

Dobry doradca z wiedzą branżową – TRUMPF Financial Services GmbH

Ronny Ferl naprawdę nie może być nazwany nowicjuszem w branży. Już od ponad 20 lat pracuje przy produkcji blach. Dokładniej mówiąc – w budowie lad i punktów gastronomicznych dla restauracji, stoówek i kawiarni. Kiedy latem 2018 roku chce założyć własną firmę z partnerem biznesowym w dokładnie tej dziedzinie, ta wiedza jest nagle prawie nic nie warta – przynajmniej jeśli chodzi o uzyskanie kredytu na założenie firmy w lokalnym banku. Ferl mówi: „rozpoczęcie działalności gospodarczej w Niemczech bez dużego kapitału własnego i wielu zabezpieczeń jest praktycznie niemożliwe”. Natomiast eksperci z TRUMPF Financial Services GmbH nieco inaczej spojrzeli na plany biznesowe Ferla. Szybko dali zielone światło dla finansowania pierwszych maszyn TRUMPF: „osoby kontaktowe w banku TRUMPF znają branżę i jej maszyny, dlatego podejmują decyzje na podstawie zupełnie innych kryteriów. „Cały proces finansowania był całkowicie prosty i nieskomplikowany” – wspomina Ferl. Z takim przygotowaniem mógł wystartować z firmą FEGA Solutions.



FEGA Solutions GmbH

www.fegasolutions.de

Od momentu założenia firmy w lipcu 2018 roku, FEGA Solutions GmbH szybko wzrosła z dwóch do 26 pracowników. W siedzibie firmy w Radeburgu w Saksonii produkowane są wysokiej jakości lada i szafy dla kawiarni, punktów gastronomicznych, kuchni stoówkowych i restauracyjnych oraz wyposażenia sklepów. FEGA dostarcza je do specjalistycznego handlu. Przy projektowaniu i realizacji wymagana jest duża kreatywność, ponieważ wszystkie elementy ze stali nierdzewnej są rozwiązaniami specjalnymi, które doświadczony zespół firmy FEGA projektuje i wykonuje indywidualnie według życzeń klienta.

BRANŻA

Kuchnie
komercyjne,
budowa lad i
sklepów

LICZBA PRACOWNIKÓW

26

LOKALIZACJA

Radeburg
(Niemcy)

PRODUKTY TRUMPF

- TruLaser 1030 fiber
- TruTops Boost
- TruBend 5170

ZASTOSOWANIA

- Cięcia laserowe
- Gięcia

Wyzwania

Kiedy Ronny Ferl myśli o pierwszych miesiącach działalności FEGA Solutions, sam musi się uśmiechnąć. Mówi: „na początku nie mieliśmy żadnych maszyn. Mieliśmy jedynie biuro, w którym projektowaliśmy. A produkcją detali przejęli kontraktowi producenci zewnętrzni. To nie było ani szybkie, ani ekonomiczne,

ale po prostu chcieliśmy wygrać projekty na pierwszym etapie, aby zdobyć przyczółek w branży jako nowa firma”. Obliczenia sprawdziły się. Szybko pojawiały się kolejne i kolejne zamówienia. Tak wiele, że outsourcing cięcia szybko przestał być rozwiązaniem. Ferl i jego partner biznesowy Gosbert Gast zareagowali na te okoliczności. Z własnego kapitału kupili używaną prasę krawędziową EHT. W ten sposób udało im się przynajmniej przenieść etap procesu gięcia do firmy. „Ale kontynuowanie zakupów w ramach cięcia laserowego również nie było już rozwiązaniem ekonomicznym. Mieliśmy już naprawdę dużo zamówień”, mówi Gast.

Musieli mieć własne maszyny. Ferl i Gast byli zgodni: to powinny być maszyny firmy TRUMPF. „Jako urządzenie jest po prostu najwyższa, a do tego są one niezawodne. Właśnie tego potrzebowaliśmy” – mówi Ferl. Z wizyty w lokalnym banku wrócił jednak rozczarowany: „uzyskanie finansowania na nowe maszyny było praktycznie niemożliwe. Musielibyśmy wystawić cały nasz majątek jako zabezpieczenie”. Obaj nie chcieli podejmować takiego ryzyka.



„Eksperti firmy TRUMPF Financial Services GmbH znają branżę i jej maszyny. Stosują więc zupełnie inne kryteria przy udzielaniu kredytów.”

RONNY FERL

PREZES ZARZĄDU FEGA SOLUTIONS GMBH



Rozwiązania

Ronny Ferl chciał rozpocząć przygodę z cięciem laserowym we własnej produkcji za pomocą TruLaser 1030 fiber. „Jako założyciel firmy nigdy nie marzylibym, że będzie nas stać na zaawansowaną technologicznie maszynę firmy TRUMPF” – wspomina Ferl. Odpowiedzialny przedstawiciel handlowy firmy TRUMPF poradził mu jednak, aby porozmawiać z bankiem TRUMPF i szybko stało się jasne: to możliwe! „Eksperti z Banku TRUMPF zupełnie inaczej patrzą na taką inwestycję. Znają branżę i jej maszyny, a więc podejmują decyzje według zupełnie innych kryteriów. Cały proces finansowania był całkowicie prosty i nieskomplikowany. Mieliśmy oferty na maszyny, trochę kapitału własnego i dotację z landu Saksonii. Tak więc cały pakiet został szybko zrealizowany”. Patrząc wstecz, Ferl mówi: „inwestowanie w zaawansowane technologicznie maszyny jako początkujący? Z finansowaniem banku TRUMPF jest to możliwe”.

Realizacja

Nic więc nie stało na przeszkodzie, aby zacząć zajmować się wycinaniem laserowym. „Nie mogliśmy dłużej czekać, zamówienia już się piętrzyły” – mówi Ferl. Montaż i uruchomienie maszyny przebiegły bezproblemowo: „Byłem pod wrażeniem, jak dobrze wszystko zostało zaplanowane, a następnie odpowiednio i niezawodnie zrealizowane. Po prostu zauważyłem, że pracują tu prawdziwi profesjonaliści!” Wraz z TruLaser 1030 fiber do produkcji w firmie FEGA weszła także nowa technologia laserowa. „Wcześniej zawsze pracowaliśmy z laserami CO₂, laser na ciele stałym był dla nas nowością”. Dlatego wysłał on dwóch operatorów maszyn do firmy TRUMPF w Ditzingen, aby przeszli szkolenie z

obsługi nowej maszyny. „Również w tym przypadku wsparcie ze strony firmy TRUMPF było na wagę złota i mogliśmy szybko rozpocząć działalność”. Dzięki zespołowi na maszynie elementy ze stali nierdzewnej. Wielkość partii waha się od 1 do 100 sztuk.

Oprócz wycinarki laserowej Ferl i Gast zainwestowali także w oprogramowanie produkcyjne TruTops Boost: „To dodatkowo przyspieszyło naszą produkcję. Dzięki temu pracownik przy TruLaser 1030 może w ciągu 30 minut sam upakować całą swoją dzienną produkcję. Kiedyś zajmowało to od dwóch do trzech godzin” – podkreśla Gast. W związku z pozytywnymi doświadczeniami Ronny Ferl zdecydował się na zakup maszyny TruBend 5170 w 2020 roku, a także na realizację tej drugiej inwestycji za pośrednictwem banku TRUMPF. Wynik go przekonuje: „zrobilibym to jeszcze raz w ten sam sposób. Wszystko poszło absolutnie gładko, a współpraca z osobami kontaktowymi w banku TRUMPF była zawsze bardzo przyjemna”.



Perspektywy

W przypadku firmy FEGA wskaźniki pokazują wzrost, a Ronny Ferl ma już oko na kolejną inwestycję: chce wejść w dziedzinę zautomatyzowanego spawania laserowego z urządzeniem TruLaser Weld 5000. „Do tej pory spawaliśmy ręcznie. Trwa to dłużej i oczywiście nie jest tak precyzyjne jak w produkcji zautomatyzowanej. To oznacza, że musimy przerobić detale, wygładzić krawędzie. To zawsze jest trudne, zwłaszcza w przypadku stali nierdzewnej, bo widać za każdym razem, jak później szoruje się powierzchnię”. Chce on ponownie zorganizować odpowiednie finansowanie za pośrednictwem firmy TRUMPF Financial Services GmbH. Ronny Ferl jest przekonany: „z firmą TRUMPF jako partnerem jest po prostu dobrze”.

Więcej informacji o naszych produktach



TruLaser 1030 fiber

Idealna maszyna do rozpoczęcia pracy z cięciem laserowym. Jej obsługa jest łatwa i intuicyjna. Solidny laser na ciele stałym zapewnia maksymalną jakość i najwyższą efektywność ekonomiczną.



[Zum Produkt](#)

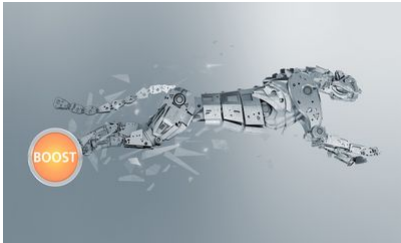


TruBend 5170

Wydajna, wszechstronna maszyna zapewnia doskonałe kąty dzięki systemom pomiarowym z rodziny ACB. Automatyczny zmieniacz narzędzi ToolMaster przejmuje wszystkie procesy ustawiania, a 6-osiowy zderzak tylny otwiera pełną swobodę zastosowań.



[Zum Produkt](#)



TruTops Boost

Oprogramowanie TruTops Boost przyspiesza projektowanie detali 2D i 3D oraz programowanie lasera, wykrawarki, lasera toczonego i giętkarki. Dzięki temu użytkownicy mogą jeszcze szybciej przejść od geometrii do programu NC.



[Zum Produkt](#)

