



## Huhle Stahl- und Metallbau GmbH

www.huhle-stahlbau.de

Som komplett leverantör planerar, konstruerar, tillverkar och monterar Huhle Stahl- und Metallbau GmbH Wiesbaden individuella stål- och metallkonstruktionslösningar. Hit räknas bland annat höga stålkonstruktioner, mindre broar och utrymningsstegar i stål samt tillverkning av mobiltelefonianläggningar och antennbärverk.

BRANSCH	ANTAL MEDARBETARE	OMSÄTTNING
Huhle Stahl- und Metallbau GmbH	110	15 miljoner euro

### Utmaning

Huhle valdes som generalentreprenör vid bygget av ett 25 meter högt Kion Tower som är ett presentationstorn helt i glas. Tornet gjorde det möjligt för marknadsledaren för gaffeltruckar att ställa ut upp till åtta fordon inom synhåll från Frankfurts flygplats. Den stora andelen glas (knappt 30 ton total vikt) krävde en extremt stabil stålramskonstruktion som väger 60 ton och hålls samman av massor av skruvförband samt ungefär 150 olika långa svetsfogar. Höghållfasta svetsfogar spelade en viktig roll i detta sammanhang. Dessutom skulle kanternas yta vara oxidfria och geometriskt likformiga.



"Maskinen har lönat sig redan vid det första jobbet."

**SEBASTIAN FEILER**

TILLVERKNINGSCHIEF SVETSTEKNIK



### Lösning

Med TRUMPF svetskantformare TruTool TKF 1500 uppnådde företaget den ytkvalitet som krävs snabbt, tillförlitligt och utan större kraftansträngning. Maskinen genererar geometriskt lika, metalliskt blanka kanter som inte behöver bearbetas efteråt. Tack vare detta blev Huhle många gånger snabbare än med andra metoder och hade de bästa förutsättningarna för perfekta svetsfogar. Redan sedan mitten av 2016 använder Sebastian Feilers medarbetare TRUMPF-verktyget och skapar sedan dess runt 90 procent av svetskanterna med detta. Endast mycket stora avfasningar som ligger över maximum för för TKF 1500 (>15 millimeter avfasningslängd) fräses eller sågas på stationära anläggningar. Brännskärare och vinkelslipar som tidigare användes ofta hos Huhle har tjänat ut.

## Genomförande

Vid bygget av Kion Tower var det ofta nödvändigt att arbeta i svåra situationer. Med en vikt på 16,5 kg är TKF visserligen ingen lättviktare men tack vare dess ergonomiska konstruktion är den ändå mycket hanterbar. Väl på plats arbetar den sig i huvudsak automatiskt genom materialet med en arbetshastighet på två meter per minut. Utan ytterligare efterarbete kan sedan Huhles certifierade expert svetsa stålkonstruktionen till ett oskiljbart förband. För bearbetning av små komponenter som frontplattor går det även att spänna fast maskinen i ett fäste. Sedan tar de professionella svetsarna från Huhle hand om arbetsstycket och för det genom verktyget. Om de plåtar eller profiler som ska bearbetas är stora och tunga går det även på andra hålllet. Då går medarbetarna med TKF 1500 till arbetsstycket. Verktyget övertygade dessutom när det återigen gällde att placera en svetsfog på 200 millimeter på ett avstånd av 200 millimeter på åtta meter långa cirkelsegment till en paviljong. En arbetare skapar 144 olika svetskanter på några få timmar eftersom det är enkelt att fästa och lossa maskinen på valfri plats och eftersom den arbetar extremt snabbt med detta.



## Framtidsutsikter

Investeringen i TKF 1500 har enligt Sebastian Feiler, Huhles tillverkningsledare, verkligen lönat sig. Maskinen kännetecknas nämligen av stor flexibilitet utöver de många fördelarna. Hos Huhle bearbetas företrädesvis standardstål upp till S355 samt cortenstål och aluminium. Materialtjocklekarna ligger huvudsakligen mellan 6 och 60 millimeter och de vinklar som krävs för svetskanterna ligger mellan 30 och 55 grader – perfekta villkor för svetskantformaren, även för många framtida projekt.

TruTool TKF 1500 är utrustad med en effektstark motor på 2 600 watt. Ett inbyggt handskydd på motorn ger hög användarvänlighet och säkert arbete. Tack vare Soft-Gripp arbetar du nästan vibrationsfritt samt användarvänligt. Du kan alltid räkna med ett jämnt och oxidfritt resultat. Det spelar ingen roll om du bearbetar raka plåtar, T-balkar eller rör. Ytan blir inte särskilt grov.

Bildkälla: Huhle Stahl- und Metallbau GmbH

