



Kempf GmbH

www.kempfgroup.de

La Kempf GmbH è un'azienda familiare di seconda generazione con sede a Kraichtal-Gochsheim. Il produttore per conto terzi di lamiera e tubi rifornisce clienti, tra gli altri, dell'industria meccanica e impiantistica, della costruzione di impianti, della tecnologia medica e di riabilitazione, dell'industria automotive ed elettrica. Nel 2020, i fratelli Kevin e Marcel hanno rilevato l'azienda fondata dal padre Andreas Kempf nel 1997 e hanno continuato a svilupparla. Con circa 70 dipendenti, l'azienda offre la catena completa del processo di lavorazione della lamiera, dalla progettazione dei componenti alla finitura delle superfici. Kempf si distingue per gli elevati standard di qualità e i tempi di consegna rapidi. Ma anche il coraggio imprenditoriale dei due fratelli: non si lasciano guidare solo dal puro calcolo dei costi, ma si affidano a collaboratori motivati e al loro istinto. L'impegno comune e l'entusiasmo per le novità consolidano saldamente il team Kempf.

SETTORE	NUMERO DI DIPENDENTI	SEDE
Tecnologia per la lavorazione di lamiera e tubi	70	Kraichtal-Gochsheim (Germania)

PRODOTTI TRUMPF

- TruLaser Weld 5000
- TruLaser 5030 fiber
- TruLaser Tube 5000
- TruMatic 6000
- TruArc Weld 1000
- Varie macchine della serie TruBend 5000
- TruBend Cell 5230 S
- TruBend 7036

APPLICAZIONI

- Taglio laser 2D
- Macchina punzonatrice e laser
- Taglio laser 3D di tubi
- Piegatura automatizzata
- Saldatura laser automatizzata

Sfide

Le crescenti scadenze e le pressioni sui costi, la carenza di manodopera qualificata e, naturalmente, la concorrenza richiedono soluzioni sostenibili per il futuro in ogni azienda. Una di queste è l'automazione. I fratelli Kevin e Marcel Kempf hanno accarezzato per anni l'idea della saldatura laser automatizzata. Ma è stato solo quando TRUMPF ha lanciato sul mercato la cella di saldatura laser TruLaser Weld 5000 con l'opzione FusionLine che le due parti si sono incontrate. "Con FusionLine, TRUMPF ha abbassato i requisiti di precisione dei componenti, prima estremamente elevati, come presupposto per la saldatura laser. Questo ha reso le cose interessanti per noi", spiega Kevin Kempf e suo fratello Marcel ricorda: "Nel 2018 avevamo problemi simili a quelli di oggi. Una buona situazione in termini di ordini, ma difficoltà nel

trovare personale qualificato. I saldatori, in particolare, sono una rarità oggi come allora. Volevamo anche utilizzare soluzioni di automazione per essere meno dipendenti dalla carenza di manodopera". Ma anche la tecnologia affascinava i fratelli. "Inizialmente avevamo solo alcuni pezzi adatti ad hoc alla saldatura laser, ma abbiamo pensato al quadro generale. Se non si dispone di macchine per tecnologie moderne come la saldatura laser, non è possibile acquisire clienti", spiega Kevin Kempf in modo pragmatico.



"Una volta visto un giunto di saldatura al laser, i clienti non vogliono più altro."

MARCEL KEMPF (A SINISTRA)

AMMINISTRATORE DELEGATO DI KEMPF GMBH



Soluzioni

"Con la TruLaser Weld 5000 e la funzione FusionLine, TRUMPF ha abbassato nel 2016 i requisiti di precisione dei componenti, prima estremamente elevati, come presupposto per la saldatura laser. Con FusionLine è possibile compensare le imprecisioni di un pezzo, come quelle causate dal processo di piegatura precedentemente eseguito. Può essere utilizzata anche per unire componenti che non sono ottimizzati per la saldatura laser. FusionLine chiude senza problemi fessure larghe fino a un millimetro. È possibile passare da FusionLine alla saldatura laser classica, come la saldatura a conduzione termica e a penetrazione profonda, senza dover riattare l'impianto. "Sono stati soprattutto gli elevati requisiti di preparazione dei componenti a farci esitare per molto tempo a dedicarci alla saldatura laser automatizzata" afferma Kevin Kempf ripensando al passato. "TRUMPF ha eliminato questo ostacolo con FusionLine."

Un altro aspetto che ha fatto riflettere a lungo i fratelli sono stati i dispositivi, in passato sottoposti a una complessa lavorazione di fresatura e dotati di piastre di rame per la dissipazione del calore, che erano necessari per il processo. "Se si comunica a un cliente che il solo dispositivo per un pezzo costa qualche migliaio di euro, farà già cenno di no", afferma Kevin Kempf. Ma anche da questo punto di vista i tempi sono cambiati. Oggi i dispositivi modulari in lamiera sono perfettamente adeguati, così come i sistemi di serraggio standard riutilizzabili. "Eravamo sicuri di poter costruire da soli i dispositivi in lamiera", ricorda Marcel e Kevin aggiunge con un sorriso: "All'inizio non è stato così facile, ma ci siamo riusciti".

La TruLaser Weld 5000 è dotata di una tavola rotante, sulla quale in Kempf vengono saldate grandi quantità di materiale ad alta velocità durante il tempo mascherato. "La macchina è così veloce che ci serve molto più tempo per la preparazione che per il processo di saldatura vero e proprio", asserisce Kevin Kempf. Il posizionatore ribaltabile e girevole, che consente di lavorare i componenti su entrambi i lati, viene utilizzato da Kempf per saldare i pezzi più complessi. "Abbiamo componenti su cui abbiamo lavorato per più di un'ora con la saldatura TIG e la necessaria lavorazione di finitura. Con il laser possiamo farlo in dieci minuti. Con la TruLaser Weld 5000, possiamo fare in un solo turno quello che prima richiedeva un'intera settimana", riassume con entusiasmo Kevin Kempf.

Realizzazione

I fratelli Kempf hanno affrontato l'argomento dell'utilizzo massimo delle macchine con un'idea intelligente. "Inizialmente i nostri collaboratori hanno mostrato scarso entusiasmo nel riprogettare i pezzi per la saldatura automatizzata e nel costruire i dispositivi necessari per il processo. Ecco che ci è venuta l'idea di un premio di produttività per ogni pezzo ottimizzato per la saldatura laser. Ho bisogno di un programma di lavorazione, di un dispositivo appropriato e di una documentazione del nuovo processo, cioè di come era prima e di come può funzionare ora. E naturalmente deve essere presente l'approvazione a procedere del cliente", spiega Kevin Kempf. "Se un collaboratore ha raggiunto questo obiettivo, è previsto un premio di produttività". Ecco come funziona: i collaboratori individuano in breve tempo numerosi pezzi adatti alla saldatura laser, elaborano le programmazioni e sviluppano e costruiscono i dispositivi.

Anche i clienti sono sempre più entusiasti di questa tecnologia. "Una volta che i clienti vedono il loro pezzo riprogettato per il processo e un giunto di saldatura laser, non vogliono più nient'altro. Si rendono conto che il processo rappresenta un salto di qualità rispetto alla saldatura MIG, MAG e TIG, soprattutto quando si tratta di saldatura manuale", afferma Marcel Kempf. È fondamentale il fatto che la TruLaser Weld 5000 evade gli ordini in modo rapido e puntuale. Inoltre, garantisce risultati di saldatura riproducibili al 100% in ogni momento. "Si tratta di affidabilità, che i nostri clienti apprezzano", afferma Marcel Kempf.



Prospettive

"TRUMPF ci ha fornito la migliore consulenza possibile e, ancora oggi, Robin Stuhler del reparto Saldatura e Dominic Schuhmacher delle Vendite sono a disposizione ogni volta che abbiamo bisogno di supporto", spiega Kevin Kempf aggiungendo un sorrisino. "Il signor Stuhler ci ha preparato così bene alla saldatura laser che stiamo già costruendo dispositivi che lo ispirano così tanto da fotografarli".

Ha parole di elogio anche per il personale di TRUMPF Bank: "Quando abbiamo affrontato il problema del basso utilizzo iniziale della macchina, ci hanno subito suggerito di ridurre le rate per i primi due anni, che avrebbero potuto essere aumentate una volta stabilizzata la situazione. Questo ha reso la nostra decisione di investire ancora più facile".

Kempf sta attualmente espandendo la sua produzione dagli attuali 2.500 metri quadrati a 4.000 metri quadrati. Il nuovo edificio dovrebbe essere pronto per il trasferimento nel 2025. I fratelli hanno già investito in una cella di piegatura automatizzata di TRUMPF, aggiungendo un altro modulo di automazione alla loro produzione. "E chissà, prima o poi potrebbe arrivare una nuova cella di saldatura

laser”, afferma sorridente Kevin Kempf.

Versione: 16/10/2024

