



Autz + Herrmann GmbH

www.autz-herrmann.de

Le fournisseur de systèmes Autz + Herrmann travaille pour des clients des secteurs de l'imprimerie, des machines-outils, de la construction de façades, de l'agroalimentaire et de la technologie médicale. Avec l'achat d'une TruLaser Robot 5020, il comble le dernier vide de son portefeuille. La flexibilité gagnée est le résultat d'une configuration positive.

BRANCHE

Usinage de tôles

NOMBRE DE COLLABORATEURS

110

SITE

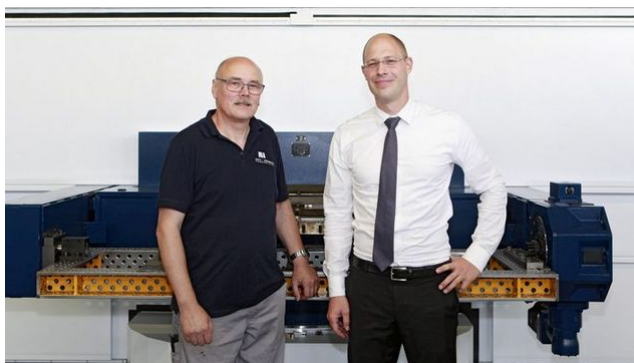
Heidelberg
(Allemagne)

APPLICATIONS

- Découpe laser
- Pliage
- Soudage laser

Défis

Jusqu'à présent, Autz+Herrmann a toujours dû refuser les demandes de ses clients pour des pièces assemblées par soudage à conduction thermique. Les étapes de fabrication en amont ne sont d'autre part pas adaptées au soudage laser. L'entreprise effectuait jusqu'à présent la finition de nombreuses pièces par soudage TIG à la main, ce qui représente un temps considérable.



"Cette machine nous donne de nombreuses nouvelles possibilités. Cela rend le travail encore plus intéressant."

OTTO MAY

MAÎTRE DANS LE DOMAINE DU SOUDAGE
LASER CHEZ AUTZ + HERRMANN



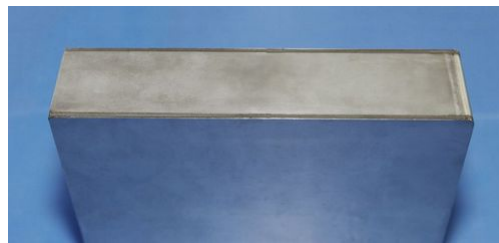
Solutions

L'entreprise Autz + Herrmann investit dans une TruLaser Robot 5020. La machine est équipée de nombreuses fonctionnalités qui rendent le soudage laser plus confortable. « Ce qui était important pour nous, c'était la possibilité d'une focalisation motorisée nous permettant de passer en un clin d'œil d'une

soudure thermique à faible profondeur de pénétration de la soudure à une soudure profonde », précise le gérant Florian Friedrich. Grâce à son savoir-faire de longue date en matière de soudage laser, Autz + Herrmann prend également en considération les étapes de travail en amont ou la construction de gabarits - avec l'aide de TRUMPF. « A l'avenir, nous souhaitons développer encore davantage nos compétences. C'est pourquoi nous avons suivi un séminaire sur la conception de gabarits chez TRUMPF », raconte Florian Friedrich. Le gérant en est certain : la technologie laser continuera d'assurer le succès de Autz + Herrmann à l'avenir.

Mise en œuvre

La TruLaser Robot 5020 est équipée d'un laser à disque de 3 kW et dispose d'une lentille de collimation mobile programmable qui règle automatiquement la position focale à l'intérieur de l'optique. Elle dispose de plus d'une protection anti-collision intégrée grâce à un accouplement magnétique sur la tête laser ainsi que du système optique détecteur de soudure hors ligne TeachLine. Ce dernier corrige automatiquement les tolérances des pièces et des gabarits et assure des processus stables.



Perspectives

Le gérant Florian Friedrich a établi un plan en trois points : pour commencer, tous les produits existants sont passés au banc d'essai et, lorsque cela s'avère pertinent, sont modifiés pour le soudage laser. D'autres clients doivent d'autre part prendre conscience des avantages du procédé par le renforcement du démarchage. Chez Autz + Herrmann on voudrait également proposer des produits entièrement nouveaux. Par exemple : « Les armoires électriques dans le domaine de la robotique, qui sont aujourd'hui souvent fabriquées en Asie. Le soudage laser va de soi pour elles », indique Florian Friedrich.

