



Keller Laser AG

www.kellerlaser.ch

A lézervágástól és hajlítástól kezdve a hegesztésen és porszóráson át a szerelésig és sok minden másig – a svájci Trimmisben lévő Keller Laser AG családi vállalkozás lefedi a teljes lemezmegmunkáló láncot. A Keller Laser 1995-ben egy lézergéppel és egy munkatárssal indult, ma pedig közel 100 munkatársat foglalkoztat az igen nagy gépparkhoz.

ÁGAZAT	MUNKATÁRSOK SZÁMA	TELEPHELY
Lemez- megmunká- lás	100	Trimmis (Svájc)

A TRUMPF ügyfélként és a szállítóként is jelentős szerepet játszik a svájci Keller Laser AG lemezgyártó számára. A partneri viszony és a kölcsönös bizalom több évtizede alakul. A TruLaser Center 7030 teljesen automata lézergép tesztelő ügyfeleként Stefanie Schwarz-Keller stratégiai ügyvezető és a csapata sikeresen meg tudtak győzteni arról, hogy mi minden lehetséges az automatizálással.

Kihívások

A Keller Laser AG lemezdarabokat és komplett részegységeket is gyárt a gép-, vasúti jármű és berendezésgyártás számára. A folyamatbiztonság a munkadarab-minőség mellett különösen az olyan komplex és filigrán alkatrészek esetén jelenti a vállalat egyik legnagyobb kihívását, amelyek nagy sorozatokban mennek végig a gépen. Ezért olyan gépet kerestek, amely a felboruló alkatrészek, valamint a programozási idő miatti állásidőket a lehető legkisebb mértékben tartja. Így vált a Keller a TruLaser Center 7030 tesztelő ügyfelévé.



"Néztem a gépet működés közben, és teljesen elakadt a szavam attól, hogy mi minden megvalósítható vele."

STEFANIE SCHWARZ-KELLER
STRATÉGIAI ÜGYVEZETŐ



Megoldások

Amikor Stefanie Schwarz-Keller először tapasztalta meg, hogyan üzemel a gép, lenyűgözte a hardver és szoftver tökéletes együttműködése. Szintén meggyőzte az a sok eljárás, amelyeket a gép át tudott venni

a munkatársaktól. A maradékrácsból való fáradalmas kiütögetés, és a raklapokon való szortírozás a múlté. A munkadarabok biztonságos, automatikus leszedése a Keller Laser számára a munka valódi megkönnyítése, csökkenti a folyamatlépések számát, és időt takarít meg. Így például nincs szükség olyan járulékos folyamatokra, mint az utómegmunkálás a mikrohidak alapján. Ez nemcsak tehermentesíti a munkatársakat, és gyorsabbak a gyártási folyamatok, hanem a munkadarab-minőség is nő. Mivel az alkatrészeket szívókorongok szortírozzák, a karcolások veszélye is csökken.



Megvalósítás

Mielőtt a Keller Laser üzembe helyezte volna a TruLaser Center 7030-at, a vállalat munkatársainak lehetősége volt arra, hogy megismerjék a TRUMPF-nál Grüşchben. Ily módon a vállalat megismerkedhetett a berendezéssel, és az üzembe helyezés után a saját gyártócsarnokban azonnal el lehetett kezdeni a gyártást. A gépet egy a hátul csatlakoztatott raktár látja el nyersanyaggal. A kis alkatrészek SmartGate által végzett vágási folyamata és a kizsilipelése után a SmartLift legfeljebb 180 szabadon pozicionálható csapja a készre vágott alkatrészeket alulról leveszi a maradékrácsról. Egyidejűleg a SortMaster Speed a szívólapjaival fentről nekinyomja, és a kiemelésnél pontosan egyenes vezetéssel gondoskodik. A csapok és szívókorongok optimális pozícióinak kiszámítása szintén automatikusan történik.

Távlatok

A TruLaser Center 7030 -cal számos folyamatlépést csökkenteni tudtunk, vagy teljesen el tudtunk hagyni. A vállalat ahhoz, hogy a gyártást a jövőben még termelékenyebbé tegye, most minden más járulékos folyamatot is megfigyel. A számos fejlesztés és a TruLaser Center 7030 automatizálása Stefanie Schwarz-Kellerben és munkatársaiban értékes gondolatokat ébresztenek.

