



Bickel GmbH

www.bickel-blechtechnik.de

Bickel GmbH Metallbau Blechtechnik, gevestigd in Oberderdingen, vervaardigt individuele oplossingen van staal, roestvrij staal en aluminium voor speciale uitvoeringen, onder andere voor gebruik in de apparaten- en werktuigbouwkunde. Jürgen Bickel richtte het bedrijf op in 1983 met een TRUMPF knabbelschaar, een tweedehands slagschaar en een handmatige zwenkbuigmachine. Tegenwoordig leiden hij en zijn dochter Melanie een innovatief bedrijf met een modern machinepark en 40 medewerkers.

SECTOREN

Metaalbouw,
 automatenbouw,
 CNC-
 plaatbewerking,
 installatiebouw,
 voertuigbouw,
 distributiekkanalen
 ,
 werktuigbouwkunde

AANTAL MEDEWERKERS

40

LOCATIE

Oberderdingen
 (Duitsland)

TRUMPF PRODUCTEN

- TruBend Center 7030

Uitdagingen

De firma Bickel Blechtechnik heeft afscheid genomen van het door een lage marge gekenmerkte seriewerk. Om individuele oplossingen te creëren voor speciale uitvoeringen en deze als prototypen en in serie te produceren, heeft de firma een zwenkbuigmachine met maximale flexibiliteit nodig. Jürgen Bickel en zijn productie leider Roland Jenz hebben wel vijf jaar lang alles getest wat op de markt aangeboden werd. Maar de machine die aan hun droombeeld voldoet en ook de nodige service omvat, zat er niet bij.



"De zwenkbuigtechnologie van de TruBend Center 5030 biedt ons nieuwe mogelijkheden."

JÜRGEN EN MELANIE BICKEL

OPRICHTER VAN DE ONDERNEMING EN ZIJN
 DOCHTER



Oplossingen

De eerste TruBend Center 5030 kwam in 2014 naar Oberderdingen. Want na de overname van Codatto door TRUMPF kiest Bickel Blechtechnik voluit voor het totaalpakket. Jürgen Bickel: "De flexibiliteit van de machines uit het Italiaanse Lonigo had ons al lang overtuigd. En sinds TRUMPF zowel de producten als de knowhow heeft overgenomen, krijgen wij nu ook de servicebelofte die we nodig hebben." Maar in eerste instantie overtuigt natuurlijk de TruBend Center 5030 zelf met zijn unieke machineconcept. De machine beschikt over een aanvullende hoogteas op de onderdelenmanipulator en is daardoor bijzonder flexibel: deze onderdelenmanipulator kan de werkstukken in verschillende posities vastzetten. Componenten met negatieve buigingen en ook zeer smalle profielen kunnen daardoor probleemloos worden geproduceerd. De TruBend Center laat al met standaardgereedschap een grote verscheidenheid aan formaten en vormen toe: zo zijn minimale beenlengten, hoge nestingen, kleine profielen, componenten met vervormingen, uitsparingen en de meest verschillende radiussen mogelijk. En ook de bewerking van geperforeerde platen heeft een uitstekende oplossing gekregen. Flexibel positioneerbare zuigers of optionele magneethouders zetten de platen onwrikbaar vast.



Realisatie

"De zwenkbuigtechnologie van de TruBend Center 5030 biedt ons nieuwe mogelijkheden", vertelt Jürgen Bickel. "Dat heeft de partner waarmee we samenwerken ook tot een modern design geïnspireerd." Bij tal van plaatcomponenten kan Bickel nu een gewelfd front realiseren. Bovendien combineert de firma de zwenkbuigtechnologie en het kanten: tijdens de radiusbuiging op de TruBend Center krijgt een onderdeel van de behuizing eerst het gewelfde front. Daarna krijgt het onderdeel op de kantpers maatnauwkeurig lange buigbenen. De verscheidenheid aan onderdelen kent geen grenzen meer.

Vooruitzicht

Met de TruBend Center 5030 heeft Bickel Blechtechnik een totaalpakket aangeschaft dat voor meer flexibiliteit zorgt bij de dagelijkse productie: ook in geval van een storing staat hier geen enkele machine lang stil. Het team staat zelf in voor het onderhoud en de reparaties, en waardeert de snelle TRUMPF reserveonderdelenservice en de competente fabrikant-hotline.

