

Met de nieuwe TruBend 8400 is buigen geen tovenarij meer

Konstantin Villing had graag gezien dat zijn kennismaking met buigen minder turbulent was geweest. Pas in november werd de nieuwe TruBend 8400 bij zijn bedrijf in Friesenheim, Baden, Duitsland, in gebruik genomen. "Ik wilde mijn productiediepte uitbreiden met buigen en was daarom blij dat ik het systeem als testklant ontving," vertelt hij. Het is alleen jammer dat de enige medewerker met buigervaring hem kort voor Kerstmis vertelde dat hij het bedrijf zou verlaten. "Ik was echt wanhopig," zegt Villing. Maar hij laat zich niet op de kop zitten en is aangenaam verrast - door de voorheen verborgen talenten van zijn ambitieuze medewerkers en de hoogontwikkelde technologie van de nieuwe TruBend 8400.



Villing Technologie GmbH

www.villing-technologie.de

In 2004 nam Konstantin Villing de leiding over van een bedrijf dat in 1996 werd opgericht als metaalconstructiebedrijf en sinds 2005 opereert dit onder de naam Villing Technologie GmbH. Het bedrijf, gevestigd in Friesenheim, Baden, Duitsland, is gespecialiseerd in industriële staalconstructies en lasconstructies en heeft ongeveer 30 medewerkers in dienst. Op 6.000 vierkante meter productieruimte verwerkt Villing verschillende soorten en maten profielen, ontwerpt en bouwt staalconstructies met een totaalgewicht tot 50 ton. Het bedrijf levert zijn klanten eenvoudige componenten volgens specificatie, maar biedt ook ondersteuning bij de ontwikkeling en constructie van samenstellingen tot complete systemen.

BRANCHE	AANTAL MEDEWERKERS	LOCATIE
Industriële staalconstructie	ca. 30	Friesenheim (Duitsland)

TRUMPF-PRODUCTEN

- TruLaser 5060
- TruTube 7000 fiber
- TruBend 8400

TOEPASSINGEN

- Lasersnijden
- Laser-buissnijden
- Buigen

Uitdagingen

Bij Villing Technologie GmbH zijn ze grote stukken gewend. De staalconstructies die in het bedrijf ontwikkeld, ontworpen en geconstrueerd worden, zijn doorgaans groot. Naast een verscheidenheid aan verschillende constructiestaalsoorten verwerkt Villing ook materialen met een hoge sterkte, zoals Hardox en Weldox. "Tot nu toe hebben we de onderdelen hier in Friesenheim op een TruLaser 5060 of een TruTube 7000 fiber van TRUMPF gesneden. Vervolgens hebben we het buigen van halffabrikaten

uitbesteed om hier weer gelast te worden," zegt Konstantin Villing. "Alleen al het vervoeren van de grote onderdelen was natuurlijk een enorme en kostbare inspanning." Ook zijn de processen niet optimaal vanwege de afhankelijkheid van partners. Om in de toekomst flexibeler te kunnen werken en uiteindelijk kosten en tijd te besparen, besloot Konstantin Villing het gat in zijn portfolio te dichten en in de toekomst zelf het buigen op zich te nemen.

TRUMPF biedt hem aan om de nieuwe generatie van de TruBend 8400-grootformaatmachine te testen. "Begin november 2022 is het systeem opgeleverd en in gebruik genomen. Dat verliep volledig probleemloos," zegt Villing. Zijn problemen beginnen wanneer zijn enige medewerker met buigervaring hem kort voor Kerstmis verlaat. "Ik heb hem ook naar Ditzingen gestuurd voor training," zegt Villing en schudt zijn hoofd. "Ik was de wanhoop nabij. Nu stond daar een geweldige buigmachine en ik had niemand die hem kon bedienen." Maar hij had het mis. Met de hulp van de TRUMPF-experts uit Teningen durfden enkelen van zijn medewerkers de TruBend 8400 uit te proberen en leverden met hun talent en enthousiasme voor de materie al na korte tijd goede resultaten op.



"Voor het lassen moeten de buigingen nauwkeurig zijn. Hiermee helpt de hoeksensor ACB Laser ons, die er nu ook voor de TruBend 8400 is."

KONSTANTIN VILLING

DIRECTEUR VILLING TECHNOLOGIE GMBH



Oplossingen

Met 400 ton perskracht en een buiglengthe van 4,4 meter beschikt de nieuwe generatie van de TruBend 8400 precies over het vermogen dat Konstantin Villing nodig heeft in zijn productie. Maar het is niet alleen het geconcentreerde vermogen dat de machine tot een ideale aanvulling op zijn machinepark maakt. "Deze nieuwe machine heeft veel opties die mijn dagelijkse werk gemakkelijker maken – en natuurlijk ook de opstap naar de nieuwe technologie," zegt hij. "Als je een beetje verstand hebt van plaatwerk, kun je heel goed overweg met de besturing, ook zonder veel achtergrondkennis."

De vernieuwde machinebesturing van de TruBend 8400 kan net als bij de systemen van de 5000-serie comfortabel en intuïtief via een multitouchscreen worden bediend. „Mijn jongens zijn allemaal handig met mobieltjes. Natuurlijk trekt zo iets hen op magische wijze aan. Ze begrijpen meteen wat er moet gebeuren," zegt Villing blij. Ook nieuw is de programmeerhulp, waarmee automatisch programma's inclusief NC-code kunnen worden gemaakt. De software toont de buigvolgorde en de gereedschappen die kunnen worden gebruikt. Als de operator het gereedschap wijzigt, vindt automatisch een controle op botsingen plaats. Perfect, en niet alleen voor instappers, vindt Villing. "De TruBend 8400 doet veel zelf en de operator ziet alles duidelijk en driedimensionaal op het display."

"We hebben veel geprobeerd, maar we hebben geen enkel onderdeel gebogen," vertelt Villing en hij geeft toe: "Zelfs met de TruBend 8400 kunnen leken niet meteen ultra-gecompliceerde buigingen maken, maar we kunnen wel eenvoudige U- en Z-buigingen maken met platen van twee tot twaalf millimeter. Daar zijn we daar heel goed in geslaagd." Ook over de buignauwkeurigheid is Villing zeer tevreden. "We hebben het sensorgebaseerde hoekmeetsysteem ACB Laser al uitgeprobeerd, dat nu ook

beschikbaar is voor de 8000-serie. Een mooie zaak, want bij het daaropvolgende lassen zijn nauwkeurige buigingen nodig." Ook is Villing onder de indruk van de inbouwhoogte van 880 millimeter: "Hiermee kunnen we kleine schakelkasten in één stap buigen. Dat heeft me al een nieuwe order opgeleverd."



Realisatie

Na de enerverende start is Konstantin Villing nu weer heel optimistisch. Sinds mei heeft hij een nieuwe medewerker in dienst die ook buigervaring heeft. "Hij haalt nog steeds veel uit de machine," weet Villing zeker. Want er valt nog veel aan de TruBend 8400 te ontdekken. "Dat we het ondanks de omstandigheden zo goed hebben gedaan, is uiteraard ook te danken aan de experts uit Teningen, die ons altijd hebben bijgestaan van advies tot inbedrijfstelling tot en met de lopende bedrijfsvoering."

Vooruitzichten

Nu al besteedt Villing geen enkel buigonderdeel meer uit. "Afgezien van flexibele processen bespaart me dat natuurlijk geld. Ik ben ervan overtuigd dat ik de juiste beslissing hebt genomen om buigtechnologie in huis te halen en de TruBend 8400 was de perfecte instap," aldus Villing. De zware delen van de machine worden momenteel per kraan aangevoerd. Maar er ligt een aanvraag op tafel en als het een order wordt, staan de buighulpen als volgende op de agenda om de werkdruk bij mijn medewerkers te verlichten."

Versie: 7-12-2023

