



Bickel GmbH

www.bickel-blechtechnik.de

Az oberderdingeni székhelyű Bickel GmbH Metallbau Blechtechnik acélból, rozsdamentes acélból és alumíniumból egyedi megoldásokat gyárt egyedi gyártásokhoz, többek között a készülégyártás és gépgyártás területén. Jürgen Bickel a vállalatot 1983-ban alapította egy TRUMPF nibbelgéppel, egy használt vágógéppel és egy kézi forgató hajlítógéppel. Ma ő és a lánya, Melanie innovatív céget vezet modern gépparkkal és 40 munkatárssal.

ÁGAZATOK

Fémgyártás,
 automatagyártás,
 CNC-
 lemezmegmunkálás,
 berendezésgyártás,
 járműgyártás,
 kereskedelmi
 láncok,
 gépgyártás

MUNKATÁRSÁK SZÁMA

40

TELEPHELY

Oberderdingen
 (Németország)

TRUMPF TERMÉKEK

- TruBend Center 7030

Kihívások

A Bickel Blechtechnik elbúcsúzott az alacsony árresz-sorozat megbízásokról. Ahhoz, hogy egyedi megoldásokat lehessen gyártani egyedi gyártásokhoz, és prototípusként vagy sorozatban lehessen őket megvalósítani, a cégnek maximálisan rugalmas forgató hajlítógépre van szüksége. Jürgen Bickel és a gyártásvezetője Roland Jenz jó öt éve ellenőriz mindent, amit a piac nyújtani tud. De az a gép nincs köztük, ami megfelel az elképzeléseiknek, és a szükséges szervizt biztosítják hozzá.



"A TruBend Center 5030 lengőhajlítási technológia új lehetőségeket kínál nekünk."

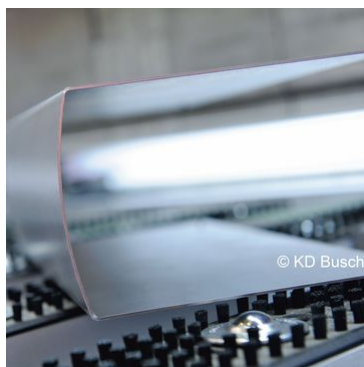
JÜRGEN ÉS MELANIE BICKEL

AZ ALAPÍTÓ ÉS A LÁNYA



Megoldások

Az első TruBend Center 5030 2014-ben került Oberderdingenbe. Mert miután a TRUMPF átvette a Codatto céget, a Bickel Blechtechnik számára megfelel a teljes csomag. Jürgen Bickel: „Az olasz Lonigoból származó gépek rugalmassága már régóta meggyőzött minket. Amióta a TRUMPF átvette a terméket és a tudást, olyan szervizre kapunk ígéretet, amelyre szükségünk van.” Első sorban azonban természetesen maga a TruBend Center 5030 győz meg minket az egyedülálló gépkoncepciójával. Kiegészítő emelőtengellyel rendelkezik a munkadarab-manipulátoron, és így rendkívül rugalmas: a munkadarab-manipulátor a munkadarabokat különböző pozíciókban tudja rögzíteni. Ezáltal az alkatrészek negatív éllel és nagyon keskeny profilokkal is gond nélkül gyárthatók. A TruBend Center már a standard szerszámokkal is nagy formátum és forma sokféleséget tesz lehetővé: a legrövidebb szárhosszak, magas táblatervek, kis profilok, alkatrészek formázásokkal, nyílások és a legkülönbözőbb sugarak lehetségesek. A lyuklemezek megmunkálása is jól meg van oldva. A rugalmasan pozicionálható szívókorongok vagy opcionális mágneses tartók sziklaszilárdan rögzítik a lemezeket.



Megvalósítás

A TruBend Center 5030 lengőhajlítási technológia új lehetőségeket kínál nekünk – mondja Jürgen Bickel. „Ez az együttműködő partnereinket is modernebb formatervezésre inspirálta.” A Bickel számos lemez alkatrészénél ívelt elülső oldalt tud megvalósítani. Ezenkívül a lengőhajlítási technológiát és a süllyesztékes hajlítást kombinálja: a TruBend Center-en a sugárirányú hajlításnál csak a ház egyik része kap ívelt elülső oldalt. Majd az élhajlítógépen kapja meg a méretpontosan hosszú szarát. A munkadarabok sokrétűségének már nincsenek határai.

Távlatok

A Bickel Blechtechnik a TruBend Center 5030-cal teljes csomagot vett nagyobb rugalmassággal a termelésben: üzemzavar esetén sem áll egyetlen gép sem hosszú ideig. A csapat maga gondoskodik a karbantartásról és javításról, és értékeli a gyors TRUMPF pótalkatrészellátást és a gyártó kompetens ügyfélszolgálatát.

