



## Keller Laser AG

www.kellerlaser.ch

Od řezání laserem, ohýbání přes svařování a aplikace práškového nástřiku až po montování a mnoho dalšího – rodinná firma Keller Laser AG ze švýcarského Trimmis pokrývá kompletní řetězec zpracování desky. Firma Keller Laser, která začala v roce 1995 s jedním laserovým obráběcím strojem, v současnosti zaměstnává přibližně 100 zaměstnanců pro velmi velký strojový park.

ODVĚTVÍ	POČET ZAMĚSTNANCŮ	STANOVIŠTĚ
Opracování plechu	100	Trimmis (Švýcarsko)

Jak v roli zákazníka, tak dodavatele hraje společnost TRUMPF pro švýcarského výrobce produktů z plechu Keller Laser AG významnou roli. Již celá desetiletí se vytváří vzájemné partnerství a důvěra. Jako testovací zákazník plně laserového automatu TruLaser Center 7030 se mohla strategická jednatelka společnosti Stefanie Schwarz-Keller a její tým úspěšně přesvědčit o tom, co vše je díky automatizaci možné.

### Výzvy

Keller Laser AG vyrábí jak díly z plechu, tak kompletní konstrukční jednotky pro výrobu strojů, kolejnicových vozidel a zařízení. Zejména u složitých a drobných dílů, které strojem probíhají ve velkých sériích, představuje procesní bezpečnost kromě kvality dílů jednu z největších výzev společnosti. Proto byl požadován stroj, který by vykazoval co nejnižší míru výpadků způsobených srážkami s přepracujícími se díly a také náročnost na programování. Takto se stala firma Keller testovacím zákazníkem pro TruLaser Center 7030.



"Díval jsem se na stroj, jak pracuje a byl jsem naprosto ohromený, co všechno je s ním možné."

**STEFANIE SCHWARZ-KELLER**  
STRATEGICKÁ JEDNATELKA



### Řešení

Když Stefanie Schwarz-Keller poprvé zažila tento stroj v provozu, byla oslněna dokonalou souhrou hardwaru a softwaru. Velké množství procesů, kterých stroj ušetřil zaměstnance, byl rovněž přesvědčivý.

Náročné vyklepávání ze zbytkové tříže a třídění na palety patří minulosti. Bezpečné, automatické odebírání dílů pomáhá firmě Keller Laser skutečně usnadnit práci, snižuje počet procesních kroků a šetří čas. Díky tomu odpadají například vedlejší procesy, jako je dodatečné obrábění mikrospojů. Díky tomu mají zaměstnanci méně práce a výrobní procesy jsou rychlejší, a také se zvyšuje kvalita dílů. Vzhledem k tomu, že díly jsou tříděny z přísavek, snižuje se také riziko poškrábání.



## Realizace

Předtím, než TruLaser Center 7030 byl uveden ve výrobě Keller Laser do provozu, měli zaměstnanci podniku možnost seznámit se se zařízením ve společnosti TRUMPF v Grüşch. Tímto způsobem se společnost mohla se zařízením seznámit a po uvedení vlastní výrobní haly do provozu okamžitě začala s výrobou. Do stroje je přiváděn surový materiál z ložiska upevněného na zadní straně. Po procesu řezání a odebírání malých dílů přes SmartGate zvedá až 180 volně polohovatelných kolíků zařízení SmartLift volně nabezané díly zespod ze zbytkové tříže. Současně tlačí SortMaster Speed shora svými sacími deskami v protichodném směru a při vyzvedávání zajišťuje přesnou lineární vedení. Výpočet optimálních poloh kolíků a přísavek probíhá rovněž automaticky.

## Výhled

Díky TruLaser Center 7030 bylo možné snížit počet procesních kroků nebo je úplně odstranit. Pro ještě větší produktivitu celé výroby do budoucna si vzala společnost nyní do hledáčku také všechny další vedlejší procesy. Mnoho inovací a automatizace TruLaser Center 7030 poskytují Stefánii Schwarz-Keller a jejím zaměstnancům v tomto ohledu mnoho cenných podnětů k přemýšlení.

