



Huhle Stahl- und Metallbau GmbH

www.huhle-stahlbau.de

În calitate de furnizor complet, Huhle Stahl- und Metallbau GmbH din Wiesbaden proiectează, construiește, fabrică și montează soluții individuale pentru construcții de oțel și metalice. Acestea includ, printre altele, construcții înalte din oțel, construcții de poduri mici și de scări de evacuare, precum și producerea de instalații de telefonie mobilă și structuri portante ale antenelor.

DOMENIU DE ACTIVITATE

Huhle Stahl- und Metallbau GmbH

NUMĂR ANGAJAȚI

110

CIFRA DE AFACERI

15 milioane de euro

Provocare

Huhle a fost selectat ca principal contractant la construirea Kion Tower, cu înălțimea de 25 metri, un turn de prezentare realizat în totalitate din sticlă. Turnul permite liderului pe piață în domeniul motostivuitoarelor să expună până la opt vehicule în raza de vizibilitate a aeroportului din Frankfurt. Ca urmare a proporției ridicate de sticlă (greutate totală de aproximativ 30 tone), a fost necesară o construcție extrem de stabilă a cadrului de oțel, care cântărește aproximativ 60 tone și este susținut de numeroase îmbinări filetate, precum și de aproximativ 150 de îmbinări sudate de dimensiuni diferite. Îmbinările sudate extrem de stabile au jucat un rol semnificativ în acest sens. De asemenea, este necesară o suprafață a muchiiilor fără oxizi, uniformă din punct de vedere geometric.



"Chiar de la prima comandă, aparatul și-a amortizat costurile."

SEBASTIAN FEILER

MANAGER AL DEPARTAMENTULUI DE PRODUCȚIE
TEHNOLOGIA SUDURII



Soluție

Cu mașina de șanfronat TruTool TKF 1500 de la TRUMPF, întreprinderea obține calitatea dorită a suprafeței în mod rapid, fiabil și fără efort ridicat. Cu ajutorul aparatului se obțin muchii uniforme din punct de vedere geometric și fără asperități metalice, care nu trebuie prelucrate ulterior. Astfel, procesele în cadrul Huhle se desfășoară mult mai rapid decât în mod obișnuit și sunt asigurate condițiile preliminare optime pentru îmbinări sudate perfecte, care îndeplinesc toate cerințele. Încă de la jumătatea anului 2016, colegii lui Sebastian Feiler folosesc scula TRUMPF pentru a produce aproximativ 90% din cordoanele de sudură. Numai fațetele de dimensiuni foarte mari, care depășesc dimensiunea maximă

pentru TKF 1500 (lungimea fațetei >15 mm) sunt frezate sau debitate cu ferstrucul pe instalații staționare. Mașina pentru tăiere prin ardere și mașina de defuit unghiuri, cândva utilizate în mod frecvent în cadrul Huhle, aparțin trecutului.

Implementare

La construirea Kion Tower, au existat de multe ori restricții în timpul efectuării lucrărilor. Având o greutate de 16,5 kg, TKF nu este un aparat ușor, însă forma sa constructivă ergonomică permite manipularea optimă a acestuia. Odată pornit, funcționează automat și prelucrează materialul cu o viteză de lucru de doi metri pe minut. Apoi, fiind necesare lucrări ulterioare, angajații specializați certificați de la Huhle pot suda construcția de oțel, obținând o îmbinare extrem de rezistentă. Pentru prelucrarea componentelor de dimensiuni mici, precum plăci frontale, mașina se poate fixa într-un suport. Apoi, profesioniștii în domeniul sudurii de la Huhle iau piesa brută în mână și o introduc în sculă. Dacă tablele sau profilele care trebuie prelucrate sunt prea mari ori prea grele, se procedează invers. În acest caz, angajații folosesc TKF 1500 la nivelul piesei brute. Scula a impresionat și prin realizarea unor îmbinări sudate cu lungimea de 200 milimetri, la distanță de 200 milimetri, într-un pavilion format din mai multe segmente de cerc cu lungimea de opt metri. În doar câteva ore, un lucrător a obținut 144 de cordoane de sudură, deoarece aparatul poate fi utilizat în orice loc în mod facil; de asemenea, cu ajutorul acestuia se realizează lucrări foarte rapide.



Perspectivă

Investiția în TKF 1500 a meritat din plin, afirmă Sebastian Feiler, Manager al Departamentului de producție în cadrul Huhle. Și aceasta deoarece, pe lângă numeroasele avantaje, aparatul se remarcă printr-o flexibilitate ridicată. În cadrul Huhle sunt prelucrate, în principal, oțeluri standard, până la S355, precum și oțel corten și aluminiu. Pentru piesele de dimensiuni mari, grosimea materialului este cuprinsă între 6 și 60 mm, iar unghiul necesar pentru cordoanele de sudură este cuprins între 30 și 55 grade – condiții ideale pentru mașinile de defrenat, precum și pentru numeroase proiecte viitoare.

TruTool TKF 1500 este echipat cu un motor performant de 2600 wați. O protecție pentru mâini integrată la nivelul motorului asigură desfășurarea lucrărilor în mod facil și vă oferă o siguranță ridicată în timpul acestora. Datorită mânerului moale, lucrările sunt efectuate fără vibrații și în mod facil. Astfel, vă puteți aștepta întotdeauna la rezultate uniforme, fără oxidare. Indiferent dacă prelucrați table drepte,

suporturi T sau țevi. Adâncimea rugozității suprafeței rămâne redusă.

Sursa imaginii: Huhle Stahl- und Metallbau GmbH

