



## Bickel GmbH

www.bickel-blechtechnik.de

Az oberderdingeni székhelyű Bickel GmbH Metallbau Blechtechnik acélból, rozsdamentes acélból és alumíniumból egyedi megoldásokat gyárt egyedi gyártásokhoz, többek között a készülégyártás és gépgyártás területén. Jürgen Bickel a vállalatot 1983-ban alapította egy TRUMPF nibbelgéppel, egy használt vágógéppel és egy kézi forgató hajlítógéppel. Ma ő és a lánya, Melanie innovatív céget vezet modern gépparkkal és 40 munkatárssal.

### ÁGAZATOK

Fémgyártás,  
 automatagyártás,  
 CNC-  
 lemezmegmunkál-  
 ás,  
 berendezésgyártá-  
 s, járműgyártás,  
 kereskedelmi  
 láncok,  
 gépgyártás

### MUNKATÁRSÁK SZÁMA

40

### TELEPHELY

Oberderdingen  
 (Németország)

### TRUMPF TERMÉKEK

- TruBend Center 7030

### Kihívások

A Bickel Blechtechnik elbúcsúzott az alacsony árrésű sorozat megbízásokról. Ahhoz, hogy egyedi megoldásokat lehessen gyártani egyedi gyártásokhoz, és prototípusként vagy sorozatban lehessen őket megvalósítani, a cégnek maximálisan rugalmas forgató hajlítógépre van szüksége. Jürgen Bickel és a gyártásvezetője Roland Jenz jó öt éve ellenőriz mindent, amit a piac nyújtani tud. De az a gép nincs köztük, ami megfelel az elképzeléseiknek, és a szükséges szervizt biztosítják hozzá.



"A TruBend Center 5030 lengőhajlítási technológia új lehetőségeket kínál nekünk."

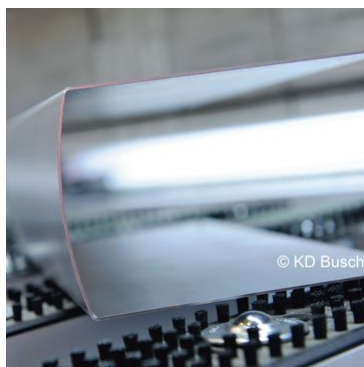
**JÜRGEN ÉS MELANIE BICKEL**

AZ ALAPÍTÓ ÉS A LÁNYA



## Megoldások

Az első TruBend Center 5030 2014-ben került Oberderdingenbe. Mert miután a TRUMPF átvette a Codatto céget, a Bickel Blechtechnik számára megfelel a teljes csomag. Jürgen Bickel: „Az olasz Lonigoból származó gépek rugalmassága már régóta meggyőzött minket. Amióta a TRUMPF átvette a terméket és a tudást, olyan szervizre kapunk ígéretet, amelyre szükségünk van.” Első sorban azonban természetesen maga a TruBend Center 5030 győz meg minket az egyedülálló gépkoncepciójával. Kiegészítő emelőtengellyel rendelkezik a munkadarab-manipulátoron, és így rendkívül rugalmas: a munkadarab-manipulátor a munkadarabokat különböző pozíciókban tudja rögzíteni. Ezáltal az alkatrészek negatív éllel és nagyon keskeny profilokkal is gond nélkül gyárthatók. A TruBend Center már a standard szerszámokkal is nagy formátum és forma sokféleséget tesz lehetővé: a legrövidebb szárhosszak, magas táblatervek, kis profilok, alkatrészek formázásokkal, nyílások és a legkülönbözőbb sugarak lehetségesek. A lyuklemezek megmunkálása is jól meg van oldva. A rugalmasan pozicionálható szívókorongok vagy opcionális mágneses tartók sziklaszilárdan rögzítik a lemezeket.



## Megvalósítás

A TruBend Center 5030 lengőhajlítási technológia új lehetőségeket kínál nekünk – mondja Jürgen Bickel. „Ez az együttműködő partnereinket is modernebb formatervezésre inspirálta.” A Bickel számos lemez alkatrésznél ívelt elülső oldalt tud megvalósítani. Ezenkívül a lengőhajlítási technológiát és a süllyesztékes hajlítást kombinálja: a TruBend Center-en a sugárirányú hajlításnál csak a ház egyik része kap ívelt elülső oldalt. Majd az élhajlítógépen kapja meg a méretpontosan hosszú szarát. A munkadarabok sokrétűségének már nincsenek határai.

## Távlatok

A Bickel Blechtechnik a TruBend Center 5030-cal teljes csomagot vett nagyobb rugalmassággal a termelésben: üzemzavar esetén sem áll egyetlen gép sem hosszú ideig. A csapat maga gondoskodik a karbantartásról és javításról, és értékeli a gyors TRUMPF pótalkatrészellátást és a gyártó kompetens ügyfélszolgálatát.

