

# Doorlopende productie vanaf de coil - Efficiëntieboost voor de productie

Tractoren en landbouwtechniek van Fendt hebben niet alleen talrijke klanten, maar ook echte fans. Het traditionele merk met het karakteristieke groen behoort ondertussen bij het Amerikaanse landbouwtechnologieconcern AGCO Corporation. In de fabriek in het Beierse Asbach-Bäumenheim ontstaan de carrosseriedelen voor cabines en kappen. Hier werkt Florian Hammel in de fabrieksplanning en hij vertelt: "We wilden de output bij het contoursnijden verhogen, zonder het productieoppervlak te vergroten." Het idee: direct van de plaat-coil snijden. Fendt wordt de eerste klant voor de TruLaser 8000 Coil Edition, stroomlijnt de werkprocessen, verhoogd de componenten-uitstoot en reduceert afval en materiaalkosten.



## AGCO GmbH/Fendt

[www.fendt.com](http://www.fendt.com)

Fendt is een van de bekendste hightech merken voor landbouwmachines zoals tractoren en oogstmachines. Het in 1930 opgerichte bedrijf hoort sinds 1997 bij het Amerikaanse landbouwtechnologieconcern AGCO Corporation, een van de grootste fabrikanten van landbouwmachines en agrarische technologie. In een competitieve omgeving zet het bedrijf in op hoogproductieve productiemethoden.

### BRANCHE

Landbouwtechniek

### AANTAL MEDEWERKERS

7.800

### LOCATIE

Hoofdvestiging:  
Marktobendorf  
(Duitsland)

### TRUMPF-PRODUCTEN

- TruLaser 8000 Coil Edition

### TOEPASSINGEN

- Laser blanking
- 2D-lasersnijden
- Pons-/lasermachine
- 3D-laser-buissnijden
- Buigmachine
- Laserstraallassen

### Uitdagingen

Eerder werkte Fendt met klassieke lasersnij-installaties die met metalen platen werden beladen. Een hogere output kon het bedrijf hier alleen bereiken met meer machines op een groter productieoppervlak. "Een uitbreiding was echter uitgesloten. We moesten dus op hetzelfde oppervlak productiever worden", zegt Hammel. Daarbij kwam de inspanning door de vele ritten voor het opslaan van de plaatstapels. "Hier wilden we op zijn minst een reductie. In totaal stelden we ons een zeer

geautomatiseerde oplossing voor die de medewerkers ontlast van eentonige taken. Want bij ons in de regio is het moeilijk om aan goed personeel te komen."



"We wilden meer output bij het lasersnijden. En die hebben we gekregen."

**FLORIAN HAMMEL (LINKS)**

STRATEGISCHE FABRIEKSPANNING EN TECHNOLOGIE-  
ONTWIKKELING BIJ FENDT



## Oplossingen

Het aanbod van TRUMPF om de eerste klant voor de TruLaser 8000 Coil Edition te worden, kwam op het juiste moment voor Fendt. Hammel en zijn projectteam stemden echter pas in toen ze de te verwachten effecten nauwkeurig hadden doorgerekend. En die waren veelbelovend: "Bij laad- en onlaadtijden besparen we in een jaar circa 600 werkuren. En omdat bij het snijden vanaf de coil bijna geen materiaalwisseling nodig is, verhoogt de productieve tijd van de installatie met zo'n 14 procent in vergelijking met de vroegere laserinstallaties." Een nog groter aandeel wordt geleverd door de materiaalbesparing. Omdat de coil - anders dan een plaat - niet al na drie, vier meter eindigt, kunnen vele, ook grotere componenten veel efficiënter op het laserbed worden genest. "Aan het einde besparen we zo'n 20 procent materiaal - bij een hogere output!" Fendt en Hammel stappen in. De hal wordt voorbereid voor de TruLaser 8000 Coil Edition.

## Realisatie

In 2023 is het zover. De eerste vrachtwagen met coils op het laadbed rijdt rechtstreeks de fabriek in. Een bovenloper belaaft de TruLaser 8000 Coil Edition. De plaat wikkelt af en wordt in de snijkamer getrokken. Daar zoekt de laserkop over de plaat en brengt de contouren aan. Na de snijkamer nemen twee onlaadrobots de componenten van de band en leggen deze zorgvuldig weg. Het weinige afval wordt automatisch naar de container en naar buiten afgevoerd. De stuksproductie loopt en loopt. Florian Hammel is tevreden: "Door de nesting gebruiken we de plaat zo efficiënt. En we hebben gewoon meer output met minder kosten."



## Vooruitzicht

Een ander aspect van de overgang op doorlopende productie vanaf de coil wil Hammel niet onbenoemd laten: "Doordat we geen plaatgoederen meer in het magazijn opslaan en in de fabriek hoeven rond te rijden, besparen we per jaar zo'n 2.400 ritten met de vorkheftruck." Al deze besparingen bij elkaar tellen op. "De laser blanking-installatie heeft zichzelf zeer snel terugverdiend." Hammel grijnst. "Ik ga nu natuurlijk niet verraden hoe snel. Maar ik het dat wel uitgerekend: het gaat echt snel."

Versie: 26-3-2024

