



Autz + Herrmann GmbH

www.autz-herrmann.de

L'azienda Autz + Herrmann fornisce ogni giorno sistemi ai suoi clienti dei settori stampa, macchine utensili, costruzione di facciate, tecnica medica e per generi alimentari e con l'acquisto di una TruLaser Robot 5020 ha colmato l'ultimo vuoto del suo portafoglio. La flessibilità acquisita è il risultato di una mentalità positiva.

SETTORE	NUMERO DI DIPENDENTI	SEDE
Lavorazione della lamiera	110	Heidelberg (Germania)

APPLICAZIONI

- Taglio laser
- Piegatura
- Saldatura laser

Sfide

Finora Autz+Herrmann ha sempre rifiutato le richieste dei clienti per le quali avrebbe dovuto assemblare pezzi mediante saldatura a conduzione termica. Inoltre le fasi di produzione a monte non sono allineate con la saldatura laser. Finora l'azienda ha eseguito la lavorazione di rifinitura di molti pezzi mediante saldatura WIG manuale, ovviamente con un enorme dispendio in termini di tempo.



"Questa macchina ci offre molte nuove possibilità. Così il lavoro diventa sicuramente ancora più interessante."

OTTO MAY

MAESTRO NEL CAMPO DELLA SALDATURA LASER DA AUTZ + HERRMANN



Soluzioni

Autz + Herrmann investe in una TruLaser Robot 5020. L'impianto è attrezzato con numerose funzionalità, che facilitano il lavoro di saldatura laser. "Per noi era importante poterci concentrare sui motori, così da poter passare velocemente da un giunto saldato per conduzione termica con ridotta

profondità di saldatura a un giunto ottenuto con saldatura di profondità e viceversa", afferma l'amministratore delegato Florian Friedrich. Grazie al know how acquisito in molti anni di lavoro nel campo della saldatura laser, Autz + Herrmann si focalizza anche sulle fasi operative a monte o sulla costruzione di attrezzi: con l'aiuto di TRUMPF. "In futuro vorremmo ampliare ulteriormente la nostra competenza. Per questo abbiamo frequentato un seminario sul tema 'Progettazione di dispositivi portapezzo' presso TRUMPF", racconta Friedrich. L'amministratore delegato ne è sicuro: con la tecnologia laser la Autz + Herrmann avrà successo anche in futuro.

Realizzazione

La TruLaser Robot 5020 è attrezzata con un laser a disco da 3 kW e dispone di una lente di collimazione mobile programmabile che regola automaticamente la posizione del fuoco all'interno del sistema ottico. Sono integrati anche una protezione da collisione, attuata mediante un giunto magnetico sulla testa del laser e il sistema a sensori per giunti offline TeachLine. Il sistema a sensori corregge automaticamente le tolleranze di pezzo e dispositivo, assicurando la stabilità dei processi.



Prospettive

L'amministratore delegato Friedrich ha predisposto un piano a tre punti: prima arrivano sul banco prove tutti i prodotti esistenti e, se ragionevole, vengono riorganizzati per la saldatura laser. La consapevolezza dei vantaggi del processo deve essere ottenuta mediante l'acquisizione di altri clienti. Inoltre alla Autz + Herrmann l'intenzione è anche quella di offrire prodotti completamente nuovi. Ad esempio: "Armadi elettrici per il settore della robotica, che oggi vengono prodotti spesso in Asia. Per questi serve la saldatura laser", afferma Friedrich.

