



## Bickel GmbH

www.bickel-blechtechnik.de

A Bickel GmbH Metallbau Blechtechnik, com sede em Oberderdingen, usa aço, aço inoxidável e alumínio para fabricar soluções individuais para produtos sob medida, inclusive para as áreas engenharia de aparelhos e engenharia mecânica. Jürgen Bickel fundou a empresa em 1983 com um cortador de cópias TRUMPF, uma tesoura de guilhotina usada e uma máquina de dobra oscilante. Hoje, ele e sua filha Melanie dirigem uma empresa inovadora com maquinário moderno e 40 funcionários.

---

SETORES	NÚMERO DE FUNCIONÁRIOS	LOCAL DE OPERAÇÃO
Construção metálica, construção de máquinas, processamento CNC de chapas, construção de instalações, construção de veículos, cadeias de varejo, engenharia mecânica	40	Oberderdingen (Alemanha)

---

### PRODUTOS TRUMPF

- TruBend Center 7030

### Desafios

A Bickel Blechtechnik disse adeus aos pedidos de séries de baixa margem. Para poder fabricar soluções individualizadas para produtos sob medida e implementá-las como protótipos e em série, a empresa precisa de uma máquina de dobra oscilante com a máxima flexibilidade. Jürgen Bickel e seu Gerente de Produção, Roland Jenz, passaram uns bons cinco anos testando tudo o que o mercado tinha a oferecer na época. Mas uma máquina que atendesse às suas expectativas e viesse com o serviço necessário não estava incluída.



"A tecnologia de dobra oscilante do TruBend Center 5030 nos oferece novas possibilidades."

**JÜRGEN E MELANIE BICKEL**

FUNDADOR DA EMPRESA E SUA FILHA



## Soluções

A primeira TruBend Center 5030 foi para Oberderdingen em 2014. Pois depois da aquisição da Codatto pela TRUMPF, o pacote geral vale para a Bickel Blechtechnik. Jürgen Bickel: "A flexibilidade das máquinas de Lonigo, Itália, nos convenceu há muito tempo. Desde que a TRUMPF assumiu o produto e o know-how, também recebemos a promessa de serviço de que necessitamos." Em primeiro lugar, no entanto, a própria TruBend Center 5030 impressiona com seu conceito de máquina único. Possui um eixo de altura adicional no SortMaster Compact e, portanto, é extremamente flexível: o SortMaster Compact pode fixar as peças em diferentes posições. Componentes com dobras negativas e até mesmo perfis muito estreitos podem ser fabricados sem problemas. Mesmo com as ferramentas padrão, a TruBend Center permite uma grande variedade de formatos e formas: os menores comprimentos da aba, nesting, pequenos perfis, componentes com conformações, ranhuras e uma grande variedade de raios são possíveis. O processamento de chapas perfuradas também está bem resolvido. Ventosas posicionáveis □□ de maneira flexível ou suportes magnéticos opcionais fixam as chapas firmemente.



## Implementação

"A tecnologia de dobra oscilante da TruBend Center 5030 nos oferece novas possibilidades", diz Jürgen Bickel. "Isso também inspirou nossos parceiros a criar um design moderno." A Bickel agora pode produzir uma frente curva em muitos componentes de chapa. Ela também combina a tecnologia de dobra oscilante e dobra do molde: no raio de dobra na TruBend Center, uma parte do invólucro recebe primeiro a sua frente curva. Em seguida, são fornecidas abas longas e dimensionadas precisamente na

prensa-dobradeira. A variedade de peças não conhece mais limites.

### **Perspectiva**

Com a TruBend Center 5030, a Bickel Blechtechnik adquiriu um pacote completo para maior flexibilidade na produção diária: mesmo em caso de avaria, nenhuma máquina fica parada por muito tempo. A equipe se responsabiliza pela manutenção e reparos por conta própria e valoriza o pronto atendimento de peças de reposição TRUMPF e a competente linha direta do fabricante.

