



## Böhmer Systemtechnik GmbH

www.boehmer-systemtechnik.de

Böhmer Systemtechnik GmbH heeft zich de afgelopen jaren gevestigd als leverancier voor de staal-, machine- en installatiebouw. Of het nu om een slotenmakerij gaat of een systeemleverancier, Böhmer biedt hoogwaardige plaatonderdelen. Daarbij produceert het middelgrote bedrijf met hoofdkantoor in Langenenslingen in Baden-Württemberg, Duitsland, alles uit één hand. Van lasersneden en buigstukken van staal, edelstaal en aluminium, tot modules en systeemoplossingen, stalen bouwcomponenten en lasconstructies – betrouwbaar, zelfs in kleine series.

### BRANCHE

Staal-, machine- en installatiebouw

### AANTAL MEDEWERKERS

150

### LOCATIE

Langenenslingen (Duitsland)

### TRUMPF PRODUCTEN

- TruLaser Weld 5000
- STOPA-magazijn

### TOEPASSINGEN

- Laserstraallassen
- Lassen

## Uitdagingen

Tal van lasprocessen, gecombineerd met goed geschoolde medewerkers – daarmee heeft Böhmer Systemtechnik GmbH de volledige lascompetentie in huis. Toch ontbrak er nog iets: het laserstraallassen. Directeur en specialist in lassen Josef Böhmer was al een lange tijd geïnteresseerd in die technologie, maar hij wist dat hij er de juiste onderdelen voor nodig had. Toen TRUMPF hem aanbood de grote laserlasinstallatie TruLaser Weld 5000 te testen, was het voor hem duidelijk: "Er zijn niet veel bedrijven met de ervaring, de knowhow en de vereiste machines om grote stukken met de laser te lassen. En precies hier zag ik onze kans."



"Met de TruLaser Weld 5000 zijn wij niet alleen pioniers, maar ook verkenners."

**JOSEF BÖHMER**

DIRECTEUR VAN BÖHMER SYSTEMTECHNIK GMBH



## Oplossingen

Met het laserstraallassen in XXL slaat Josef Böhmer twee vliegen in één klap: hij breidt zijn portfolio uit en completeert zijn lascompetentie. Böhmer is overtuigd: "Als je het juiste oog hebt voor onderdelen die geschikt zijn voor laserstraallassen, is dat een duidelijk voordeel. Laserstraallassen is voor ons een consequente en belangrijke aanvulling op andere processen, maar biedt veel geheel nieuwe mogelijkheden". Op de TruLaser Weld 5000 last het bedrijf voornamelijk onderdelen voor de bekistingsbouw met lange naden, maar ook dunneplaatonderdelen voor de caravanbouw. Voor de eerste zijn lage productietoleranties met maximale vastheid vereist, voor de tweede een optisch mooie naad. Met de laserlasinstallatie kan het bedrijf beide.

## Realisatie

Een belangrijk pluspunt van het laserstraallassen is voor Josef Böhmer de flexibiliteit van het systeem: "Wij werken met een Kuka-robot op een lineaire as en een keerpositioneereenheid. Hierdoor kunnen we een grote werkruimte van vier meter lang en 1,20 meter breed bestrijken." Een kraan in de machine ontlast de medewerkers bij het tillen van zware onderdelen. Als er tussendoor een klein onderdeel gelast moet worden, helpt de draai-kantel-positioneereenheid TruLaser Weld 5000. Böhmer: "Hierdoor kunnen we kleine onderdelen lassen zonder dat we daarvoor apart nog een inrichting voor grotere onderdelen moeten demonteren op de keerpositioneereenheid." Daarnaast zorgt de draai-kantel-positioneereenheid er dankzij de in de robotbesturing geïntegreerde NC-draaias voor dat er op moeilijk bereikbare onderdelen in slechts één opspanning gelast kan worden.



## Vooruitzicht

Böhmer bewerkt op de TruLaser Weld 5000 nu series van 25 tot 50 stuks, in de toekomst moeten dat er meer worden. De kansen zijn goed, zegt Josef Böhmer: "Wij worden vaak gevraagd om nieuwe onderdelen te laserstraallassen. Klanten vertrouwen op onze uitgebreide lascompetentie – en dat kunnen zij ook." Met de geautomatiseerde laserlasinstallatie kunnen processen bovendien beter worden gepland. Dat heeft een positief effect op de levertijden – en op de tevredenheid van de klanten. Ook Josef Böhmer is tevreden: "Met de machine kunnen we ons portfolio verder uitbreiden en daarmee het succes van ons bedrijf ook in de toekomst verzekeren. Dat de investering de moeite waard was, is vandaag al te zien."

