



Bickel GmbH

www.bickel-blechtechnik.de

Bickel GmbH Metallbau Blechtechnik se sídlem v Oberderdingenu vyrábí z oceli, nerezové oceli a hliníku speciální řešení pro zakázkový prodej, mimo jiné také pro oblast výroby nástrojů a strojů. Jürgen Bickel založil společnost v roce 1983 s nástroji na plech TRUMPF, použitými tabulovými nástroji a strojem s výkyvným ohýbáním. Dnes vede on a jeho dcera Melanie inovativní firmu s moderním strojovým parkem a 40 zaměstnanci.

ODVĚTVÍ

Kovovýroba,
výroba automatů,
zpracování desky
na CNC stroji,
výroba zařízení,
výroba
automobilů,
obchodní
činnost, výroba
strojů

POčet ZAMĚSTNANCŮ

40

STANOVIŠTĚ

Oberderdingen
(Německo)

PRODUKTY TRUMPF

- TruBend Center 7030

Výzvy

Bickel Blechtechnik se rozloučila se sériovými zakázkami s nízkými maržemi. Pro výrobu individuálních řešení pro speciální zakázky a realizaci v podobě prototypů a sériových produktů potřebuje firma stroj s výkyvným ohybem s maximální možnou mírou flexibility. Jürgen Bickel a jeho vedoucí výroby Roland Jenz zkoušejí již dobrých pět let vše, co značka v současné době může nabídnout. Ale stroj, který odpovídá jejich představám a potřebný servis, mezi to nepatří.



"Technologie ohybu s volným ramenem stroje TruBend Center 5030 nám nabízí nové možnosti."

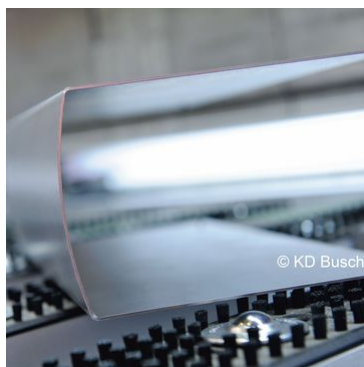
JÜRGEN A MELANIE BICKELOVI

ZAKLADATEL SPOLEČNOSTI A JEHO DCERA



Řešení

První TruBend Center 5030 putoval v roce 2014 do Oberderdingenu. Protože po převzetí Codatto firmou TRUMPF se Bickel Blechtechnik hodil celý paket. Jürgen Bickel: „Flexibilita strojů z italského Loniga nás přesvědčila již dávno. Od té doby, co TRUMPF převzal produkty a know-how, získali jsme tak servisní závazek, který potřebujeme.“ V první řadě ale přesvědčí TruBend Center 5030 samozřejmě svým unikátním strojním konceptem. Stroj disponuje dodatečnou výškovou osou v manipulátoru dílů, díky čemuž je mimořádně flexibilní: Manipulátor dílů umí fixovat obrobky v různých polohách. Díly s negativními ohyby a také velmi úzké profily lze díky tomu bez problému vyrábět. Již s pomocí standardního nářadí umožňuje TruBend Center velkou rozmanitost formátů a tvarů: možná jsou ramena s nejkratší délkou, vysoké krabice, malé profily, díly s tvářeními, vybráními a nejrozličnějšími průměry. Dobře řešení nabízí také obrábění dýrovaných plechů. Flexibilně polohovatelné přísavky nebo volitelné magnetické držáky upevňují plechy do zcela nehybné polohy.



Realizace

„Technologie výklopného ohýbání TruBend Center 5030 nám poskytuje nové možnosti“, říká Jürgen Bickel. „To také inspirovalo naše partnery k vytvoření moderního designu.“ U mnoha plechových komponent dokáže Bickel nyní realizovat klenutou přední část. Kromě toho kombinuje technologii výklopného ohýbání a ohýbání do drážky: V rádiusovém ohýbání na TruBend Center se u dílu krytu nejprve vytvoří klenutá přední část. Poté získá na ohraňovacím lisu přesně dlouhá ramena na míru. Rozmanitost dílů nezná mezí.

Výhled

S TruBend Center 5030 si Bickel Blechtechnik pořídil celkový paket pro ještě větší flexibilitu v každodenní výrobě: Všechny stroje budou dále v provozu, i když dojde k poruše. Tým se sám stará o údržbu a opravy a oceňuje rychlý servis náhradních dílů TRUMPF a kompetentní horkou linku výrobce.

