Непрекъснато производство от рулона — тласък за ефективността на производството

Тракторите и селскостопанската техника на Fendt имат не само многобройни клиенти, но и истински фенове. Традиционната марка с характерното зелено междувременно принадлежи на американския концерн за селскостопанска техника AGCO Corporation. Във фабриката в баварския Асбах-Бойменхайм се създават частите на външната обшивка за кабини и капаци. Тук Флориан Хамер работи в работното проектиране и разказва: „Искахме да повишим производителността при контурното рязане, без на увеличаваме производствената площ.“ Идеята: да се реже директно от рулона с метални листи. Fendt става пръв клиент за TruLaser 8000 Coil Edition, съкращава работните процеси, повишава извеждането на детайли и намалява отпадъка, както и разходите за материал.

AGCO GmbH / Fendt

www.fendt.com

Fendt е една от най-известните високотехнологични марки за селскостопански машини като трактори или машини за прибиране на реколтата. Основаната през 1930 г. компания принадлежи от 1997 на концерна за селскостопанска техника от САЩ AGCO Corporation, един от най-големите производители на селскостопански машини и аграрна технология. В една конкурентна среда компанията залага на високопроизводителни производствени методи.

БРАНШ	БРОЙ СЛУЖИТЕЛИ	МЕСТОПОЛОЖЕНИЕ
Селскостопанска техника	7 800	Основен завод: Марктобердорф (Германия)

ПРОДУКТИТЕ НА **TRUMPF**

- TruLaser 8000 Coil Edition

ПРИЛОЖЕНИЯ

- Laser Blanking
- 2D лазерно рязане
- машина за щанцоване и лазерна обработка
- 3D лазерно рязане на тръби
- листоогъваща машина
- лазерно рязане

Предизвикателства

По-рано Fendt работи с класически комплекси за лазерно рязане, които се зареждат с метални листи. Компанията би могла да постигне тук по-висока производителност само с повече машини на по-голяма производствена площ. „Но разширението беше изключено. Следователно трябваше да бъдем по-производителни на същата площ“, казва Хамел. Към това се прибавя разходът вследствие от многото пътувания за съхранение на купчините метални листи. „Бихме желали поне да ги намалим. Като цяло си представяхме високоавтоматизирано решение, което разтоварва служителите от монотонните задачи. Тъй като в нашия регион е трудно да се намерят добри работни сили.“

"Искахме повече производителност при лазерното рязане. И я получихме."

ФЛОРИАН ХАМЕЛ **(ВЛЯВО)**

СТРАТЕГИЧЕСКО РАБОТНО ПРОЕКТИРАНЕ И ТЕХНОЛОГИЧНО РАЗВИТИЕ ВЪВ FENDT

Решения

Офертата на TRUMPF да станат пръв клиент за TruLaser 8000 Coil Edition идва за Fendt в правилния момент. Но Хамел и неговият екип проектанти се съгласяват едва когато точно са пресметнали очаквания ефект. А той е многообещаващ: „При времето за зареждане и разтоварване спестяваме годишно около 600 работни часа. И тъй като при рязането от рулон почти има минимална смяна на материал, производителното време на комплекса се увеличава с ок. 14 процента в сравнение с досегашните лазерни комплекси.“ Още по-голям дял има обаче икономията на материал. Тъй като рулонът, за разлика от метален лист, не свършва след три, четири метра, върху лазерното легло могат да се разположат много по-ефективно множество, включително големи детайли. „Накрая спестяваме около 20 процента материал при по-висока производителност!“ Fendt и Хамел правят избора. Цехът се подготвя за TruLaser 8000 Coil Edition.

Изпълнението

През 2023 са готови. Първият камион с натоварени рулони влиза директно във фабриката. Таванен мостов кран зарежда TruLaser 8000 Coil Edition. Металният лист се развива и се изтегля в режещата камера. Там лазерната глава преминава над металния лист и нанася контурите. След режещите камери два разтоварващи робота вземат детайлите от лентата и внимателно ги поставят. Малкото отпадък автоматично се транспортира към контейнера навън. Производството на детайли работи непрекъснато. Флориан Хамел е доволен: „Благодарение на разполагането използваме металния лист толкова ефективно. Просто имаме по-голям произведен обем с по-малко разходи.“

Перспективата

Хамел не иска да пропусне да спомене и друг аспект на преустройството към непрекъснато производство от рулона: „Благодарение на това, че вече не съхраняваме метални листи и не трябва да ги превозваме във фабриката, спестяваме годишно около 2400 пътувания с вилковия електрокар.“ Всички тези икономии се натрупват. „Комплексът за Laser Blanking се амортизира много бързо.“ подсмихва се Хамел. „Естествено, няма да издам колко бързо. Но съм изчислил и това: става наистина бързо.“

Състояние: 26.03.2024

https://www.trumpf.com/bg_BG/reshenija/istorii-na-uspekha/istorija-na-uspekha-na-nashija-klient-agco-gmbh-fendt/