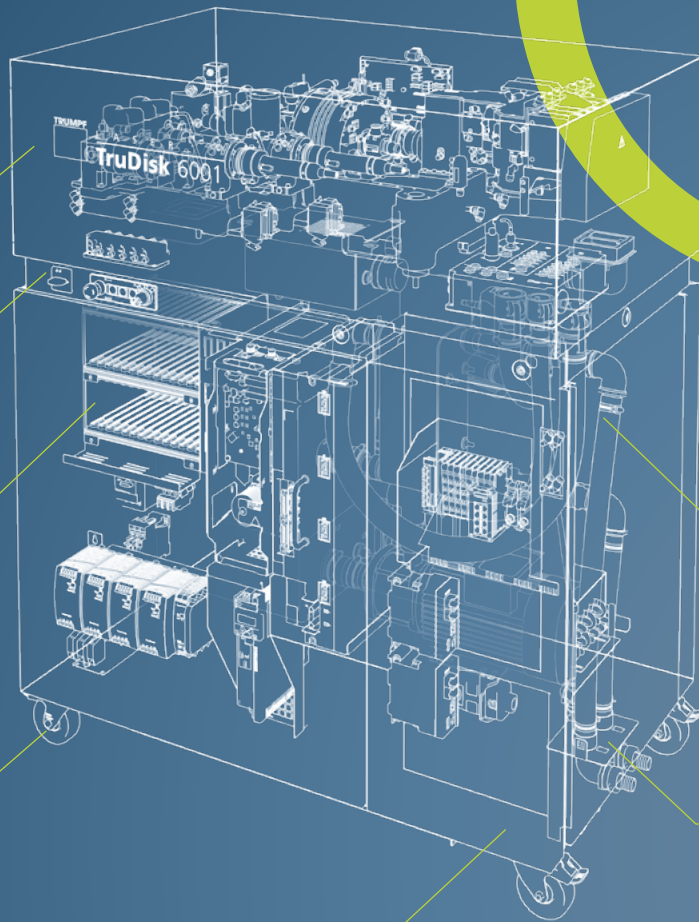
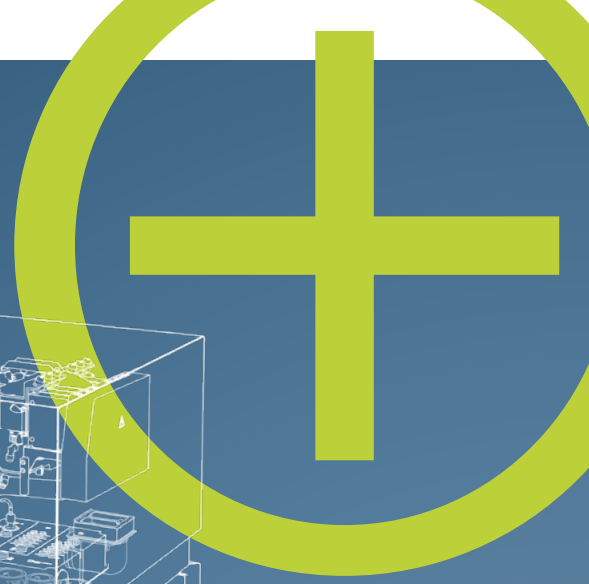


TruDisk

# Smart Integration





Strahlführung

Not-Halt (optional)  
und Hauptschalter

Steuerung

Laser auf Rollen

Kühlung

Kühlwasser-  
schnittstelle und  
Netzzuleitung

LLK-Durchführung und  
Anwenderschnittstellen

## Strahlführung

- Integriert in das kompakte Lasergehäuse
- Je nach Lasertyp sind bis zu 6 Laserabgänge möglich
- Bedienung mehrerer Maschinen im TRUMPF LaserNetwork durch nur einen Laser
- Kundenindividuelle Konfiguration der Laserabgänge:
  - Mit 100 % Laserleistung im Time Sharing
  - Mit 50 % oder 33 % Laserleistung im Energy Sharing
- Innovative Strahlführungskomponenten: Spritzerarmes Schweißen mit **BrightLine Weld** für höchste Schweißnahtqualität



Maximale Auslastung, geringere  
Teilekosten, höhere Verfügbarkeit

## Laserlichtkabel und Fokussieroptik

- Wechsel der Laserlichtkabel (LLK) per Plug-and-play
- Verlegung der LLK optimal an das Anlagenkonzept anpassbar
- Komfortable Kühlung der Fokussieroptiken und LLK-Stecker über den Laser, kein separates Kühlgerät erforderlich
- Schnittstelle für intelligente TRUMPF Fokussieroptiken: Programmierung und Versorgung über Lasersteuerung



» Schneller Wechsel und flexible Verlegung der Laserlichtkabel



» Schnittstellenvielfalt, optimale Zugänglichkeit

## Ansteuerung

- Schnittstellenvielfalt zur Ansteuerung des Lasers:
  - Feldbus mit Kupferverkabelung: Profibus, DeviceNet, EtherCAT, Interbus, ProfiNet, EtherNet/IP
  - Feldbus mit Lichtwellenleiter (LWL): EtherCAT LWL, Interbus LWL, ProfiNet LWL, Interbus OPC LWL
  - Echtzeitschnittstelle, Parallel-I/O-Schnittstelle oder SYNC-I/O-Schnittstelle
- Einfacher und ergonomischer Zugang zu den Anwenderschnittstellen
- Klare Zuordnung und Verlegung von Kabelbündeln bestehend aus LLK, Kühlschläuchen und Ansteuerungskabeln zur Maschine

## Software TruControl 1000

- Ansteuerung und Bedienung des Laser über ein Bedienpanel oder Software TruControl Remote
- Bedienerfreundliche Programmierung von Rampen und Pulsformen
- Verwaltung, Steuerung und Visualisierung der Schnittstellenbelegung
- Diagnose: Anzeige und Überwachung von Betriebszuständen, Ausgabe von Warn- und Störungsmeldungen
- Energiesparmodi und Timer-Funktionen einstellbar
- Optionale TruControl Module: Moduliertes Schweißen, Quality Data Storage, CutAssist, Live-Leistungsanzeige




» Einfache, intuitive Ansteuerung und Bedienung des Lasers



## Flexibles Kühlkonzept

- Höchste Robustheit und Lebensdauer durch Verwendung eines internen Wasserkreislaufs zur Kühlung der Optikkomponenten
- Direkter Anschluss des Lasers an das Hauswasser möglich:
  - Nutzung eines **integrierten Wärmetauschers** (Standard), Temperaturbereich Kühlwasser 5 °C bis 28 °C
  - Nutzung eines **integrierten Kompressorkühlers** (optional im Leistungsbereich 3 bis 6 kW), Temperaturbereich Kühlwasser 5 °C bis 38 °C, kein externer Kühler erforderlich, vollständige Überwachung in TruControl für maximale Verfügbarkeit



 Kein externer Kühler, minimale Aufstellfläche, weltweiter Einsatz

