



Bickel GmbH

www.bickel-blechtechnik.de

Bickel GmbH Metallbau Blechtechnik, con sede en Oberderdingen (Alemania), fabrica soluciones individuales para productos a medida de acero, acero inoxidable y aluminio, entre otros, para las áreas de la construcción de aparatos y maquinaria. Jürgen Bickel fundó la empresa en 1983 con una recortadora de chapa de TRUMPF, una cizalla-guillotina usada y una máquina de plegado basculante manual. Hoy, él y su hija Melanie dirigen una empresa innovadora con maquinaria moderna y 40 empleados.

SECTORES

Construcción de metal,
construcción de máquinas automáticas,
mecanizado de chapa CNC,
construcción de instalaciones,
construcción de vehículos,
cadenas comerciales,
construcción de maquinaria

NÚMERO DE TRABAJADORES

40

SEDE

Oberderdingen
(Alemania)

PRODUCTOS TRUMPF

■ TruBend Center 7030

Retos

La empresa Bickel Blechtechnik ha dicho adiós a los pedidos en serie de bajo margen. Para poder producir soluciones individuales para productos especiales y realizarlos como prototipos y en serie, la empresa necesita una máquina de plegado basculante con la máxima flexibilidad. Jürgen Bickel y su director de producción, Roland Jenz, han pasado cinco años comprobando todo lo que ofrecía el mercado en ese momento. Pero no existe una máquina que responda a sus expectativas y que cuente con el servicio necesario.



"La tecnología de plegado basculante de la TruBend Center 5030 nos ofrece nuevas posibilidades."

JÜRGEN Y MELANIE BICKEL

EL FUNDADOR DE LA EMPRESA Y SU HIJA



Soluciones

El primer TruBend Center 5030 irá a Oberderdingen en 2014. Tras la adquisición de Codatto por parte de TRUMPF, el paquete global es el adecuado para Bickel Blechtechnik. Jürgen Bickel: «La flexibilidad de las máquinas de Lonigo, Italia, nos ha convencido desde hace tiempo. Desde que TRUMPF se ha hecho cargo del producto y de los conocimientos técnicos, también obtenemos la promesa de servicio que necesitamos». Sin embargo, ante todo, la propia TruBend Center 5030 convence por su diseño de máquina único. Dispone de un eje de altura adicional en el manipulador de piezas y, por tanto, es extremadamente flexible: el manipulador de piezas puede fijar las piezas en diferentes posiciones. Se pueden fabricar sin problemas componentes con plegados negativos e incluso perfiles muy estrechos. Incluso con los útiles estándar, la TruBend Center permite una gran variedad de formatos y formas: son posibles longitudes mínimas del ala, nestings altos, perfiles pequeños, componentes con conformado, entalladuras y una gran variedad de radios. El mecanizado de chapas perforadas también está bien resuelto. Los vasos de succión de posicionamiento flexible o los soportes de imán opcionales fijan las chapas de forma inamovible.



Implementación

«La tecnología de plegado basculante de la TruBend Center 5030 nos ofrece nuevas posibilidades», explica Jürgen Bickel. «Esto también ha inspirado a nuestros socios colaboradores a realizar diseños modernos». Para muchos componentes de chapa, Bickel puede ahora realizar un frente curvo. Además, combina la tecnología de plegado basculante y el plegado entre matrices: en el plegado del radio en la

TruBend Center, una pieza de carcasa recibe primero su frente curvo. Después, se le proporcionan alas largas y de dimensiones precisas en la prensa de plegado. La variedad de piezas no tiene límites.

Perspectivas

Con la TruBend Center 5030, la empresa Bickel Blechtechnik ha adquirido un paquete completo para obtener más flexibilidad en la producción diaria: incluso en caso de avería, ninguna máquina se queda parada por mucho tiempo. El equipo se encarga del mantenimiento y aprecia el rápido servicio de repuestos de TRUMPF y la competente línea de atención al cliente del fabricante.

