

Durante décadas, a empresa familiar Roland Deeg GmbH processou principalmente aço carbono. Há cerca de 15 anos, veio também o processamento de alumínio. Agora a empresa fundada em 1996 produz peças estruturais internas de alumínio, em séries de até 300 peças, para diversos fabricantes de veículos premium. As exigências envolvendo a qualidade das peças são enormes.



## Roland Deeg GmbH

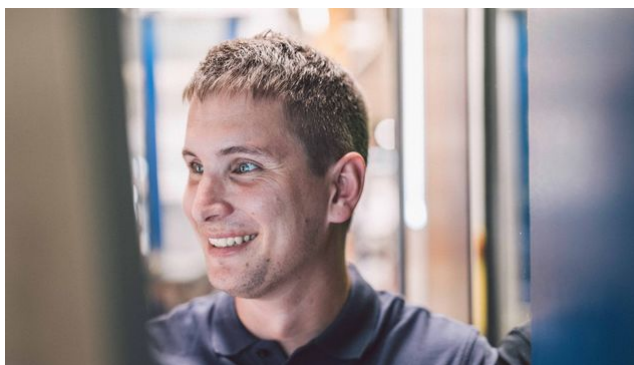
www.deeg-bleche.de

O fornecedor de sistemas Roland Deeg GmbH produz uma ampla variedade de pedidos para a indústria de processamento de chapas, desde peças simples cortadas a laser com uma quantidade de 1 até conjuntos acabados. As áreas de atuação da empresa familiar do distrito de Schwäbisch Hall incluem não apenas o setor automotivo, mas também engenharia mecânica, instalações, energia eólica e maquinário de construção.

SETOR	NÚMERO DE FUNCIONÁRIOS	LOCAL DE OPERAÇÃO
Processamento da chapa	150	Kirchberg/Jagst (Alemanha)

### Desafios

Para a indústria automotiva, a Roland Deeg produz principalmente peças de carroceria. Essas são geralmente muito pequenas, delicadas e têm contornos complicados. Elas também devem atender aos mais altos padrões de qualidade. A programação geralmente leva muito tempo. A remoção dessas muitas peças pequenas bem como a remoção dos microjoints previamente necessários é igualmente demorada e trabalhosa.



"O TruLaser Center 7030 torna as coisas muito mais fáceis para nossos funcionários. A qualidade das peças é top e a função de classificação das unidades acabadas exclui erros."

**MATTHIAS DEEG**  
GERENTE DE PRODUÇÃO



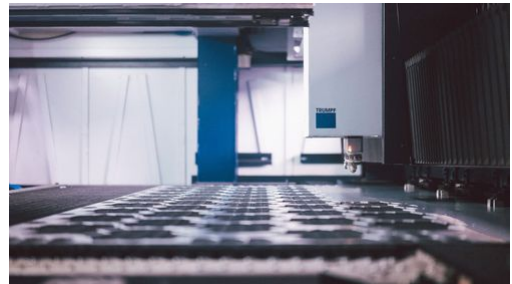
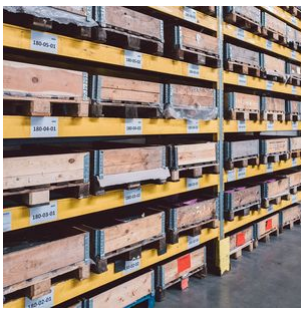
### Soluções

Para a Deeg, a TruLaser Center 7030 veio a calhar, porque a direção da empresa processadora de chapas soube imediatamente: a máquina será testada para grupos de produtos automotivos, pois estes devem ser produzidos sem arranhões, sem rebarbas e microjoints. A interação das soluções de automação

SmartGate, SmartLift e SortMaster Speed □ permite à Deeg um nível muito alto de confiabilidade do processo. Por exemplo, o tombamento de peças é evitado pelo SmartGate integrado à mesa de escovas. Com isso os microjoints não são mais necessários. Graças às mesas de escovas, mesmo as peças sensíveis acabam nos recipientes fornecidos sem serem riscadas.

### Implementação

De acordo com Deeg, a TruLaser Center 7030 atende a todos os requisitos de qualidade sem problemas. A mesa de escovas, entre outras coisas, desempenha um grande papel nisso. No TruLaser Center 7030, isso substitui as barras de suporte que eram amplamente utilizadas até agora. Graças às escovas, o processamento é mais suave do que as barras de suporte rígido, o que é particularmente relevante com as finas folhas de alumínio da Deeg. Mas não é só isso: a máquina também garante um trabalho sem preocupações e seguro – especialmente para peças em série. Os funcionários da Deeg só precisam aprovar o plano de produção pela manhã e podem remover as peças prontas de alta qualidade após dois a três dias. O TruLaser Center 7030 remove as peças acabadas do esqueleto de forma totalmente automática e sem arranhões. A desmontagem manual das peças e o retrabalho demorado são coisas do passado.



### Perspectiva

Para a Deeg, a TRUMPF é muito mais do que um fornecedor de máquinas laser. Ambas as empresas trabalham juntas como parceiras para desenvolver soluções completas para processamento a laser. “Acho que o conceito aponta definitivamente o caminho para novas gerações de máquinas”, resume Matthias Deeg.

