Част 2 — Да оформим заедно бъдещето

Използване на наличния потенциал вместо ново строителство

В строителството всеки ден е от значение . За клиентите на SCHRAG са важни освен качеството и разходите , преди всичко кратките срокове за доставка . За да затвърди лидерската си позиция при кантовите профили , Томас Госуин , управител на групата SCHRAG, иска да постигне предимство от един , два дни с помощта на система за автоматизация . Досега SCHRAG произвежда кантови профили в четири филиара в Германия . Те трябва да бъдат облекчени , за да се създаде възможност за допълнително разрастване . За целта трябва да се изгради нов производствен филиал за автоматизирано производство за ребра и ригели . За планирането на фабриката Томас Госуин получава подкрепа от консултантите на TRUMPF за Smart Factory. Заедно с проектния екип на SCHRAG те намират в хода на партньорския проект по -удачна алтернатива на новото строителство .

SCHRAG Kantprofile GmbH
www.schrag-kantprofile.de

Групата SCHRAG със седалище в Хилхенбах , Северен Рейн - Вестфалия , е обединение от специалисти и предлага цялостни решения за покриви и фасади за олекотено строителство с метални компоненти . В най -голямото си подразделение групата произвежда и продава кантови профили в четири филиала в Германия , както и в Чехия и Полша .

БРАНШ	БРОЙ СЛУЖИТЕЛИ	МЕСТОПОЛОЖЕНИЕ
Олекотено строителство с метални конструкции	500	Хилхенбах (Германия)

Предизвикателства

Времето е решаващият фактор при строежа на филиал . Достатъчна причина за управителя на SCHRAG Томас Госуин да стартира през 2017 г . стратегически процес за позициониране на цялата група SCHRAG във всички подразделения . Основното внимание е насочено към кантовите профили за строителството . Госуин знае , че по -късите времена на доставка са възможни само чрез система за автоматизация и поради това планира строеж на нов производствен филила , в който трябва в бъдеще да бъдат произвеждани централно и ефективно ребра и ригели за конструкциите в строителството на халета . При реализирането на този голям проект Томас Госуин не иска да се осланя само на собствения опит . Консултантите за Smart Factory на TRUMPF трябва да планират най -модерното производство в Европа за детайли от леки метали .

"Консултантите на TRUMPF намериха най-доброто решение за нас благодарение на своя опит и различните гледни точки."

ТОМАС ГОСВИН
УПРАВИТЕЛ НА SCHRAG KANTPROFILE GMBH

Решения

В тясно сътрудничество с Томас Госуин, ръководителите на филиалите, техническия директор, ИТ директора и колегите от производството, пласмента и ИТ, консултантите за Smart Factory извършват подробни IST анализи във всички филиали. Задълбочените разговори с всички участници, анализът на материалните и информационните потоци, както и използването на обширната база от данни, предоставена от SCHRAG, внасят яснота относно всички производствени процеси и разкриват потенциала за оптимизиране. Но това не е всичко: с оглед на изпратените данни за производството членовете на проектния екип и консултантите на TRUMPF обмислят алтернативите за изграждане на нов филиал. Оформя се идеята, че разширяването и свързването в мрежа на съществуващите филиали ще донесат много повече стойност за групата SCHRAG, отколкото новото строителство. По този начин се взема решение за разширяване на филиала Зеветал в Хамбург и подготовката му за автоматизирано производство на ребра и ригели.

Изпълнението

За Томас Госуин сътрудничеството с консултантите за Smart Factory на TRUMPF зависи от следното условие: консултацията трябва да е неутрална и да не зависи от производителя или машините. Условие, което консултантите изпълняват. Те препоръчват закупуването на автоматизирана ролкова профилираща инсталация на италиански производител за производството на стандартни профили. Тъй като при големи поръчки често пъти част от комплекта на доставката са и специални профили, а делението на заданието не е целесъобразно, в Зеветал ще бъде инсталирана също така и поточна линия от преси, включваща 12,5-метрова преса от EHT за специални профили. Нов серпентинов лагер обслужва и двете разклонения на производството. За ефективно подаване и отвеждане на материалите и детайлите се предвижда ново обхождане с товарни превозни средства. Разширяването на филиала се допълва от нова административна сграда. Стартът на производството е планиран за март 2022 г.

Перспективата

От стандартните анализи на консултантите на TRUMPF възникват и множество частични проекти , които Томас Госуин иска да проучи : „Има сектори , в които можем да създадем повече прозрачност и да установим по -ефективни процеси “. При това облекчаването на филиалите ни дава възможност за решения за системи за автоматизация и цифровизация . „Голямата ми цел е свързването в мрежа на всички филиали “, обяснява Госуин и вече знае , че сътрудничеството на консултантите на TRUMPF с проектния екип на SCHRAG ще бъде още по -интензивно през следващите месеци .

Очакванията ни се изпълниха

В новия производствен цех на SCHRAG сега се намира препоръчана от консултантите на TRUMPF автоматизирана ролкова профилираща инсталация за производството на стандартни профили . „В сравнение с конвенционалното производство , тази многоролкова оформяща машина е около четири пъти по -бърза . С нея можем да правим доставки и за мащабни проекти “, обяснява Инго Клайнау , ръководител на филиала в Хамбург . Необходимият персонал също е значително по -малко , според Клайнау : „В конвенционалното производство използвам четири до пет човека , докато тази ролкова профилираща инсталация може да се обслужва от един .“

Препоръчаната от консултантите за Smart Factory 12,5-метрова абкантпреса на EHT е важно допълнение на машинния парк на SCHRAG, обяснява Клайнау : „Заданията често съдържат стандартни и специални профили . Трябва да сме в състояние да доставяме и двата вида . С ролковата профилираща инсталация и абкантпресата на EHT това е възможно .“

Досега SCHRAG е обработвала в Хамбург 2500 до 3000 тона годишно . „С новата машина се доближаваме до 20 000 тона годишно “, казва Клайнау и допълва . „Нашите клиенти изискват днес това : бърза доставка на големи количества . Очакванията ни се изпълниха напълно .“