



## Huhle Stahl- und Metallbau GmbH

www.huhle-stahlbau.de

Teljes körű szolgáltatóként a Huhle Stahl- und Metallbau GmbH Wiesbaden egyedi acél- fémszerkezeti megoldásokat tervez, szerkeszt, gyárt és szerel össze. Ide tartoznak többek között az acélszerkezetek, kis híd és t\_zlétra, valamint a mobil rádiós berendezések és antenntartók gyártása.

| ÁGAZAT                          | MUNKATÁRSOK SZÁMA | FORGALOM       |
|---------------------------------|-------------------|----------------|
| Huhle Stahl- und Metallbau GmbH | 110               | 15 millió euró |

### Kihívás

A Huhle vállalatot választották ki fővállalkozóként egy 25 méter magas Kion Tower, teljesen üvegezett prezentációs torony építésénél. A torony lehetővé teszi a villás targonca piacvezetőjének, hogy kiállítson nyolc járművet a frankfurti repülőtér látóterében. Az üveg nagy aránya (szök 30 tonna összsúly) rendkívül stabil acélkeret szerkezetet követelt meg, amely 60 tonna súlyú, és számos csavarkötés, valamint közel 150 különböző hosszúságú hegesztési varrat tartja össze. A nagy szilárdságú hegesztési varratok fontos szerepet játszottak. Ezenfelül az élek felületének oxidmentesnek és geometriailag egyformának kellett lenniük.



"Már az első megrendelésnél amortizálódott a készülék."

**SEBASTIAN FEILER**

HEGESZTÉSTECHNIKAI GYÁRTÁSVEZETŐ



### Megoldás

A TRUMPF TruTool TKF 1500 hegesztési élképzővel a vállalat a kívánt felületminőséget gyorsan, megbízhatóan és erőfeszítés nélkül érte el. A készülék geometriailag egyenletes, fémesen csupasz éleket készít, amelyeket utólag nem kell megmunkálni. Így a Huhle vállalat többször gyorsabb volt, mint más eljárásokkal, és megvoltak a legjobb feltételei a tökéletes hegesztési varratokhoz, amelyek mindent tudnak, amit ígérnek. Sebastian Feiler munkatársai már 2016 közepe óta a TRUMPF szerszámokat választják, és időközben a hegesztési élek közel 90 százalékát ezzel készítik. Csupán a különösen nagy fazettákat marják vagy fűrészelik helyhez rögzített berendezéseken, amelyek meghaladják a TKF 1500 legnagyobb értékét (>15 milliméter fazettahossz). A korábban gyakran alkalmazott lángvágó és

sarokcsiszoló ideje a Huhle vállalatnál lejárt.

## Megvalósítás

A Kion Towers építésénél gyakran kényszerhelyzetben kellett dolgozni. A TKF a 16,5 kg súlyával nem könnyű súlyú ugyan, de az ergonomikus felépítésének köszönhetően mégis jól kezelhető. Ha egyszer felhelyezték, messzemenően önállóan dolgozik percenként két méteres munkasebességgel az anyagon. Ezután a Huhle vállalat tanúsítvánnyal rendelkező szakembere további utómegmunkálás nélkül tudja az acélszerkezetet elválaszthatatlan kapcsolattá hegeszteni. A gépet fixen be lehet rögzíteni a tartóba az olyan ki alkatrészek megmunkálásához, mint a fejlemezék. Aztán a Huhle hegesztő profijai a kezükbe veszik a munkadarabot, és átvezetik a szerszámon. Ha a megmunkálandó lemezek vagy profilok nagyok vagy nehezek, akkor ez fordítva történik. Akkor a munkatársak a TKF 1500-zal mennek a munkadarabhoz. A szerszám meggyőző volt, ahogy várható volt, egy pavilonhoz több nyolc méter hosszú körszegmenszen 200 milliméteres távolságban szintén 200 milliméter hosszú hegesztési varrat készítésével. Egy dolgozó néhány óra alatt 144 külön hegesztési élt tudott készíteni, mert a készülék minden tetszőleges helyre egyszerűen rátehető, és onnan levehető, illetve rendkívül gyorsan dolgozik.



## Távlatok

A befektetés a TKF 1500-ba Sebastian Feiler, a Huhle gyártásvezetője szerint nagyon megérte. Mert a számos előny mellett a készülék a nagyfokú rugalmasságával is kiemelkedik. A Huhle vállalatnál zömmel standard acélokat S355-ig, valamint Corten acélt és alumíniumot munkálnak meg. Az anyagvastagság nagyrészt 6 és 60 milliméter és a hegesztési élek szükséges szöge 30 és 55 fok között van – tökéletes feltételek a hegesztési élképzésnek számos jövőbeni projekthez is.

A TruTool TKF 1500 nagy teljesítményű, 2600 wattos motorral van felszerelve. A beépített kézvédő a motoron kiegészítőleg kezelhető munkavégzésre és nagyfokú munkabiztonságról gondoskodik. A puha fogantyúnak köszönhetően Ön csekély vibrációval és felhasználóbarát módon dolgozik. És mindig egyenletes és oxidmentes eredményre számíthat. Attól függetlenül, hogy egyenes lemezeket, T tartókat vagy csöveket munkál meg. A felület érdességmélysége csekély marad.

Kép forrása: Huhle Stahl- und Metallbau GmbH

