Pfannenberg GmbH

www.pfannenberg.com

Pfannenberg GmbH е средно голяма компания в електротехниката . Модерните производствени процеси с голям производствен обхват правят Pfannenberg успешна компания . Към спектъра от продукта принадлежат компоненти и системни решения за климатизация на разпределителни шкафове , както и визуални и звукови предупредителни и аварийни сигнали . В четирите производствени филиала в Германия , Италия , Китай и САЩ, както и в деветте разпределителни центъра , работят близо 470 служители .

БРАНШ

Електротехника

БРОЙ СЛУЖИТЕЛИ

470

МЕСТОПОЛОЖЕНИЕ

Хамбург (Германия)

ПРОДУКТИТЕ НА **TRUMPF**

- TruArc Weld 1000

ПРИЛОЖЕНИЯ

- Лазерно рязане
- Огъване
- Лазерно заваряване

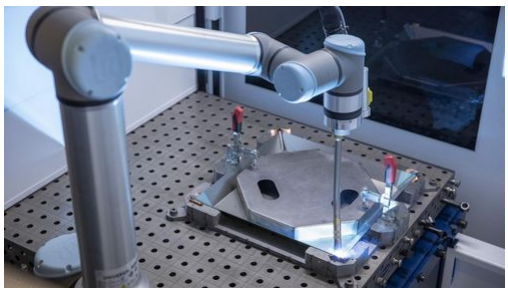
Предизвикателства

Намирането на добри ръчни заварчици не е лесно начинание дори в пристанищния град Хамбург , люлката на заварчиците . Ерик Вестфал , ръководител производство в Pfannenberg GmbH, разказва : „Нашите компоненти се произвеждат предимно от тънки метални листове . За това са необходими фина моторика и спокойна ръка и трудно се намират специалисти в тази област .“ В допълнение заваряването на големите и тежки корпуси е натоварващо за гърба . А заваряването отвътре също често е проблематично от ергономична гледна точка . Затова Вестфал търсеше възможност за автоматизиране за работните места за ръчно заваряване .

"TruArc Weld 1000 предоставя топ качество при осезаемо намаляване на времето за обработка ."

ЕРИК ВЕСТФАЛ

РЪКОВОДИТЕЛ ПРОИЗВОДСТВО В PFANNENBERG GMBH



Решения

Ерик Вестфал намира решението със заваръчната клетка TruArc Weld 1000. Съвместно работещият робот с шест оси може да се позиционира отляво или отдясно на детайла посредством линейна ос и по този начин предлага повече свободно пространство при обработката . Заваръчният източник с висока мощност на Fronius разполага с много тясна горелка с 350 A, с която могат да се заваряват безопасно дори труднодостъпни части на даден детайл . Външна система за подаване на тел и 3D заваръчна маса от Demmeler за използване на гъвкави затегателни механизми завършват комплекса . Техниката за безопасност съответства на високите стандарти на металообработващите машини на TRUMPF. Най -съществено на комплекса обаче е лесното му обслужване : потребителят на комплекса не се нуждае от курс за програмиране и трябва само да позиционира работещия съвместно робот на ръка . Определянето на точките на хода и стартирането и спирането на заваръчния шев се извършват директно чрез модула за програмиране чрез обучение на заваръчната горелка .

Изпълнението

Ерик Вестфал беше впечатлен от лесното пускане в експлоатация на комплекса : „Изобщо не беше необходим сервизен техник . TRUMPF ни даде предварително точни указания за захранващите тръбопроводи за ток , сгъстен въздух и технически газове . След разтоварването лесно свързахме комплекса сами .“ Обучението на операторите стана единствено чрез видео обучения , които могат да се извикат на таблет чрез баркод на машината . Вестфал : „След няколко часа нашите младежи завариха първите капаци , а след една седмица TruArc Weld 1000 беше свързан в серийното производство .“ Дори първоначално скептичните оператори са впечатлени : многобройни зададени заваръчни параметри – така наречените заваръчни задачи – улесняват значително програмирането .

Перспективата

Към момента в Pfannenberg около 2000 компонента на месец се снабдяват със заваръчни шевове . Ерик Вестфал може вече да направи изключително положително обобщение : „Времето за обработка се намали чрез използването на TruArc Weld 1000 със средно 30 процента , като повторяемото качество на детайлите е 90 процента .“