast uppnå en högre produktion med fler maskiner på en större produktionsyta. "Men expansion var utesluten. Så vi var tvungna att bli mer produktiva på samma yta", säger Hammel. Dessutom var det väldigt ansträngande med de många resorna för att lagra plåtstaplarna. "Här önskade vi oss en reduktion. I det stora hela föreställde vi oss en högautomatiserad lösning som skulle avlasta medarbetarna från monotona uppgifter. För i vår region är det svårt att få tag på bra arbetskraft."



"Vi ville ha mer effekt av laserskärningen. Och det fick vi."

**FLORIAN HAMMEL (TILL VÄNSTER)**

STRATEGISK FABRIKPLANERING OCH TEKNOLOGIUTVECKLING PÅ FENDT



## Lösningar

Erbjudandet från TRUMPF att bli lanseringskund för TruLaser 8000 Coil Edition kom vid rätt tidpunkt. Hammel och hans projektteam tackade dock först ja efter att de exakt hade beräknat de förväntade effekterna. Och de var lovande: "Vi sparar cirka 600 arbetstimmar per år när det gäller lastnings- och utlastningstider. Och eftersom det knappt sker någon materialväxel vid skärning från spolen, ökar anläggningens produktiva tid med cirka 14 procent jämfört med tidigare laseranläggningar." Materialbesparingen utgör dock en ännu större andel. Eftersom spolen – till skillnad från en plåt – inte slutar efter bara tre eller fyra meter, kan många komponenter, även stora, kapslas mycket mer effektivt på laserbädden. "I slutändan sparar vi cirka 20 procent av materialet – med högre produktion!" Fendt och Hammel slår till. Hallen förbereds för TruLaser 8000 Coil Edition.

## Genomförande

2023 är det dags. Den första lastbilen med spolar på flaket kör direkt till fabriken. En takkran lastar TruLaser 8000 Coil Edition. Plåten rullas av och dras in i skärkammaren. Där susar laserhuvudet över plåten och skapar konturerna. Efter skärkammaren tar två utlastningsrobotar komponenterna från bandet och lägger försiktigt ned dem. Det lilla spillet transporteras automatiskt ut till containern. Komponentproduktionen pågår. Florian Hammel är nöjd: "Nestingen gör att vi kan använda plåten så effektivt. Och vi har helt enkelt mer produktion med mindre ansträngning."



## **Framtidsutsikter**

Hammel nämner en annan aspekt av omställningen till kontinuerlig produktion från spolen: "Eftersom vi inte längre behöver lagra porslin och köra runt i fabriken sparar vi runt 2 400 turer med gaffeltrucken per år." Alla dessa besparingar märker man av. "Laser Blanking-anläggningen lönar sig mycket snabbt." säger Hammel och ler. "Jag avslöjar självklart inte hur snabbt. Men jag har räknat ut det: Det går väldigt fort."

Datum: 2024.03.26

