

# Mały, ale idealny!

W Mebak Metallbau GmbH ważna jest elastyczność, wyjaśnia dyrektor zarządzający Ronny Freitag: „Produkujemy różne produkty i używamy wielu materiałów. Odpowiedni system automatyzacji to decydujący impuls. Mimo to dla Freitag'a i współzarządzającego André Bartena decyzja o zakupie urządzenia zastępczego dla dwóch istniejących maszyn nie była łatwa. „Chcieliśmy mieć laser 2D, który byłby szybki, wydajny materiałowo i energooszczędny. Chcieliśmy mieć rozwiązanie automatyzacji, które będzie nam odpowiadać i nie będzie kolidować z naszymi ustalonymi procesami”. Barten i Freitag spędzili ponad trzy lata, rozglądając się na rynku, zanim w końcu znaleźli to, czego szukali. „Gdy natrafiliśmy na TruLaser 1030 fiber z nowym rozwiązaniem automatyzacji magazynów materiałów, nie wahaliśmy się zdecydować” - wyjaśnia Barten. „To kompaktowe rozwiązanie doskonale pasuje do nas i naszych procesów.”



## Mebak Metallbau GmbH

www.mebak.de

Firma Mebak Metallbau GmbH została założona w 1958 roku jako spółdzielnia produkcyjna dla rzemiosła. W 1990 roku firma została przekształcona w spółkę z ograniczoną odpowiedzialnością. W tym czasie firma działała jeszcze w obszarach konstrukcji metalowych, motoryzacji oraz konstrukcji grzewczych i wentylacyjnych, jednak po zakupie firmy w 2011 roku Ronny Freitag i André Barten skoncentrowali się wyłącznie na konstrukcjach metalowych. Dzisiaj Mebak Metallbau jest dostawcą systemowym oferującym usługi dla całego łańcucha procesów blacharskich: od konstrukcji, poprzez obróbkę i wykończenie, aż do montażu i dostawy. Klienci pochodzą z branży mebli biurowych, wyposażenia sklepów i techniki medycznej.

### BRANŻA

Obróbka metalu

### LICZBA PRACOWNIKÓW

39

### LOKALIZACJA

Schönberg  
(Niemcy)

### PRODUKTY TRUMPF

- TruLaser 1030 fiber
- TruLaser Tube 5000
- TruArc Weld 1000
- TruBend 7050

### ZASTOSOWANIA

- Cięcie laserowe
- Gięcie
- Laserowa obróbka rur
- Spawanie laserowe

### Wyzwania

Firma Mebak istnieje od 1958 roku. W przeciwieństwie do nowo wybudowanych przedsiębiorstw typu

greenfield firma dysponuje mniejszą przestrzenią. W obliczu inwestycji obejmującej wymianę dwóch istniejących maszyn dyrektorzy zarządzający Ronny Freitag i André Barten pamiętają również o tym, że rozwiązanie na dużą skalę nie wchodzi w rachubę. „Jedną z naszych istniejących maszyn była wyposażona w jednopaletowe doprowadzanie materiału. Chcieliśmy nadal mieć tego typu rozwiązanie. Jednak szybsze i bardziej materiało- i energooszczędnie” - wyjaśnia Freitag. „Ale na pewno nie większe. Chcieliśmy uniknąć dużej przebudowy, jak również zmian w naszych ustalonych procesach. Jednak kompaktowe i wydajne rozwiązania były rzadkością na rynku. Po trzyletnich poszukiwaniach Freitag i Barten znaleźli optymalne rozwiązanie.



„Oprócz czterech miejsc w magazynie materiału mamy dwie puste palety. Na jednej z nich możemy przygotowywać materiał uzupełniający równoległe do czasu produkcji, a na drugiej przechowywać gotowe detale.”

**RONNY FREITAG**  
DYREKTOR ZARZĄDZAJĄCY MEBAK  
METALLBAU GMBH



## Rozwiązania

Nowy kompaktowy magazyn materiału firmy TRUMPF to optymalne rozwiązanie w zakresie automatyzacji, gdy w grę wchodzi niewielka przestrzeń. „Magazyn materiału obsługuje również nasz TruLaser 1030 fiber. Jest tak szybki, że bez automatyzacji mielibyśmy problem z dostarczaniem mu materiału bez przestoju” – mówi André Barten. Cztery powierzchnie składowania magazynu materiału są optymalnie dopasowane do procesów produkcji firmy Mebak. „Dwie środkowe powierzchnie składowania wypełniamy standardowymi arkuszami, które są nam najczęściej potrzebne. Na dole składowujemy materiały do codziennych zamówień, a na górze gotowe detale, ponieważ stamtąd możemy je najlepiej sortować” – wyjaśnia Ronny Freitag. Magazyn materiału jest kontrolowany poprzez plan produkcji. Kierownik zakładu określa jedynie kolejność realizacji zamówień, a magazyn materiału jest odpowiednio zaopatrywany. „W zależności od wielkości i rodzaju zlecenia TruLaser 1030 fiber pracuje następnie bezobsługowo nawet przez sześć godzin” – mówi Freitag. „Ma to trzy zalety, że nasi pracownicy mogą obsługiwać dwie maszyny jednocześnie”. Jeśli są wolne moce przerobowe, gotowe detale można po prostu pobrać z dodatkowej palety lub przygotować nowy materiał do magazynu materiału – równoległe do czasu produkcji i całkowicie elastycznie.

## Realizacja

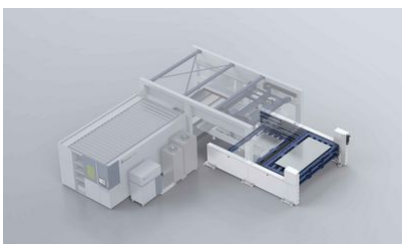
Kiedy Ronny Freitag i André Barten zdecydowali się na zakup TruLaser 1030 fiber z magazynem materiału, wszystko potoczyło się bardzo szybko. Jak wyjaśnia Freitag: „Firma TRUMPF wspierała nas od samego początku. Demontaż istniejących maszyn, dostawa i uruchomienie nowego rozwiązania – wszystko odbyło się w bardzo krótkim czasie”. Kurs obsługi dla dwóch pracowników umożliwił produktywną pracę z urządzeniem od samego początku. „Już samo to przekonało nas, że dzięki temu kompletnemu pakietowi i firmie TRUMPF jako partnerowi postawiliśmy na właściwe rozwiązanie” – mówi zadowolony Ronny Freitag.



## Perspektywy

Ronny Freitag i André Barten są zadowoleni ze swoich nowych inwestycji. „Wszystko przebiega tak, jak powinno. Czego można chcieć więcej” – podsumowuje Barten, a Freitag dodaje: „Nie patrzymy tylko na początkową inwestycję, ale co ważniejsze, jak będzie ona kontynuowana. Czujemy, że dzięki firmie TRUMPF jesteśmy w bardzo dobrych rękach.”

## Więcej informacji o naszych produktach



### Skład materiału

Magazyn materiału zwiększa możliwości produkcyjne – w dzień i w nocy. Dzięki wyposażeniu mikromagazynu w materiał do obróbki jest on przekazywany do wycinarki laserowej za pomocą automatycznej jednostki załadunkowej. Wycięte arkusze są również rozładowywane do składu materiału. W zależności od rodzaju i objętości zlecenia, obrabiarka laserowa pracuje przez wiele godzin bez ręcznej ingerencji. W tym czasie operator maszyny może poświęcić czas innym zadaniom.



[Zum Produkt](#)



### TruLaser 1030 fiber

Dzięki TruLaser 1030 fiber cięcie laserowe jest tak proste jak naciśnięcie przycisku. Rozwiązanie to oferuje wiele funkcji technologicznych i jest opłacalne nawet przy niskim wykorzystaniu. Gwarantują to niskie koszty inwestycyjne i eksploatacyjne połączone z maksymalną wydajnością.



[Zum Produkt](#)

