

A Roland Deeg GmbH családi vállalat több évtizeden át elsősorban vastag szerkezeti acélt munkált meg. Mintegy 15 évvel ezelőtt jött hozzá az alumínium megmunkálása is. Jelenleg az 1996-ban alapított vállalat több prémium járműgyártónak gyárt belső alumínium szerkezeti elemeket legfeljebb 300 darabos sorozatokban. A munkadarab-minőséggel szemben támasztott követelmények hatalmasak.



## Roland Deeg GmbH

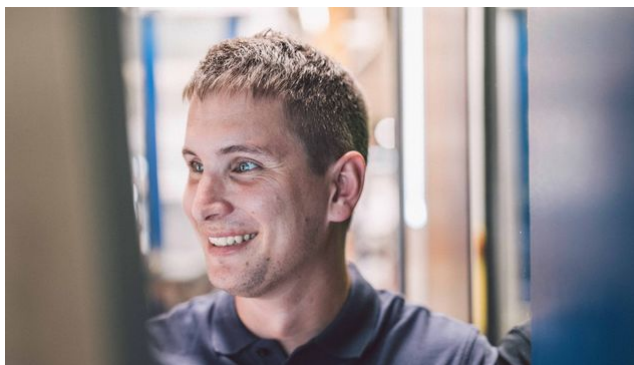
www.deeg-bleche.de

A Roland Deeg GmbH rendszer beszállító az 1 darabszámú egyszerű lézeres munkadaraboktól a kész részegységekig megbízások igen széles spektrumát gyártja a lemezmegmunkáló ipar számára. A Schwäbisch Hall-i járáshoz tartozó családi vállalat ágazataihoz tartozik az autóipar mellett a gép- és berendezésgyártás, szélenergia építőipari gépek.

ÁGAZAT	MUNKATÁRSOK SZÁMA	TELEPHELY
Lemez- megmunká- lás	150	Kirchberg/Jagst (Németország)

### Kihívások

A Roland Deeg az autóipar számára elsősorban belső karosszéria alkatrészeket gyárt. Ezek gyakran kicsik, filigránok, és bonyolult kontúrral rendelkeznek. Ezenkívül meg kell felelniük a legmagasabb minőségi standardoknak. A programozás gyakran sok időbe telik. Ezen sok kicsi alkatrészek kivétele és az eddig szükséges mikrohidak eltávolítása is idő- és munkaigényes.



"A TruLaser Center 7030 jelentős könnyebbséget jelent a munkatársainknak. A munkadarab-minőség kiváló, és a kész munkadarabokat szortírozó funkció kizárja a hibát."

**MATTHIAS DEEG**  
GYÁRTÁRSZEVETŐ



### Megoldások

Ezért a Deeg vállalat számára a TruLaser Center 7030 kapóra jött, mert a lemez-  
megmunkáló ügyvezetése azonnal tudta: a gépet autóipari termékcsoportokhoz tesztelik, mivel karcmentesen, sorja és mikrohidak nélkül kell tudni legyártani őket. A SmartGate, SmartLift és SortMaster Speed automatizálási megoldások együttműködése igen magas folyamatbiztonságot tesz lehetővé a Deeg vállalat számára. Például elkerülhető az alkatrészek megdöntése a kefék asztalba integrált SmartGate révén. Ezáltal nincs szükség

mikrohidakra. A kefék asztaloknak köszönhetően az érzékeny alkatrészek is berakása is karcmentes az arra tervezett tartókba.

### Megvalósítás

A TruLaser Center 7030 gond nélkül megfelel minden minőségi követelménynek a Deeg szerint. Ebben nagy szerepet játszik többek között a kefék asztal is. Mivel a TruLaser Center 7030-nél ez pótolja az addig elterjedt feltámasztóléceket. A keféknek köszönhetően a kemény feltámasztólécekkel összehasonlítva kíméletesebb megmunkálás lehetséges, amely különösen vékony alumínium lemezeknél fontos a Deeg számára. De ez még nem minden: a gép problémamentes, biztonságos munkavégzést garántál Önnek – elsősorban sorozatgyártott alkatrészeknél. Így a Deeg munkatársainak reggelente csak a gyártási tervet kell jóváhagyniuk, és két vagy három nap múlva kivethetik a kiváló minőségben gyártott alkatrészeket. A TruLaser Center 7030 teljesen automatikusan és karcolások nélkül átveszi a kész munkadarabok levételét a maradékrácsról. Így az alkatrészek kézi kiütögetése és időigényes utómegmunkálása már a múlté.



### Távlatok

A Deeg számára a TRUMPF több, mint lézergépek beszállítója. A vállalatok partnerként szorosan együttműködnek abban, hogy komplett megoldásokat fejlesszenek ki a lézeres megmunkáláshoz. „Úgy gondolom, hogy a koncepció mindenképpen meghatározza a gépek új generációját” – hangzik Matthias Deeg összefoglalója.

