

BLECH  
UNLIMITED.

## Autz + Herrmann GmbH

www.autz-herrmann.de

Rodzinne przedsiębiorstwo Autz + Herrmann istnieje od 115 lat. Niewielki zakład obróbki metali w spokojnym Heidelbergu już dawno stał się uznanym na całym świecie specjalistą w dziedzinie obróbki blach, zaopatrującym wiele gałęzi przemysłu w detale i kompletne, gotowe do montażu podzespoły. Pionierski duch, który charakteryzuje przedsiębiorstwo, jest kontynuowany z pokolenia na pokolenie. Było to widoczne we wczesnych latach 80-tych, kiedy firma Autz + Herrmann stała się pionierem tej technologii dzięki zakupowi jednego z pierwszych systemów laserowych firmy TRUMPF. I nadal jest to widoczne: Irina Autz i Florian Friedrich, czwarte pokolenie w zespole zarządzającym, ciągle ostatnich dziesięciu lat przygotowali firmę na przyszłość, mądrze inwestując w nowe maszyny oraz szeroko zakrojone środki automatyzacji i cyfryzacji.

### BRANŻA

Dostawca  
systemów do  
obróbki metalu

### LICZBA PRACOWNIKÓW

110

### LOKALIZACJA

Heidelberg  
(Niemcy)

### PRODUKTY TRUMPF

- TruBend Center 7020
- TruMatic 7000
- Magazyn STOPA

### ZASTOSOWANIA

- Cięcie laserowe
- Spawanie laserowe
- Laserowa obróbka uniwersalna
- Gięcie

## Wyzwania

Nawet takie odnoszące sukcesy przedsiębiorstwa jak firma Autz + Herrmann muszą dostosowywać się do zmieniających się wymagań rynku. Zgodnie z mottem firmy „Blacha nie zna ograniczeń”, dyrektorzy zarządzający Irina Autz i Florian Friedrich zawsze mają oczy szeroko otwarte, jeżeli chodzi o nowe technologie i opcje automatyzacji. Wcześniej w ofercie brakowało automatycznego gięcia na zaginarcie. Kiedy otrzymali zapytanie od klienta dotyczące ilości do 10 000 detali rocznie, obaj zdali sobie sprawę, że ani istniejące maszyny, ani liczba dołączonych pracowników zajmujących się gięciem nie będą wystarczające. Postanawiają zainwestować w TruBend Center 7020 firmy TRUMPF. Pierwszym krokiem jest zastanowienie się nad małym rozwiązaniem do automatyzacji. Jednak szczegółowe konsultacje z ekspertami w dziedzinie gięcia firmy TRUMPF oraz jej strategicznym partnerem i specjalistą w dziedzinie automatyzacji, firmą Starmatik, wykazały, że lepszym rozwiązaniem była automatyzacja urządzenia za pomocą systemu robotów. Przedsiębiorcy Autz i Friedrich są pierwszymi klientami firmy TRUMPF, którzy zdecydowali się na TruBend Center 7020, w tym w pełni zautomatyzowaną jednostkę załadowniczą i rozładowniczą, oferowaną wspólnie przez firmy TRUMPF i Starmatik. Zalecane przez ekspertów firmy TRUMPF połączenie urządzenia z istniejącym magazynem STOPA dodatkowo przyspiesza zautomatyzowane procesy.



"Inwestując w TruBend Center 7020, w tym w automatyzację robotów, przetarliśmy szlak dla technologicznego przywództwa na polu formowania."

**IRINA AUTZ**

DYREKTOR ZARZĄDZAJĄCY, AUTZ +  
HERRMANN GMBH



## Rozwiązania

Firma TRUMPF i Starmatik, specjalista w dziedzinie automatyzacji, są partnerami od 2021 roku. Firma Autz + Herrmann jest pierwszym przedsiębiorstwem, które skorzystało z tego strategicznego partnerstwa. Eksperti firm TRUMPF i Starmatik w ramach szczegółowych i dogłębnych konsultacji opracowali dla firmy Autz + Herrmann rozwiązanie, które zapewni przedsiębiorstwu pozycję lidera technologicznego w dziedzinie gięcia na zaginarkę teraz i w przyszłości.

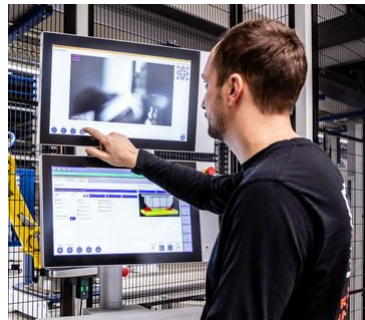
Zaginarka TruBend Center 7020 ze zrobotyzowaną jednostką załadowniczą i rozładowniczą firmy Starmatik jest połączona z magazynem STOPA z 550 miejscami magazynowymi. Dzięki temu systemowi gotowe detale są rozładowywane podczas pracy bez przerywania procesu gięcia. „Całe urządzenie jest bardzo wydajne i prawie nie wymaga operatora”, wyjaśnia Florian Friedrich. „Nie jesteśmy zainteresowani oszczędzaniem na pracownikach. W pełni zautomatyzowane maszyny, takie jak TruBend Center 7020, pozwalają nam wykorzystać cenną wykwalfikowaną siłę roboczą do innych prac”.

Oprócz szybkości, TruBend Center 7020 zdobywa również punkty za jakość. „Dzięki systemowi pomiaru kąta ACB możemy kontrolować kąty podczas procesu gięcia i giąć z dużą precyzją nawet elementy o wąskich tolerancjach. Wszystkie prasy krawędziowe programujemy za pomocą systemu programowania TecZone Bend w połączeniu z oprogramowaniem symulacyjnym SimulEasy. Program tworzy symulację 3D obejmującą monitorowanie kolizji. Oznacza to, że nawet skomplikowane elementy mogą być poddawane precyzyjnej i niezawodnej obróbce”, wyjaśnia Florian Friedrich.

Kompleksowe rozwiązanie obejmujące giętką krawędziową oraz zautomatyzowany załadunek i rozładunek robotów znacznie wydłuża czas cyklu i czas przebiegu w centrum giętnym firmy Autz + Herrmann oraz umożliwia przedsiębiorczej parze pozyskiwanie nowych klientów. „Poszerzenie naszej wiedzy w zakresie gięcia i nowe opcje produkcji są zgodne z naszym hasłem „blacha nie zna ograniczeń” – wszystko z jednej ręki”, mówi Irina Autz.

## Realizacja

„Doceniamy fachowe doradztwo, które oferuje nam firma TRUMPF”, mówi Irina Autz. „Zwłaszcza projekt giętki krawędziowej z automatyzacją po raz kolejny pokazał, jak ważne jest to zadanie”. A Florian Friedrich dodaje: „Eksperti firm TRUMPF i Starmatik poświęcili nam dużo czasu, wysłuchali nas i – co naprawdę doceniliśmy – działali jak zespół. Praktycznie wszystko mamy z jednej ręki”.



## Perspektywy

Podobnie jak ich poprzednicy, dyrektorzy zarządzający Irina Autz i Florian Friedrich mają bliskie i oparte na zaufaniu relacje partnerskie z firmą TRUMPF. Chcieliby również utrzymać taki stan rzeczy w przyszłości. „Nasza osoba do kontaktu ze strony firmy TRUMPF nie wywiera na nas żadnej presji. Rozumie nas i towarzyszy nam. Było to również widoczne w ostatnim projekcie”, wyraża Florian Friedrich. Oprócz dalszego poszerzania wiedzy specjalistycznej w zakresie gięcia, dyrektorzy zarządzający planują również w przyszłości poszerzyć swoją strategiczną pozycję o własne produkty.

Stan na dzień: 26.03.2024 r.

