



Bickel GmbH

www.bickel-blechtechnik.de

Bickel GmbH Metallbau Blechtechnik z siedzibą w Oberderdingen produkuje ze stali, stali nierdzewnej oraz aluminium indywidualne rozwiązania do wykonania specjalnych, między innymi do segmentu budowy przyrządów i maszyn. Jürgen Bickel założył przedsiębiorstwo w 1983 roku z nożycami kopiującymi do cięcia blach marki TRUMPF, używanymi nożycami gilotynowymi oraz ręczną giętką krawędziową. Dzisiaj wraz z córką Melanie prowadzi innowacyjną firmę z nowoczesnym parkiem maszyn i 40 pracownikami.

BRANŻA

Metalurgia,
budowa
automatów,
obróbka blach
CNC, budowa
instalacji, budowa
pojazdów, sieci
handlowe,
budowa maszyn

LICZBA PRACOWNIKÓW

40

LOKALIZACJA

Oberderdingen
(Niemcy)

PRODUKTY TRUMPF

- TruBend Center 7030

Wyzwania

Firma Bickel Blechtechnik polegała się z seryjnymi zleceniami o niskich marżach. Aby wytwarzać indywidualne rozwiązanie do wykonania specjalnych oraz realizować je jako prototypy seryjnie, firma potrzebuje giętki krawędziowej o maksymalnej uniwersalności. Jürgen Bickel i jego kierownik produkcji Roland Jenz sprawdzają przez pięć lat wszystko, co pojawia się na rynku. Jednak nadal nie ma maszyny, która będzie odpowiadać ich wyobrażeniom oraz pasować do potrzebnego sposobu użytkowania.



"Technologia gięcia na zaginarcie TruBend Center 5030 zapewnia nam nowe możliwości."

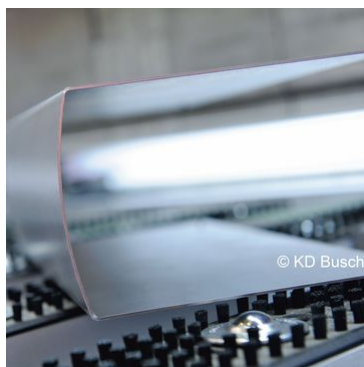
JÜRGEN I MELANIE BICKEL

ZAŁOŻYCIEL FIRMY I JEJÓ CÓRKA



Rozwiązania

Pierwsze urządzenie TruBend Center 5030 trafia w roku 2014 do Oberderdingen. Po przejściu przez TRUMPF firmy Codatto cały pakiet jest odpowiedni dla Bickel Blechtechnik. Jürgen Bickel: „Elastyczność maszyn z włoskiego Lonigo podobała nam się już od dawna. Odkąd firma TRUMPF przejęła produkt i wiedzę, również my otrzymujemy obietnicę serwisu, jakiego potrzebujemy”. Przede wszystkim przekonujące jest samo urządzenie TruBend Center 5030 ze swoją unikalną koncepcją maszyny. Ma ona dodatkowo wysoką precyzję na manipulatorze detali, dzięki czemu jest bardzo elastyczna: manipulator detali umożliwia mocowanie przedmiotów obrabianych w różnych pozycjach. Elementy z ujemnym gięciem oraz bardzo wąskie profile można dzięki temu wykonać bez problemu. Już dzięki narzędziom standardowym TruBend Center umożliwia dużą różnorodność formatów i kształtów: możliwe są minimalne długości ramienia, wysokie pudełka, małe profile, elementy z formowaniem, wyrobienia i najróżniejsze promienie. Dobrze rozwiązana jest również obróbka blach perforowanych. Uniwersalnie pozycjonowane ssawki lub opcjonalne uchwyty magnetyczne mocują blachy stabilnie.



Realizacja

„Technologia gięcia na ząginarce TruBend Center 5030 daje nam nowe możliwości”, mówi Jürgen Bickel. „Zainspirowało to również naszych partnerów współpracujących do nowoczesnego wzornictwa”. W przypadku wielu komponentów blaszanych Bickel może teraz wykonać wypukły przód. Ponadto dzięki technologii gięcia na ząginarce oraz gięcia matrycowego: w gięciu obrotowym na TruBend Center element obudowy otrzymuje najpierw swój wypukły kształt. Następnie na prasie krawędziowej otrzymuje ramiona gnoce o dokładnych wymiarach na długość. Różnorodność części nie zna żadnych granic.

Perspektywy

Dzięki TruBend Center 5030 firma Bickel Blechtechnik zyskała pełny pakiet zapewniający większą uniwersalność w codziennej produkcji: również w razie usterki żadna maszyna nie ma tutaj przestoju. Zespół zapewnia nawet konserwację i utrzymanie w dobrym stanie technicznym oraz ceni sobie sprawny serwis części zamiennych firmy TRUMPF oraz kompetentną infolinię producenta.

