

Po prostu precyzyjne spawanie

Automatyczne spawanie jest wydajne, bezpieczne i stwarza wolną przestrzeń. Przynajmniej wtedy, gdy działa tak łatwo, jak w przypadku komory spawalniczej TruArc Weld 1000. Ułatwia ona życie pracownikom i sprawia, że szefowie są zadowoleni – tak jak u producenta schodociągów SANO.



SANO Transportgeräte GmbH

www.sano.at

Firma SANO Transportgeräte GmbH została założona w 1989 r. przez Jochuma Bierma. Prezes zarządu opracował tak zwany schodociąg, mobilne, elektryczne rozwiązanie transportowe do ciężkich ładunków i osób z niepełnosprawnościami ruchowymi. Opatentował ten pomysł. Firma SANO ma dwie spółki zależne zajmujące się sprzedażą, SANO Deutschland GmbH i SANO UK powered stairclimbers Ltd. Przedsiębiorstwo działa i odnosi sukcesy w 60 krajach na całym świecie. Dostarczane przez siebie dostawców pojedyncze elementy schodociągów wykonanych głównie z aluminium są opracowywane i składane w siedzibie głównej w Linzu. Najważniejsze są przy tym jakość i bezpieczeństwo.

BRANŻA

Urządzenia transportowe do ładunków i osób

LICZBA PRACOWNIKÓW

55

LOKALIZACJA

Linz (Austria)

PRODUKTY TRUMPF

■ TruArc Weld 1000

ZASTOSOWANIA

■ Automatyczne spawanie łukiem elektrycznym

Wyzwania

Inteligentne rozwiązania transportowe były potrzebne jeszcze zanim rozkwitła sprzedaż online. Bezpieczny dla pleców transport ciężkich ładunków oraz osób z niepełnosprawnościami ruchowymi jest rozwojowym rynkiem. Bezpieczeństwo w schodociągach firmy SANO ma najwyższy priorytet. Dlatego dostarczone części są spawane w Linzu przez wysoce wykwalifikowanych spawaczy. Aby w przyszłości móc produkować istotne dla bezpieczeństwa części seryjne jeszcze wydajniej i odciążać spawaczy, dyrektor zarządzający Matthias Winkler chce zastosować rozwiązanie automatyzujące. Ale powinno być ono proste i nie wymagać umiejętności programowania.



"Spoiny są perfekcyjne i można je w każdej chwili powielić w tej samej jakości."

MATTHIAS WINKLER

DYREKTOR ZARZĄDZAJĄCY SANO
TRANSPORTGERÄTE GMBH



Rozwiązania

David Falkner, spawacz w SANO na początku 2021 r. trafił na automatyczną komorę spawalniczą TruArc Weld 1000 firmy TRUMPF i jest zachwycony: „Obsługa urządzenia jest tak prosta, że nawet do spawania złożonych części nie potrzeba znajomości CNC. Gdy ukończym wirtualne szkolenie na komórce, możemy od razu zacząć pracować”. Również Matthias Winkler jest pod wrażeniem komory spawalniczej: „Kompletny system obejmujący odsysanie, obudowę z osłon przeciwbłyskow i źródło spawania o wysokiej mocy od firmy Fronius to nowoczesne miejsce pracy, w którym dobrze czują się moi pracownicy”. Firma SANO wykorzystuje TruArc Weld 1000 do spawania części seryjnych istotnych dla bezpieczeństwa. Gdy urządzenie zostanie ustawione, doposażenie może być przeprowadzone przez nieprzeszkolony personel. Daje to spawaczom przestrzeń na skupienie się na skupieniu się na produkcji prototypów i krótkich serii. „Będziemy dalej się rozwijać”, wyjaśnia Winkler. „Z TruArc Weld będziemy produkować nie tylko dobrze jakościowo, ale również szybciej niż do tej pory”.

Realizacja

Części seryjne, na przykład haki zacisków, które mocują wózek inwalidzki na schodach, firma SANO spawają na TruArc Weld 1000. Wirtualne szkolenie, które można uruchomić za pomocą kodu QR umieszczonego na maszynie, umożliwia natychmiastowe produktywnie włączenie komory spawalniczej. Ponieważ duża liczba części w firmie SANO jest względnie mała, przedsiębiorstwo czerpie również korzyści z możliwości trybu dwustanowiskowego. Wysuwana przegroda dzieli strefy robocze. W ten sposób w firmie SANO można obrabiać wiele części równolegle do produkcji.



Perspektywy

Gdy tylko wszyscy czterej spawacze zatrudnieni w SANO ukończą wirtualny kurs obsługi, będą mogli wspólnie przygotowywać coraz więcej części seryjnych do zautomatyzowanego spawania w TruArc Weld. Ponieważ im więcej komponentów można z biegiem czasu spawać w sposób zautomatyzowany, tym więcej przestrzeni pozostaje na pracę kreatywną, jak tworzenie nowych produktów i ich dalsze rozwijanie.

