

Człowiek 2 – Wspólnie kształtujemy przyszłość

Wykorzystaj istniejący potencjał, zamiast budować nowy budynek.

W branży budowlanej liczy się każdy dzień. Dla klientów SCHRAG oprócz jakości i kosztów ważne są przede wszystkim krótkie czasy dostawy. Aby móc utrzymać wiodącą pozycję na rynku w obszarze działalności profili krawędziowych, Thomas Goswin, dyrektor zarządzający grupy SCHRAG chce dzięki automatyzacji uzyskać decydujące o przewadze dni – jeden lub dwa. Do tej pory firma SCHRAG produkuje profile krawędziowe w czterech lokalizacjach w Niemczech. Mają one być odciążone, aby stworzyć przestrzeń na dalszy rozwój. W tym celu ma powstać nowa lokalizacja produkcyjna do automatycznej produkcji płyt dachowych i rygli. Przy planowaniu fabryki Thomas Goswin skorzystał z pomocy konsultantów Smart Factory firmy TRUMPF. Wspólnie z zespołem projektowym firmy SCHRAG podczas projektu partnerskiego znaleźli oni sprytną alternatywę do budowy nowego zakładu.



SCHRAG Kantprofile GmbH

www.schrag-kantprofile.de

Grupa SCHRAG z siedzibą główną w Hilchenbach w Nadrenii Północnej-Westfalii jest firmą połączonych specjalistów i oferuje całościowe rozwiązania do dachów i fasad z lekkich konstrukcji metalowych. W największym obszarze działalności grupa produkuje i dystrybuje profile krawędziowe w czterech lokalizacjach w Niemczech oraz w Czechach i w Polsce.

BRANŻA

Lekkie
konstrukcje z
metal

LICZBA PRACOWNIKÓW

500

LOKALIZACJA

Hilchenbach
(Niemcy)

Wyzwania

Czas jest decydującym czynnikiem w branży. Wystarczającym powodem dla dyrektora zarządzającego firmy SCHRAG Pana Thomasa Goswina, by w 2017 roku rozpoczął strategiczny proces pozycjonowania całej grup SCHRAG nad wszystkimi obszarami działalności. Głównie skupiono się na profilach krawędziowych do branży budowlanej. Goswin wie, że krótsze czasy dostawy można osiągnąć tylko przez automatyzację i planuje w tym celu budowę nowej lokalizacji produkcji, w której w przyszłości centralnie i wydajnie mają być produkowane płyty dachowe i rygle do zmian konstrukcji w budowie hal. Jednak przy praktycznej realizacji tego dużego projektu Thomas Goswin nie chce polegać tylko na własnej wiedzy. Konsultanci ds. Smart Factory firmy TRUMPF mają zaplanować najnowocześniejszą

produkcji w Europie do elementów z metali lekkich.



"Konsultanci firmy TRUMPF wybrali odpowiednie rozwiązanie dla nas dzięki swojej wiedzy i nowym punktom widzenia."

THOMAS GOSWIN
DYREKTOR ZARZĄDZAJĄCY SCHRAG
KANTPROFILE GMBH



Rozwiązania

W ścisłej współpracy z Thomasem Goswinem, kierownikami zakładów, technikami i kierownikami IT oraz kolegami z działów produkcji, dystrybucji i IT konsultanci ds. Smart Factory przeprowadzili szczegółowe analizy stanu rzeczywistego we wszystkich lokalizacjach. Wyczerpujące rozmowy ze wszystkimi uczestnikami, analizy kanałów materiałowych i informacyjnych oraz włączenie obszernej bazy danych, udostępnionej przez firmę SCHRAG, zapewniają przejrzystość wszystkich przebiegów produkcji i odkrywają potencjały optymalizacji. Jednak to nie wszystko: w związku z określonymi danymi produkcyjnymi członkowie zespołu produkcyjnego i konsultanci firmy TRUMPF zastanawiali się nad alternatywami względem budowy nowej lokalizacji. Okazało się, że rozbudowa i usieciowienie istniejących lokalizacji zapewni grupie SCHRAG większą wartość dodaną niż budowa nowego zakładu od początku. W związku z tym podjęto decyzję o rozbudowie lokalizacji Seevetal w Hamburgu i przygotowaniu jej do automatycznej produkcji płyt dachowych i rygli.

Realizacja

Thomas Goswin uzależnił współpracę z konsultantami Smart Factory firmy TRUMPF od tego, że doradztwo miało być neutralne, a więc odbywać się niezależnie od producenta i maszyn. Jeden warunek, który spełnili konsultanci. Zalecili oni zakup zautomatyzowanej maszyny do profili okrągłych włoskiego producenta do produkcji profili standardowych. Ponieważ przy dużych zleceniach często zakres dostawy obejmuje również profile specjalne, a dzielenie zleceń nie jest korzystne, w Seevetal zostanie ponadto zainstalowana linia pras włącznie z prasą krawędziową o długości 12,5 m firmy EHT do profili specjalnych. Nowy magazyn zwojów blachy obsłuży oba tory produkcyjne. W celu zapewnienia wydajnego doprowadzania i odprowadzania materiałów i części czystości planu jest nowe stanowisko do obsługi samochodów ciężarowych. Nowy budynek biurowy dopełnia rozbudowę lokalizacji. Uruchomienie produkcji jest zaplanowane na marzec 2022 roku.



Perspektywy

Z analiz lokalizacji konsultantów firmy TRUMPF wyniknęły również liczne projekty częściowe, które Thomas Goswin chce niedługo zrealizować. „Istnieją obszary, w których możemy zapewnić większą transparentność i wprowadzić wydajniejsze procesy”. Odcienienie lokalizacji zapewni nam miejsce na rozwiązania automatyzacji i cyfryzacji. „Moim dużym celem jest usieciowienie wszystkich lokalizacji”, wyjaśnia Goswin i wie już teraz, że konsultanci firmy TRUMPF i zespół projektowy SCHRAG będą w kolejnych miesiącach intensywnie współpracować.

Nasze oczekiwania spełniły się

W nowej hali produkcyjnej SCHRAG stoi teraz rekomendowana przez konsultantów TRUMPF automatyczna maszyna do profili okrągłych umożliwiająca produkcję profili standardowych. „W porównaniu z produkcją tradycyjną ta wielofunkcyjna maszyna do profili okrągłych jest około czterech razy szybsza. Możemy obsłużyć nawet naprawd duże inwestycje” – wyjaśnia Ingo Kleinau, dyrektor oddziału w Hamburgu. Znacznie mniejsza jest także ilość wymaganego personelu. Kleinau mówi: „W produkcji tradycyjnej zatrudniam od czterech do pięciu osób, natomiast maszynę do profili okrągłych może obsłużyć jedna osoba”.

Rekomendowana przez konsultantów Smart Factory 12,5-metrowa prasa EHT jest ważnym uzupełnieniem parku maszynowego SCHRAG. Kleinau wyjaśnia: „Zlecenia zawierają często profile standardowe i specjalne. Musimy być w stanie je dostarczyć. Dzięki maszynie do profili okrągłych i prasie EHT jest to możliwe”.

Do tej pory SCHRAG przetwarza w Hamburgu od 2500 do 3000 ton rocznie. „Z nowymi maszynami osiągniemy 20 000 ton rocznie” – twierdzi Kleinau i uzupełnia. „To jest to, czego dziś oczekują nasi klienci: szybkie dostarczanie dużych ilości. Nasze oczekiwania spełniły się”.

