

# Producție continuă din bobină – un impuls de eficiență pentru producție

Tractoarele și mașinile agricole Fendt nu au doar mulți clienți, ci și fani adevărați. Marca tradițională, cu culoarea verde caracteristică, face parte acum din grupul american de mașini agricole AGCO Corporation. Piesele exterioare pentru cabine și copertine sunt produse la fabrica din Asbach-Bäumenheim, Bavaria. Florian Hammel lucrează aici la planificarea instalației și explică: „Am vrut să creștem producția de țiere a conturilor fără a mări suprafața de producție.” Ideea: debitare direct din bobina de tablă. Fendt devine primul client pentru TruLaser 8000 Coil Edition, eficientizând procesele de lucru, crescând producția de componente și reducând deșeurile și costurile materialelor.

## AGCO GmbH / Fendt

[www.fendt.com](http://www.fendt.com)



Fendt este una dintre cele mai cunoscute mărci de înaltă tehnologie pentru utilaje agricole, cum ar fi tractoare și mașini de recoltat. Fondată în 1930, întreprinderea face parte, din 1997, din grupul american de mașini agricole AGCO Corporation, unul dintre cei mai mari producători de mașini și echipamente agricole. Într-un mediu competitiv, întreprinderea se bazează pe metode de producție foarte productive.

### DOMENIU DE ACTIVITATE

Tehnologie agricolă

### NUMĂR DE ANGAJAȚI

7.800

### LOCAȚIE

Fabrica principală:  
Marktoberdorf  
(Germania)

### PRODUSE TRUMPF

- TruLaser 8000 Coil Edition

### APLICAȚII

- tăiere cu laser
- Debitare cu laser 2D
- Mașină de tăiere laser
- Debitare cu laser 3D a țevilor
- Mașină de îndoit
- Sudură laser

### Provocări

Anterior, Fendt a lucrat cu instalații clasice de debitare cu laser, care erau încărcate cu foi de tablă. Întreprinderea nu putea obține o producție mai mare decât cu mai multe mașini pe o suprafață de producție mai mare. „Dar o extindere era exclusă. Așa că a trebuit să devenim mai productivi în același spațiu”, spune Hammel. La aceasta s-a adăugat efortul implicat de numeroasele drumuri pentru

depozitarea stivelor de tablă. „Aici, ne doream cel puțin o reducere. În general, ne-am imaginat o soluție extrem de automatizată care să ne scutească pe angajați de sarcini monotone. Pentru că este dificil să găsești forță de muncă pricepută în regiunea noastră.”



„Ne-am dorit mai mult randament de la debitarea cu laser. Că am obținut-o.”

**FLORIAN HAMMEL (STÂNGA)**

PLANIFICAREA STRATEGICĂ LA NIVELUL UZINEI CĂ  
DEZVOLTAREA TEHNOLOGICĂ LA FENDT



## Soluții

Oferta TRUMPF de a deveni primul client pentru TruLaser 8000 Coil Edition a venit la momentul potrivit pentru Fendt. Cu toate acestea, Hammel și echipa sa de proiect au fost de acord doar după ce au calculat cu precizie efectele așteptate. Iar rezultatele au fost promițătoare: „Economisim aproximativ 600 de ore de lucru pe an în ceea ce privește timpii de încărcare și descărcare. Că pentru că nu există aproape nicio schimbare de material la debitarea din bobină, timpul de producție al instalației create cu aproximativ 14 procente în comparație cu instalațiile laser anterioare.” Cu toate acestea, economiile de material reprezintă o proporție și mai mare. Deoarece bobina – spre deosebire de o foaie – nu se termină după trei sau patru metri, multe componente, chiar și cele mari, pot fi așezate optim în foaia de tablă mult mai eficient pe patul laserului. „La final, economisim în jur de 20 la sută din material – cu un randament mai mare!” Fendt și Hammel produc un impact. Hala este pregătită pentru TruLaser 8000 Coil Edition.

## Implementare

În 2023 a sosit momentul. Primul camion cu bobine pe platforma de încărcare intră direct în fabrică. O macara suspendată încarcă TruLaser 8000 Coil Edition. Tabla se derulează și este trasă în camera de debitare. Acolo, capul cu laser trece peste tablă și aplică contururile. După camera de debitare, doi roboți de descărcare îndepărtează componentele de pe bandă și le așează cu grijă. Cele câteva deșeurii sunt transportate automat în containerul exterior. Producția de piese rulează continuu. Florian Hammel este mulțumit: „Prin intermediul așezării în foaie, putem utiliza tabla atât de eficient. Că avem, pur și simplu, mai mult randament cu mai puțin efort.”



### Perspectivă

Hammel ar dori să menționeze și un alt aspect al trecerii la producția continuă din bobină: „Faptul că nu mai trebuie să depozităm produsele în foi și să le conducem prin fabrică înseamnă că economisim aproximativ 2.400 de deplasări cu stivitorul pe an.” Toate aceste economii se adună. „Instalația de tăiere cu laser se amortizează foarte repede.” Hammel zâmbește. „Bineînțeles, nu am de gând să vă spun cât de repede. Dar am luat în calcul și asta: este foarte rapid.”

Ediția: 26.03.2024

