

Az új TruBend 8400-al a hajlítás nem boszorkányság

Konstantin Villing kevésbé turbulens belépést szeretett volna a hajlítás világába. Csak novemberben helyezték üzembe a badeni Friesenheim-i vállalatában az új TruBend 8400 gépet. "Ki akartam bővíteni gyártási mélységemet a hajlítással, és ezért örvendtem, hogy tesztügyfélként megkaptam a berendezést", meséli. Csak az volt a bosszantó, hogy az egyetlen hajlítási tapasztalattal rendelkező munkatársa röviddel karácsony előtt jelentette be, hogy kilép a vállalatból. "Rendesen kétségbe voltam esve", mondja Villing. De nem hagyta magát, és pozitívan meglepődött - ambíciózus munkatársai addig rejtett tehetségeitől és az új TruBend 8400 rendkívül fejlett technológiájától.



Villing Technologie GmbH

www.villing-technologie.de

2004-ben Konstantin Villing átvette az 1996-ban fémipari üzemként alapított, 2005-től a Villing Technologie GmbH nevet viselő vállalat ügyvezetését. A badeni Friesenheimban székelő cég az ipari acélszerkezetekre és hegesztett szerkezetekre specializálódott, és megközelítőleg 30 alkalmazottat foglalkoztat. A 6000 négyzetméteres gyártási felületen Villing különböző típusú és nagyságú profilokat munkál meg, és akár 50 tonna össztömegű acélszerkezeteket tervez és épít. A vállalat előre megadott értékek szerinti egyszerű alkatrészeket szállít ügyfeleinek, azonban támogatást is nyújt a részegységek egészen a komplett berendezésekig terjedő fejlesztése és tervezése során.

ÁGAZAT

Ipari
acélszerkezetek

MUNKATÁRSÁK SZÁMA

közel 30

TELEPHELY

Friesenheim
(Németország)

TRUMPF TERMÉKEK

- TruLaser 5060
- TruTube 7000 fiber
- TruBend 8400

ALKALMAZÁSOK

- Lézervágás
- Lézersugaras csövágás
- Hajlítás

Kihívások

A Villing Technologie GmbH-nál már megszokták a nagy falatokat. Az acélszerkezetek, amelyeket a cég fejleszt ki, tervez meg és épít, legtöbbször nagy méretűek. Villing ehhez számos különböző szerkezeti acél mellett nagy szilárdságú anyagokat, mint a Hardox és Weldom is megmunkál. "Eddig a munkadarabokat itt Friesenheimban egy TRUMPF TruLaser 5060 vagy egy TruTube 7000 fiber gépen vágtuk. Utána a félkész munkadarabokat külső cégnek adtuk hajlítani, hogy utána itt hegesszük", meséli

Konstantin Villing és hozzáteszi. "Természetesen már csak a nagy alkatrészek szállítása hatalmas és költséges ráfordítást jelentett." A folyamatok sem optimálisak a partnerektől való függés miatt. Ahhoz, hogy a jövőben rugalmasabban dolgozzon és végül is költségeket és időt takarítson meg, Konstantin Villing úgy döntött, kitölti az űrt a portfóliójában és a jövőben átveszi saját maga a hajlítást.

A TRUMPF felajánlotta neki a nagyméretű kivitelű TruBend 8400 gép új generációjának tesztelését. "A berendezést 2022 novemberében szállították ki és helyezték üzembe. Mindez problémamentesen zajlott", meséli Villing. Problémái akkor kezdődtek, amikor egyetlen alkalmazottja, aki hajlítási tapasztalattal rendelkezett, röviddel karácsony előtt kilépett a cégből. "Még egy ditzingeni oktatásra is elküldtem", mondja Villing és beismeri. "Kétségbe voltam esve. Most ott állt egy nagyszerű hajlítógép és nem volt emberem, aki kezelni tudta volna." Ebben azonban tévedett. A teningeni TRUMPF szakértők segítségével pár munkatársa odamerészkedett a TruBend 8400 géphez és tehetségesen és lelkesen jó eredményeket teljesítettek már rövid idő múlva.



"A hegesztéshez a hajlításoknak pontosnak kell lenniük. A most már a TruBend 8400-hoz is kapható ACB Laser szögmérő rendszer segít nekünk ebben."

KONSTANTIN VILLING

A VILLING TECHNOLOGIE GMBH
ÜGYVEZETŐJE



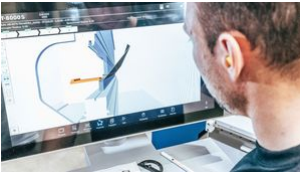
Megoldások

A TruBend 8400 új generációja 400 tonna nyomóerővel és egy 4,4 méteres hajlítási hosszal épp azzal a teljesítménnyel rendelkezik, amelyre Konstantin Villingnek a gyártásban szüksége van. De nem csak a benne rejlő erő teszi a gépet gépparkjának ideális kiegészítésévé. "Az új gép rengeteg opcióval rendelkezik, amelyek megkönnyítik a mindennapi munkát - és természetesen a belépést is az új technológiába", meséli. "Aki egy kicsit is jártas a lemez világában, nagy háttértudás nélkül is szuperül boldogul a kezelő vezetés segítségével."

A TruBend 8400 átdolgozott gépvezérlése - akár csak az 5000-es sorozat berendezései - kényelmesen és intuitívan kezelhető egy Multi-Touch képernyőn keresztül. "Embereim mind mobilbolondok. Tehát valami mágikusan vonzza őket. Azonnal megértik, mit kell kezdeni vele", örövend Villing. Ugyanolyan új a programozási segéd is, amivel a programok, inkluzív az NC-programok automatikusan létrehozhatók. A szoftver kimutatja a hajlítási sorrendet, valamint az alkalmazható szerszámokat is. Ha a kezelő módosítja a szerszámot, automatikusan végbemegy az ütközésellenőrzés. Tökéletes, nem csak kezdőknek, nyilatkozta Villing. "A TruBend 8400 sok agymunkát átvesz, és a kezelő mindent átláthatóan és háromdimenziósan lát a kijelzőn."

"Sokat kísérleteztünk, de egyetlen munkadarabot sem hajlítottunk hibásan", jelenti Villing és beismeri: "A TruBend 8400 géppel igaz, hogy a laikusok nem tudnak a kezdetek kezdetétől fogva ultrakomplikált hajlításokat gyakorlatba ültetni, de az egyszerű U- és Z-hajlításokkal legfeljebb 12 milliméteres lemezekkel már sikeresen boldogultunk." Villing a hajlítási pontossággal is nagyon meg van elégedve. "Az érzékelő alapú ACB Laser szögmérő rendszert, amely most a 8000-es sorozathoz is kapható, már kipróbáltuk. Nagyszerű dolog, mivel a rákövetkező hegesztésnél minden a pontos hajlításokon múlik." Villing a 880

milliméteres beépítési magasságért is lelkesedik: "Ezzel a kicsi kapcsolószekrényeket egyetlen egy munkalépésben hajlíthatjuk. Ez már behozott egy új megrendelést."



Megvalósítás

Az izgalmas kezdet után Konstantin Villing most ismét nagyon optimista. Május óta egy új munkatársat foglalkoztat, akinek hajlítási tapasztalata is van. "Kihoz még egyet s mászt a gépből", Villing biztos benne. Mert még sok minden felfedeznivaló van a TruBend 8400 gépen. "Az, hogy a körülmények ellenére is boldogultunk, természetesen a teningeni szakértők érdeme is, hiszen ők folyamatosan támogattak minket a tanácsadástól az üzembe helyezésen keresztül a folyó üzemelésig."

Távlatok

Villing már nem ad egyetlen munkadarabot sem külsőnek hajlítani. "A rugalmasabb folyamatok mellett ez persze pénzt is takarít meg nekem. Biztos vagyok benne, hogy helyes döntés volt az élhajlítási technológiát a cégbe hozni, és a TruBend 8400 volt a tökéletes belépés", mondja Villing. Jelenleg a nehéz munkadarabokat még daruval adagoljuk a gépnek. De egy kérés van az asztalunkon, és amikor ez megrendeléssé válik, jöhetnek a hajlítási segédek munkatársaim tehermentesítésére."

Állapot: 2023.12.07.

