



## Bickel GmbH

www.bickel-blechtechnik.de

Bickel GmbH Metallbau Blechtechnik se sídlem v Oberderdingenu vyrábí z oceli, nerezové oceli a hliníku speciální řešení pro zakázkový prodej, mimo jiné také pro oblast výroby nástrojů a strojů. Jürgen Bickel založil společnost v roce 1983 s nástroji na plech TRUMPF, použitými tabulovými nástroji a strojem s výkyvným ohýbáním. Dnes vede on a jeho dcera Melanie inovativní firmu s moderním strojovým parkem a 40 zaměstnanci.

### ODVĚTVÍ

Kovovýroba,  
výroba automatů,  
zpracování desky  
na CNC stroji,  
výroba zařízení,  
výroba  
automobilů,  
obchodní  
účetnice, výroba  
strojů

### POčet ZAMĚSTNANCŮ

40

### STANOVIŠTĚ

Oberderdingen  
(Německo)

### PRODUKTY TRUMPF

- TruBend Center 7030

### Výzvy

Bickel Blechtechnik se rozloučila se sériovými zakázkami s nízkými maržemi. Pro výrobu individuálních řešení pro speciální zakázky a realizaci v podobě prototypů a sériových produktů potřebuje firma stroj s výkyvným ohybem s maximální možnou mírou flexibility. Jürgen Bickel a jeho vedoucí výroby Roland Jenz zkoušejí již dobrých pět let vše, co značka v současné době může nabídnout. Ale stroj, který odpovídá jejich představám a potřebný servis, mezi to nepatří.



"Technologie ohybu s volným ramenem stroje TruBend Center 5030 nám nabízí nové možnosti."

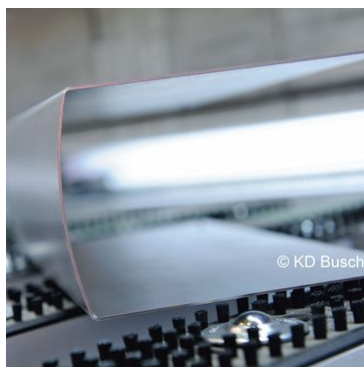
**JÜRGEN A MELANIE BICKELOVI**

ZAKLADATEL SPOLEČNOSTI A JEHO DCERA



## Řešení

První TruBend Center 5030 putoval v roce 2014 do Oberderdingenu. Protože po převzetí Codatto firmou TRUMPF se Bickel Blechtechnik hodil celý paket. Jürgen Bickel: „Flexibilita strojů z italského Loniga nás přesvědčila již dávno. Od té doby, co TRUMPF převzal produkty a know-how, získali jsme tak servisní závazek, který potřebujeme.“ V první řadě ale přesvědčí TruBend Center 5030 samozřejmě svým unikátním strojním konceptem. Stroj disponuje dodatečnou výškovou osou v manipulátoru dílů, díky čemuž je mimořádně flexibilní: Manipulátor dílů umí fixovat obrobky v různých polohách. Díly s negativními ohyby a také velmi úzké profily lze díky tomu bez problému vyrábět. Již s pomocí standardního nářadí umožňuje TruBend Center velkou rozmanitost formátů a tvarů: možná jsou ramena s nejkratší délkou, vysoké krabice, malé profily, díly s tvářeními, vybráními a nejrozsáhlejšími průměry. Dobře řešené nabízí také obrábění dýrovaných plechů. Flexibilně polohovatelné přísavky nebo volitelné magnetické držáky upevňují plechy do zcela nehybné polohy.



## Realizace

„Technologie výklopného ohýbání TruBend Center 5030 nám poskytuje nové možnosti“, říká Jürgen Bickel. „To také inspirovalo naše partnery k vytvoření moderního designu.“ U mnoha plechových komponent dokáže Bickel nyní realizovat klenutou přední část. Kromě toho kombinuje technologii výklopného ohýbání a ohýbání do drážky: V rádiusovém ohýbání na TruBend Center se u dílu krytu nejprve vytvoří klenutá přední část. Poté získá na ohraňovacím lisu přesně dlouhá ramena na míru. Rozmanitost dílů nezná mezí.

## Výhled

S TruBend Center 5030 si Bickel Blechtechnik pořídil celkový paket pro ještě větší flexibilitu v každodenní výrobě: Všechny stroje budou dále v provozu, i když dojde k poruše. Tým se sám stará o údržbu a opravy a oceňuje rychlý servis náhradních dílů TRUMPF a kompetentní horkou linku výrobce.

