

Egyszeren precíz hegesztés

Az automatizált hegesztés produktív, biztonságos és szabad teret biztosít. Legalábbis akkor, ha olyan egyszerűen működik, mint a TruArc Weld 1000 hegesztőcella, amely megkönnyíti a dolgozók életét és boldoggá teszi a főnököket – mint a SANO szállítóeszköz-gyártó vállalat esetében.



SANO Transportgeräte GmbH

www.sano.at

A SANO Transportgeräte GmbH-t Jochum Bierma alapította 1989-ben. A vállalkozó úgynevezett lépcsómászókat, mobil elektromos szállítási megoldásokat fejlesztett ki nehéz terhek és mozgáskorlátozott személyek számára. Az ötletet szabadalmaztatta. A SANO-nak két értékesítési leányvállalata van, a SANO Deutschland GmbH és a SANO UK powered stairclimbers Ltd. A vállalat világszerte 60 országban működik sikeresen. A főként alumíniumból készült lépcsómászók egyes alkatrészeit beszállítók hálózata gyártja, és azokat a linzi központban fejlesztik és szerelik össze. A hangsúly a minőségen és a biztonságon van.

ÁGAZAT

Teher- és
személyszállító
eszközök

MUNKATÁRSÁK SZÁMA

55

TELEPHELY

Linz (Ausztria)

TRUMPF TERMÉKEK

■ TruArc Weld 1000

ALKALMAZÁSOK

■ Automatizált ívhegesztés

Kihívások

Az okos szállítási megoldások már az online kereskedelem fellendülése előtt is keresettek voltak. Növekvő piacot jelent a nehéz terhek hátkímélő szállítása, de a mozgáskorlátozott személyek szállítása is. A SANO lépcsómászóknál a biztonság a legfontosabb. Ezért a szállított alkatrészeket a linzi telephelyen magasan képzett szakembergyűjtés hegeszti össze. Matthias Winkler ügyvezető egy automatizálási megoldást kívánt alkalmazni annak érdekében, hogy a biztonság szempontjából fontos sorozatgyártású alkatrészeket hatékonyabban gyárthassák, és tehermentesíteni tudja szakképzett hegesztőit. De ennek egyszerűnek kellett lennie, programozási ismeretek nélkül.



"A hegesztési varratok tökéletesek, és bármikor ugyanabban a minőségben megismételhetők."

MATTHIAS WINKLER

A SANO TRANSPORTGERÄTE GMBH
ÜGYVEZETJE



Megoldások

David Falkner, a SANO szakképzett hegesztője 2021 elején találkozott először a TRUMPF TruArc Weld 1000 automatizált hegesztőcellájával, és nagyon meg volt vele elégedve: „A berendezés kezelése annyira egyszerű, hogy még az összetett alkatrészek hegesztéséhez sincs szükség CNC-ismeretekre. Amint itt volt a virtuális tanfolyam a mobiltelefonomon, azonnal hozzá tudtam kezdeni.” Matthias Winkler is megjegyezte a hegesztőcella: „Az elszívó rendszerből, vakításvédelemmel ellátott burkolatból és a Fronius nagy teljesítményű hegesztőforrásából álló komplett rendszer egy olyan modern munkahely, ahol a munkatársaim jól érzik magukat.” A SANO a TruArc Weld 1000 berendezést a biztonság szempontjából fontos sorozatgyártású alkatrészek hegesztésére használja. Ha a berendezés egyszer be lett állítva, akkor az utólagos felrakást akár képzetlen személyzet is elvégezheti. Ez lehetővé teszi a szakképzett hegesztők számára, hogy a prototípusok és kis szériák gyártásával foglalkozzanak. „Tovább fogunk növekedni” – mondja Winkler. „A TruArc Weld segítségével a jövőben nemcsak jó minőségben fogunk gyártani, hanem gyorsabban is, mint eddig.”

Megvalósítás

A SANO a szériaalkatrészeket, mint például azokat a rögzítőkampókat, amelyek a kerekesszéket a lépcsómászóhoz rögzítik, már most is a TruArc Weld 1000-en hegeszti. A gépen elhelyezett QR-kóddal elérhető virtuális tanfolyam lehetővé teszi a hegesztőcella azonnali bevonását a termelésbe. Mivel a SANO-nál sok alkatrész viszonylag kicsi, a vállalat a kétállomásos működés lehetőségét is kihasználja. A megmunkálási teret egy kitolható válaszfal választja le. Így a SANO-nál több alkatrész is megmunkálható a produktív géppel párhuzamosan.



Távlatok

Amint a SANO-nál dolgozó mind a négy szakképzett hegesztő elvégezte a virtuális kezelői tanfolyamot, közösen egyre több sorozatgyártású alkatrészt készítenek el az automatizált hegesztésre a TruArc Weld gépen. Mert idővel minél több alkatrész hegeszthető automatikusan, annál nagyobb szabad terük marad a kreatív munkára, például termékek kifejlesztésére és továbbfejlesztésére.

