



Bickel GmbH

www.bickel-blechtechnik.de

Bickel GmbH Metallbau Blechtechnik med säte i Oberdingen tillverkar individuella lösningar för specialtillverkningar, bland annat för apparat- och maskintillverkningen, av stål, rostfritt stål och aluminium. Jürgen Bickel grundade företaget 1983 med en TRUMPF kopieringsnibblare, en begagnad sax och en manuell svängbockningsmaskin. Idag leder han och hans dotter Melanie ett innovativt företag med modern maskinpark och 40 medarbetare.

BRANSCHER

Metallkonstruktion, automatisk tillverkning, CNC-plåtbearbetning, systembyggnation, fordonstillverkning, handelskedjor, maskintillverkning

ANTAL MEDARBETARE

40

UPPSTÄLLNINGSPLATS

Oberderdingen (Tyskland)

TRUMPF-PRODUKTER

- TruBend Center 7030

Utmaningar

Bickel Blechtechnik har övergett marginalsav serieproduktion. För att kunna tillverka individuella lösningar för specialtillverkningar och förverkliga dem som prototyper och serietillverkning behöver företaget en svängbockningsmaskin med maximal flexibilitet. Jürgen Bickel och hans produktionschef Roland Jenz kontrollerade i drygt fem år allt som fanns tillgängligt på marknaden. Men det fanns ingen maskin som motsvarade det de tänkt sig och som hade den Service de behövde.



"Svängbockningsteknologin hos TruBend Center 5030 erbjuder nya möjligheter."

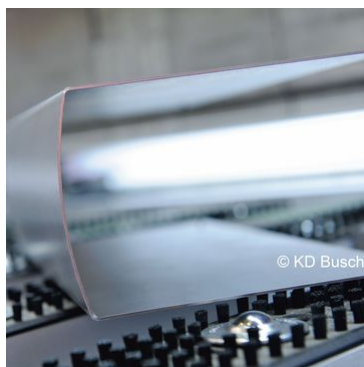
JÜRGEN OCH MELANIE BICKEL

FÖRETAGSGRUNDAREN OCH HANS DOTTER



Lösningar

Den första TruBend Center 5030 levererades till Oberdingen 2014. Efter att TRUMPF övertog Codatto stämmer helhetspaketet för Bickel Blechtechnik. Jürgen Bickel: "Vi har sedan länge varit imponerade av flexibiliteten hos maskinerna från italienska Lonigo. I och med TRUMPF:s övertagande av produkt och know-how fick vi även löfte om den service som vi behöver." Först och främst imponerar naturligtvis TruBend Center 5030 med det enastående maskinkonceptet. Den har en extra höjdaxel på SortMaster Compact och är därmed ytterst flexibel: Detaljmanipulatorn kan fixera arbetsstycken i olika positioner. Därmed kan komponenter med negativa kanter och även mycket smala profiler tillverkas utan problem. Redan med standardverktygen möjliggör TruBend Center ett stort format- och formmångfald: kortaste skänkelängder, höga nestingar, små profiler, komponenter med omformningar, uttagningar och olika radier är möjliga. Den löser även bearbetningen av hålplåt på ett bra sätt. Sugkoppar som kan positioneras flexibelt eller optionen magnethållare fixerar plåtarna ordentligt.



Genomförande

"Svängbockningsteknologin hos TruBend Center 5030 erbjuder nya möjligheter", säger Jürgen Bickel. "Det har inspirerat vår samarbetspartner för modern design." För många plåtkomponenter kan nu Bickel förverkliga en välvd front. Dessutom kombinerar de svängbockningsteknologin och sänkbockningen: I radiebockningen på TruBend Center får en husdetalj först en välvd front. Därefter får det en exakt lång skänkel på kantpressen. Det finns inte längre några gränser för detaljmångfalden.

Framtidsutsikter

Med TruBend Center 5030 har Bickel Blechtechnik fått ett helhetspaket för ökad flexibilitet i produktionsvardagen: Maskinerna står inte still länge ens vid störningar. Teamet sköter själv om underhåll och reparationer och uppskattar TRUMPF:s snabba reservdelsservice och kompetenta tillverkar-hotline.

