

S novým strojom TruBend 8400 nie je ohýbanie žiadna veľká veda

Konstantin Villing by si ani neželal taký turbulentný vstup do sveta ohýbania. Nový stroj TruBend 8400 bol uvedený do prevádzky v jeho podniku v bádenskom Friesenheime až v novembri. „Chcel som rozšíriť moju výrobu o ohýbanie a preto som bol rád, že som dostal toto zariadenie ako testovací zákazník“, vysvetľuje. Len bola smola, že mu jediný zamestnanec so skúsenosťami s ohýbaním krátko pred Vianocami oznámil, že odchádza z podniku. „Bol som skutočne zúfalý“, vraví pán Villing. No neklesal na duchu a bol pozitívne prekvapený – až do tej doby skrytými talentmi svojich ambiciózných zamestnancov a špičkovo vyvinutou technológiu nového stroja TruBend 8400.



Villing Technologie GmbH

www.villing-technologie.de

V roku 2004 prevzal Konstantin Villing vedenie kovspracujúceho podniku založeného v roku 1996 a premenoval ho od roku 2005 na Villing Technologie GmbH. Firma so sídlom v bádenskom Friesenheime sa špecializovala na priemyselnú kovovú výrobu a výrobu oceňových konštrukcií, pričom zamestnávala približne 30 zamestnancov. Na výrobnnej ploche o rozlohe 6.000 metrov štvorcových spracováva firma Villing rôzne druhy a veľkosti profilov, konštruuje a vyrába oceňové konštrukcie celkovej hmotnosti až do 50 ton. Podnik dodáva svojim zákazníkom jednoduché výrobky podľa predlohy, ponúka ale aj podporu pri vývoji a konštrukcii konštrukčných skupín až po kompletné zariadenia.

ODVETVIE

Priemyselná
kovová výroba

POČET ZAMESTNANCOV

cca. 30

SÍDLO

Friesenheim
(Nemecko)

PRODUKTY TRUMPF

- TruLaser 5060
- TruTube 7000 fiber
- TruBend 8400

APLIKÁCIE

- Rezanie laserom
- Rezanie rúr laserom
- Ohraňovanie

Výzvy

Vo firme Villing Technologie GmbH sú zvyknutí na veľké sústa. Oceňové konštrukcie, ktoré sa vo firme vyvíjajú, konštruujú a vyrábajú, majú väčšinou veľké rozmery. Villing pri ich výrobe používa okrem množstva rôznych konštrukčných ocelí aj vysoko pevné materiály ako Hardox a Weldox. „Doteraz sme rezali dielce tu vo Friesenheime na stroji TruLaser 5060 alebo TruTube 7000 fiber vyrobené firmou TRUMPF. Následne sme odvážali polovýrobky na ohýbanie mimo náš závod, aby sa následne tu zvárali“,

rozpráva Konstantin Villing a dopína: „Už len samotná preprava veľkých dielcov bola náročná a cenovo nákladná záležitosť.“ Ani naše procesy neboli kvôli závislosti od dodávateľov úplne optimálne. Aby mohol v budúcnosti pracovať flexibilnejšie a nakoniec aj preto, aby ušetril náklady a čas, rozhodol sa Konstantin Villing vyplniť medzeru vo svojom portfóliu a vykonávať ohýbanie vo vlastnej réžii.

TRUMPF mu ponúkol na testovanie novú generáciu veľkoformátového stroja TruBend 8400. „Zadanie bolo dodané a uvedené do prevádzky začiatkom novembra 2022. Prebehlo to úplne bez komplikácií“, vraví pán Villing. Jeho problémy začali vtedy, keď mu krátko pred Vianocami odišiel jeho jediný zamestnanec so skúsenosti v oblasti ohýbania. „Poslal som ho aj na školenie do Ditzingenu“, vraví pán Villing a dodáva: „Bol som zúfalý. Zrazu tu stál vynikajúci stroj a ja som nemal nikoho, kto by ho vedel obsluhovať.“ No v tom sa vlastne mýlil. Za pomoci špecialistov firmy TRUMPF z Teningenu sa niekoľko zamestnancov oboznámilo so strojom TruBend 8400 a vďaka svojmu talentu a oduševneniu pre danú vec podávalo už po krátkom čase dobré výsledky.



„Kvôli zváraniu musia byť ohyby veľmi presné. Pomáha nám pritom systém na meranie uhlov ACB Laser, ktorý je teraz dostupný aj pre stroj TruBend 8400.“

KONSTANTIN VILLING
RIADITEĽ FIRMY VILLING TECHNOLOGIE
GMBH



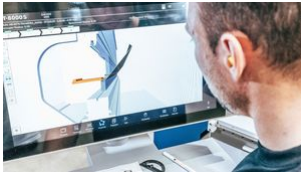
Riešenia

Nová generácia stroja TruBend 8400 má pri svojej tlačovej sile 400 ton a dĺžke ohradenia 4,4 metra presne ten výkon, ktorý potrebuje Konstantin Villing vo svojej výrobe. No nie len kvôli svojej sile je tento stroj ideálnym doplnením jeho strojového parku. „Tento nový stroj má množstvo doplnkových výbav, ktoré mi uľahčujú každodennú prácu – a samozrejme aj vstup do novej technológie“, vysvetľuje. „Kto sa človek len trochu vyzná v plechu, dokáže sa aj bez veľkých vedomostí bez problémov zorientovať v obsluhu stroja.“

Prepracované riadenie stroja TruBend 8400 je možné – ako už aj pri zariadeniach série 5000 – pohodlne a intuitívne ovládať pomocou viacdotykovej obrazovky. „Všetci moji chlapi dobre ovládajú mobily. Jasné, že také niečo ich magicky priťahuje. Ihneď vedia, čo tam je potrebné urobiť“, teší sa pán Villing. Takisto nová je aj pomôcka programovania, pomocou ktorej je možné automaticky vytvárať programy vrátane NC kódu. Softvér okrem toho zobrazuje poradie ohýbania ale aj nástroje, ktoré je možné použiť. Ak operátor vymení nástroj, automaticky sa vykoná kontrola kolízií. Perfektné nie len pre začiatníkov – myslí si pán Villing. „Stroj TruBend 8400 vykonáva mnoho práce, pri ktorej sa premýšľa, operátor má všetko prehľadne a trojrozmerné pred sebou na displeji.“

„Mnoho sme testovali, no žiaden dielec sme nepokazili“, oznamuje pán Villing a dodáva: „Na stroji TruBend 8400 dokážu vyrábať aj laici, síce nie hneď od začiatku ultra komplikované dielce, no jednoduché ohyby tvaru U a Z sme už veľmi dobre zvládli pri plechoch hrúbky dva až 12 milimetrov.“ Pán Villing je veľmi spokojný aj keď sa týka presnosti. „Senzorový systém na meranie uhlov ACB Laser, ktorý je teraz dostupný aj pre stroje série 8000, sme si už vyskúšali. Vynikajúca vec, pretože pri následnom zváraní sú presné ohyby veľmi dôležité.“ Pána Villinga ošaruje aj montážna výška 880

milimetrov: „Takto môžeme vyrábať malé rozvodné skrinky v jednom pracovnom kroku. Vďaka tomu sme už aj získali novú zákazku.“



Realizácia

Po vzrušujúcom štarte je Konstantin Villing opäť veľmi optimisticky naladený. Od mája zamestnáva nového zamestnanca, ktorý si so sebou priniesol aj skúsenosti s ohýbaním. „Ten zo stroja vyťaží ešte omnoho viac“, je si istý pán Villing. Pretože na stroji TruBend 8400 je ešte mnoho čo objavovať. „Na tom, že sme sa napriek okolnostiam tak rýchlo zorientovali, majú zásluhu samozrejme aj špecialisti z Teningenu, ktorí nás podporovali pri poradenstve, pri uvedení do prevádzky aj pri spustení samotnej výroby.“

Vyhliadka

Dnes už pán Villing neposiela na ohýbanie žiadne dielce mimo závod. „Odhladnuc od flexibilnejších procesov, mi to samozrejme šetrí aj čas. Som si istý, že vtiahnú do závodu technológiu ohýbania bolo správne rozhodnutie a stroj TruBend 8400 bol perfektný začiatok“, vraví pán Villing. Dnes sa ešte presúvajú ťažké dielce k stroju pomocou žeriava. No máme už na stole vypracovaný dopyt a keď sa zrealizuje ako zákazka, ako ďalšie budú nasledovať pomocné zariadenia ohýbania na odbremenenie mojich zamestnancov.“

Stav: 07.12.2023

