



Keller Laser AG

www.kellerlaser.ch

Desde o corte a laser, dobra, soldagem e revestimento a pó até a montagem e muito mais - a empresa familiar Keller Laser AG de Trimmis na Suíça cobre toda a cadeia completa de processamento de chapas metálicas. Nascida em 1995 com uma máquina laser e um funcionário, a Keller Laser agora emprega cerca de 100 pessoas em um parque de máquinas muito grande.

SETOR	NÚMERO DE FUNCIONÁRIOS	LOCAL DE OPERAÇÃO
Processamento da chapa	100	Trimmis (Suíça)

Tanto como cliente quanto como fornecedor, a TRUMPF desempenha um papel importante para o fabricante suíço de chapas Keller Laser AG. A parceria e a confiança mútua cresceram ao longo das décadas. Como cliente de teste do sistema a laser totalmente automatizado TruLaser Center 7030, a Diretora Geral para Assuntos Estratégicos Stefanie Schwarz-Keller e sua equipe puderam ver por si mesmos do que a automação é capaz.

Desafios

A Keller Laser AG produz peças de chapa metálica, bem como conjuntos completos para máquinas, veículos ferroviários e construção de instalações. É nas peças complexas e delicadas que passam pela máquina em grandes séries, que a empresa encontra seus maiores desafios, notadamente na confiabilidade do processo e na qualidade das peças. Procurou-se, portanto, uma máquina que mantivesse os tempos de parada devido a colisões com peças inclinadas, assim como o esforço de programação, o mais baixos possível. Dessa forma a Keller se tornou um cliente de teste para a TruLaser Center 7030.



"Observei a máquina funcionar e fiquei simplesmente sem palavras sobre o que era possível fazer com ela."

STEFANIE SCHWARZ-KELLER

DIRETORA EXECUTIVA PARA ASSUNTOS ESTRATÉGICOS



Soluções

Quando Stefanie Schwarz-Keller viu a máquina em operação pela primeira vez, ela ficou impressionada com a interação perfeita entre hardware e software. O grande número de processos dos quais a máquina foi capaz de dispensar seus funcionários também foi convincente. O retirar tedioso do esqueleto de sucata e o separar em paletes é uma coisa do passado. A remoção automática e segura das peças facilita o trabalho da Keller Laser, reduz o número de etapas do processo e economiza tempo. Assim deixam de ser necessários, por exemplo, processos secundários como o retrabalho devido a microjoints. Isso não apenas alivia a carga de trabalho dos funcionários e acelera a sequência de produção, mas também aumenta a qualidade das peças. Como as peças são classificadas por ventosas, o risco de arranhões também é reduzido.



Implementação

Antes da TruLaser Center 7030 entrar em operação na produção da Keller Laser, os funcionários da empresa tiveram a oportunidade de conhecê-la na TRUMPF em Grüşch. Desta forma, a empresa pôde se familiarizar com o sistema e iniciar a produção imediatamente após o comissionamento em sua própria sala de produção. A máquina é abastecida com matéria-prima proveniente de um depósito anexo na parte traseira. Após o processo de corte e a remoção de pequenas peças por meio do SmartGate, os até 180 pinos livremente posicionáveis do SmartLift levantam as peças cortadas do esqueleto de sucata por baixo. O SortMaster Speed pressiona simultaneamente de cima para baixo com suas placas de ventosas e garante uma orientação precisamente linear durante o levantamento. As posições ideais dos pinos e ventosas também são calculadas automaticamente.

Perspectiva

Com a TruLaser Center 7030 muitas etapas do processo puderam ser reduzidas ou totalmente eliminadas. Para tornar toda a produção ainda mais produtiva no futuro, a empresa agora está focando também em todos os outros processos secundários. As diversas inovações e a automação da TruLaser Center 7030 fornecem a Stefanie Schwarz-Keller e seus colaboradores muito material valioso para reflexão.

